



**TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – OPAKES PVC – ABLÖSBARER KLEBER
HX3100WG2**

Monomer kalandrierte PVC-Folie, in einer Stärke von 100 µm, die mit einem schwarzen, wieder ablösbarer, druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-härtenden Tinten. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

<u>Richtwerte</u>		
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke (µm):	100	
• Produktgesamtstärke (µm):	285	
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	305	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Lösungsmittel	Eco-Solvent	Latex	UV-härtend
HX3100WG2	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Geprägtes und silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellblauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	10	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	10	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	12	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Schwarzer Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis.
- Strukturierter Kleber für ausschließlich Trockenverklebung und schnellere Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige Haftung; ablösbar haftender Kleber.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Folie nicht auf dem ausgeschalteten Drucker liegen lassen.

Eine längere Kontaktzeit (mehr als 6 Stunden) ohne Verwendung kann beim Abkühlen zu einer Wellenbildung der Folie führen.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Aufgrund des HEX'PRESS-Liners ist die HX3100WG2-Folie ausschließlich trocken zu verkleben.

Diese Technologie ermöglicht während der Verklebung ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der HX3100WG2-Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -20 °C bis +60 °C.
- Sehr gute Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.

Bei Verklebung auf laminierten monomeren bzw. polymeren PVC-Folien können ablösbar haftende Kleber semipermanent haftend werden. Dieses Phänomen kann durch die jeweilige Nutzungsdauer wie auch Ausrichtung der Folierung noch beschleunigt werden.

- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsduer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, V650 bzw. V700, verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR650-Laminierfolie zu schützen.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
 - I Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich auf ebenen Flächen:
Unbedruckt: 6 Monate, je nach Untergrund ohne nennenswerte Klebstoffrückstände.
Bedruckt und laminiert: 12 Monate (wenn die Ränder des Druckbilds mit einem Versiegelungslack verstärkt wurden).
Bedruckt: 3 Monate ohne nennenswerte Klebstoffrückstände.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.