TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – SPEZIELL FÜR LKW-PLANEN

PTB900G – PTB900M – PTB900S

Transparente, gegossene PVC-Folie in einer Stärke von 50 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Zur Kaltlaminierung von gegossenen, bedruckbaren VTB901WG1-Folien für Lkw-Planen. Glänzende (PTB900G), matte (PTB900M) oder satinierte (PTB900S) Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwert	
• Stärke (µm):	50	
	Mittelwerte	Methoden
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 30	HEXNFX41031
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41031
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,5	HEXRET001
• UV-Absorption (%):	> 90	NF EN 410

LINER:

- Silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit grauem „THE CAST by HEXIS“ Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	Mittelwerte	Methoden
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	16	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	19	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	21	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003

- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Zum Schutz von gegossenen Digitaldruckfolien für Lkw-Planen.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Schutz vor UV-Strahlung.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.
- Nach der Verklebung ist eine Standzeit von mindestens 24 Stunden bei gespannter Plane einzuhalten, bevor der Lkw wieder bewegt werden darf.
- Reinigung des Banners und der Folie: Vor der ersten Reinigung sollte eine Wartezeit von 1 Woche eingehalten werden. Gebrauch eines milden Reinigungsmittels (beispielsweise ShampcarV2). Bei Verwendung eines Hochdruck-Wasserstrahls ist ein Abstand von mindestens 50 cm und eine Temperatur von höchstens 35 °C einzuhalten. Dabei sind die Ränder der Folie besonders schonend zu behandeln, da sich diese sonst ablöst.

HEXIS empfiehlt, diese Reinigungsanweisungen an den Endnutzer weiterzuleiten. Es obliegt dem Endnutzer, vorab einen Reinigungstest an einer nicht sichtbaren Stelle der betroffenen Fläche durchzuführen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Vor dem Beschichten, Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung einer gegossenen bedruckten Folie für Lkw-Banner ist nach dem Bedrucken eine Wartezeit von 48 Stunden einzuhalten, um eine optimale Trocknung der Tinten zu garantieren.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

  1 Jahr bei Lagerung im Originalkarton, in vertikaler Lage sowie staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:

  Ohne mechanische Beanspruchungen: Bis zu 5* Jahre.

  Bei mechanischen Beanspruchungen: Abhängig von der Art und Häufigkeit der Beanspruchungen.

Folien, die auf Flächen verklebt werden, auf denen sie starker mechanischer Beanspruchung ausgesetzt sind, unterliegen einem wiederholt stattfindenden Abrieb, welcher die Lebensdauer mehr oder weniger schnell verringert (Veränderung des Aussehens, Ablösung usw.).

*In diesem Zeitraum weist die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild auf. (Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen). Die in diesem Dokument angegebene Haltbarkeit bezieht sich ausschließlich auf die Laminierfolie und nicht auf die bedruckte Folie.
Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“ / „Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:
Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.