TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC – ABLÖSBARER KLEBER

VCLEARCG1

Monomere PVC-Folie mit verbesserter Transparenz in einer Stärke von 100 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent, UV-härtenden und Latex-Tinten. Diese Folie ist zur Verklebung auf Glasflächen bestimmt. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwerte	
• Stärke (µm):	100	
• Produktgesamtstärke (µm):	215	
	Mittelwerte	**Methoden**
• Gesamtgewicht (g/m²):	270	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 1,2	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV-härtend
VCLEARCG1	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Silikonbeschichteter PET-Liner, 75 µm.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

	Mittelwerte	Methoden
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	7	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	9	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	9	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige Haftung; ablösbarer Kleber.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach mehr als 10 Minuten, abhängig vom jeweiligen Druckermodell.

Die Trocknungsdauer der Tinten ist der angewandten Drucktechnik und der verwendeten Tintenmenge anzupassen.

- Nassverklebung empfohlen.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +15 °C.

Die Mindestverarbeitungstemperatur muss sowohl für die Umgebung als auch für den Untergrund eingehalten werden.

- Betriebstemperaturbereich: -15 °C bis +50 °C.
- Auf unbehandeltem, sauberem Mineralglas ohne Verschmutzungen (Staub, Fett, Wachs, Silikon usw.) zu verkleben.

Ein besonderes Augenmerk sollte auf die Reinigung der Ecken und Kanten der Glasoberflächen gelegt werden, um eine gute Haftung der Folie auf der Oberfläche zu gewährleisten. ***Die Glasoberfläche ist ausschließlich mit Seifenwasser zu reinigen.***

- Zur Folienverklebung sind nur unsere sehr biegsamen Rakeln MAXBLUE oder SHAGFENCES zu verwenden, um das Risiko von Druckspuren auf der Folie einzuschränken. Ebenso kann vor dem Rakeln der vorher abgezogene Liner als Schutz auf der Folie platziert werden.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor jeder weiteren Beschichtung und Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Die Oberfläche Ihrer Drucke kann durch Laminierung mit der VCLEARCG1-Folie verändert/geschützt werden.

Bei Verklebung auf laminierten monomeren bzw. polymeren PVC-Folien können ablösbare Kleber semipermanent haftend werden. Dieses Phänomen kann durch die jeweilige Dauer der Nutzung sowie Art der Ausrichtung noch beschleunigt werden.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

  1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von -5 °C bis 40 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 60 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (europäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich, unbedruckt: bis zu 1 Jahr, je nach Untergrund.
- Folienentfernung ohne größere Kleberückstände: bis zu 6 Monate.

HINWEISE:
Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die absolute Eignung des Produkts vor jedem spezifischen Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.