



TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – HOLOGRAPHISCHE FOLIE HOLOPRINT

Holographische, monomere PVC-Folie in einer Stärke von 100 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV-härtenden Tinten. Silberne Oberfläche mit Regenbogeneffekt. Glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	100	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX4102I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4102I
• Formbeständigkeit (mm):	< 1	HEXRET001

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Lösungsmittel	Eco-Solvent	Latex	UV-härtend
HOLOPRINT	✓	✓	✓	✓

LINER:

- Silikonbeschichteter, matter PET-Liner in einer Stärke von 75 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	16	HEXFTM001

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige Klebkraft; die optimale Haftung der Folie wird 24 Stunden nach dem Verkleben erreicht.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Die Folie reagiert empfindlich auf Hitze.

Vor jeglichem Produktionsstart ist ein Testdruck zur Einstellung der Temperatur des Druckheizers durchzuführen, um zu verhindern, dass das Medium verformt wird.

- Berührungstrocken nach spätestens 15 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.

Je nachdem, welche Drucktechnik sowie Tintenmenge zum Einsatz kommt, muss die Trocknungsdauer der Tinten angepasst werden.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich (Außenbereich): -20 °C bis +65 °C.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

Vorsicht, wenn die Folie auf einer Glasscheibe mit Blick in beleuchtete Räume oder auf einem nach außen gerichteten Fenster angebracht wird. Die sich dahinter befindenden hellen oder stark beleuchteten Gegenstände und Elemente können nämlich schwach erkennbar sein.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die optimale Trocknungsdauer der Tinten vor dem Laminieren und jeder weiteren Verarbeitung beträgt mindestens 24 Stunden.
- Das Erscheinungsbild Ihrer Druckmotive kann durch Beschichtung mit der hierfür geeigneten Laminierfolie, V650 bzw. V700, verändert/verbessert/geschützt werden.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (europäisches Klima)

- Bei vertikaler Anbringung im Außenbereich:

Unbedruckt: bis zu 1 Jahr.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.