



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTKLEBER HXUR280WG2

Polymer kalandrierte PVC-Folie, in einer Stärke von 100 µm, die mit einem druckempfindlichen, ultraverstärkten Acrylatkleber beschichtet ist. Die physikalisch-chemischen Verteilungseigenschaften des Klebstoffs ermöglichen eine Vergrößerung der Kontaktfläche zwischen der Folie und dem Relief von strukturierten bzw. rauen Untergründen. Gleichzeitig wird die auf die Folie auszuübende Kraft zum Verformen verringert. Der mikrostrukturierte Kleber ermöglicht eine Zeitersparnis beim Verkleben und bei der Entfernung von Luftblasen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	100	
• Produktgesamtstärke (µm):	310	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	350	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 1	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV-härtend
HXUR280WG2	✓	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Geprägtes, silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
Auf Glas		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	37	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	39	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	29	HEXFTM009
Auf Polypropylen		
• Schälfestigkeitstest 180° (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	31	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	33	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	16	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,5	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft.

GEBRAUCHSHINWEISE:

Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe kann die Verklebung der Folie auf einer ungeeigneten und/oder schlecht vorbereiteten Fläche oder Beschichtung zu einer Ablösung der Folie bzw. bei späterer Folienentfernung zu einer Beschädigung des Untergrunds führen. Bei solchen Oberflächen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie. HEXIS kann auf keinen Fall für Schäden oder Beeinträchtigungen haftbar gemacht werden, die durch die Verklebung oder Entfernung der Folie verursacht werden.

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Trockenverklebung.

Aufgrund des HEX'PRESS-Liners ist die HXUR280WG2-Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C, bis -1 °C sind akzeptabel.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich auf unregelmäßigen Oberflächen): max. +60 °C.
- Bei unregelmäßigen Oberflächen muss der Untergrund sorgfältig von Staub befreit werden, um eine optimale Folienhaftung zu ermöglichen.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

Führen Sie ggf. vor der Folierung eine Ausbesserung des Untergrunds oder der vorhandenen Beschichtung durch. Falls nötig, ist vor der Folierung eine Trocknungsdauer von 7 bis 10 Tagen einzuhalten. Eine Ausgasung von nicht vollständig getrockneten Anstrichen kann zum Ablösen sowie zur Bildung von Luftblasen und Rissen in der Folie führen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor jeder weiteren Beschichtung und Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, PC500 bzw. V750, verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierfolie zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:
Unbedruckt: bis zu 8 Jahre.
Bedruckt und laminiert:
 - PC500: bis zu 5 Jahre,
 - V750: bis zu 4 Jahre,
 - VCR750: bis zu 3 Jahre.Bedruckt: bis zu 2 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.