



## TECHNISCHES DATENBLATT – DIGITALDRUCK – PAPIER EPSI 50ADE

Klebstoffbeschichtetes FSC®-Vliespapier mit einem Materialgewicht von 150 g/m<sup>2</sup>, das zur Verklebung auf Wänden im Innenbereich vorgesehen ist. Der mikrostrukturierte Kleber ermöglicht ein Zeitersparnis beim Verkleben und bei der Entfernung von Luftblasen. Für den Inkjetdruck mit Solvent-, Eco-Solvent, UV-härtenden und Latex-Tinten. Satinierte Oberfläche.

### **PAPIEREIGENSCHAFTEN:**

	<u>Richtwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Stärke des Papiers (µm):	200	ISO 534
• Gesamtstärke (µm):	370	ISO 534
• Gewicht des Papiers (g/m <sup>2</sup> ):	150	ISO 536
• Elmendorf-Reißfestigkeit (mN):	> 800	ISO 1974
• Zugfestigkeit (kN/m):	> 4,4	ISO 1924
• Opazität (%):	95	ISO 2471

### **ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:**

	<b>Solvent</b>	<b>Eco-Solvent</b>	<b>Latex</b>	<b>UV</b>
<b>EPSI 50ADE</b>	✓	✓	✓	✓

### **LINER:**

- Geprägter Schutzliner.

### **KLEBEEIGENSCHAFTEN:**

	<u>Richtwert</u>	<u>Methoden</u>
• Schältestfestigkeit (N/25 mm):		AFERA 5001
nach einer Kontaktzeit von 1 Stunden	5	
nach einer Kontaktzeit von 5 Stunden	8	

### **KLEBER:**

- Wasserbasierender Kleber.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, semipermanente Klebkraft.

**GEBRAUCHSHINWEISE:**

- Vor dem Drucken sind die Rollen einige Stunden unter den Umgebungsbedingungen (Temperatur und relative Luftfeuchtigkeit) des Druckerraums zu lagern.
- Zwischen Rolle und Druckköpfen ist die Folie ausreichend zu spannen, um die Bildung ungewünschter Falten auf ein Minimum zu reduzieren.
- Berührungstrocken nach spätestens 5 Minuten; vom jeweiligen Druckermodell abhängig.
- Trockenverklebung.

*Aufgrund des Liners ist die EPS150ADE-Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.*

- Anwendung auf sauberen (im Vorfeld abgestaubten und mit Wasser oder leichter Seifenlauge gereinigten), trockenen und glatten Oberflächen (keine Rohwände).

*Angesichts der vielen verschiedenen Untergründe sollte eine Testfolierung unter ähnlichen Bedingungen wie die Endverklebung durchgeführt werden, um die Kompatibilität zwischen dem EPS150ADE-Klebepapier und dem Untergrund sicherzustellen, insbesondere wenn dieser leicht körnig ist.*

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +15 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -15 °C bis +80 °C.

**ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:**

- Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen gleichzeitig verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.

**LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei vertikaler Lagerung im verschlossenen Originalkarton, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, bei einer Temperatur von 10 °C bis 30 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 65 %.

Bei nicht vollständiger Verarbeitung ist die angefangene Rolle sofort wieder in ihre Originalverpackung zurückzulegen und dort aufzubewahren.

**HINWEISE:**

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.