



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – RETROREFLEKTIERENDE FOLIE
HX100RTF

Retroreflektierende, gegossene Klebefolie in einer Stärke von ungefähr 170 µm. Die Folie besteht aus Mikroglasperlen, die in weichem Acrylharz eingebettet sind. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-härtenden Tinten. Weiße, glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

Mittelwerte

- Gesamtstärke (µm): 170
- Formbeständigkeit (mm): < 0,4
- Zugfestigkeit (N/25 mm): min. 12
- Bruchdehnung (%): min. 140
- Retroreflexionskoeffizienten (Rückstrahlwert) (unbedrucktes, nicht laminiertes Produkt):

| | |
|--------------------|-------|
| Betrachtungswinkel | 0,20° |
| Einfallswinkel | -4° |
| Weiß* | ≥ 70 |

*Die Einheit ist cd/lux/m².

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

| | Lösungsmittel | Eco-Solvent | Latex | UV-härtend |
|-----------------|---------------|-------------|-------|------------|
| HX100RTF | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

LINER:

- Doppelseitiger PE-Liner, 140 g/m², auf einer Seite silikonbeschichtet und geprägt.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

Mittelwerte

- Schälfestigkeitstest 180° auf Stahl (N/25 mm):
 - nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten 16
 - nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden 18
- Sofortige Klebkraft (N/25 mm): 12

KLEBER:

- Druckempfindlicher, weißer Kleber.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Digital bedruckbare und zuschneidbare Folie.
- Druckvoraussetzungen: Es ist der korrekte Instandhaltungszustand der Druckanlage sicherzustellen.
- Berührungstrocken nach spätestens 10 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Die optimale Trocknungszeit der Tinten beträgt mindestens 24 Stunden.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: +15 °C bis +25 °C.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -30 °C bis +90 °C.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Vor jeglichem Produktionsstart wird empfohlen, vorab einen Kompatibilitätstest des Druckers mit der Folie durchzuführen.
- Die optimale Trocknungszeit der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Die Oberfläche Ihrer Drucke kann mit der PC190-Laminierfolie verändert/verbessert/geschützt werden. UV-Inkjetdrucke sind mit der PC190-Laminierfolie zu schützen.

Die Reflexionseigenschaften der Folie können durch die Verwendung einer Schutzlaminierung wesentlich beeinträchtigt werden.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
 - I Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 20 °C bis 30 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

HALTBARKEIT:

- Bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:
 - Unbedruckt: bis zu 5 Jahre, je nach Ausrichtung und geografischer Lage.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.