



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PVC-FOLIE – PERMANENTKLEBER
HX203EG

Polymer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 80 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, UV-härtenden und Latex-Tinten. Mattglasoptik.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	80	
• Produktgesamtstärke (µm):	275	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Produktgesamtgewicht (g/m ²):	280	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX4102I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4102I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex	UV
HX203EG	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Silikonbeschichtetes, geprägtes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	20	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	24	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	20	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,3	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Berührungstrocken nach spätestens 15 Minuten; vom jeweiligen Drucker abhängig.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Trockenverklebung.

Aufgrund ihres HEX'PRESS-Liners ist die Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Die Luftfeuchtigkeit beeinflusst die Qualität der Verklebung.

Kalte Untergründe sind vor der Verklebung zu erwärmen, um Kondenswasserbildung zwischen dem Glas und der Klebefolie zu verhindern.

- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -40 °C bis +90 °C.
- Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw., nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, PC500 bzw. V750, verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der VCR750-Laminierfolie zu schützen.

Vorsicht: *Die Anbringung einer Laminierfolie kann den Mattglaseffekt der V203EG-Folie stark mindern.*

- Die Farbe der Folien wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen derselben Farbe gleichzeitig für ein Projekt verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im Originalkarton, in vertikaler Lage sowie staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich:
Unbedruckt: 5 Jahre.
Bedruckt und laminiert:
 - PC500: 5 Jahre;
 - V750: 4 Jahre;
 - VCR750: 3 Jahre.Bedruckt: 2 Jahre.

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Materialien und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.