



TECHNISCHES DATENBLATT – FLEX – DIGITALDRUCK UFLEXCOLD

Elastische und dünne, opake weiße Polyurethan-Klebefolie in einer Stärke von 80 µm. Zur Übertragung auf synthetischen Stoffen, die gegenüber anderen Flex-Folien nicht beständig sind, geeignet. Speziell für Textilien, die nicht für Maschinenwäsche geeignet sind, wie z. B.: Zeltplanen, Regenschirme, Regen- und Windjacken, Shopping-Taschen, Fleecejacken usw.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

Richtwert

- Stärke (µm): 80
- Gute Haftung auf Polyester und Nylon.

Für alle anderen Stoffe sollte vorher ein Test durchgeführt werden, um die Beständigkeit des Gewebes gegenüber der Presstemperatur sowie die Kompatibilität der UFlexCold-Folie mit dem Stoff zu prüfen.

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent	Latex
UFLEXCOLD	✓	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Polyesterträger, 75 µm.

GEBRAUCHSHINWEISE:

Vorsicht: Diese Flex-Folie ist für synthetische Stoffe und nicht für Baumwolle geeignet.

- Das Bild ist seitenrichtig zu drucken.
- Das Motiv ist zuzuschneiden und zu entgittern.

Bei einem Zuschnitt in einem bedruckten Bereich wird eine Trocknungsdauer von mindestens 24 Stunden vor dem Zuschneiden empfohlen. Das Zuschneiden von nicht vollständig getrockneten Bereichen mit hohem Tintenauftrag ist schwierig.

- Es ist sofort nach dem Zuschneiden zu entgittern.
- Die Übertragung ist mit Hilfe einer dieser Transferfolien: HEX100, HEX900, HEX901, HEX902, HEX904, HEX905 oder HEX915 durchzuführen.
 - Das Tape ist mit Hilfe einer Rakel mit starkem Druck auf die UFlexCold-Folie aufzubringen.
 - Der Liner der UFlexCold-Folie ist abzuziehen.

- Die Presse ist vor der Verarbeitung auf 80 °C vorzuwärmen.

Die Verwendung einer pneumatischen Presse wird dringend empfohlen.

- Presstemperatur und Pressdauer (Richtwerte) sind vom Stoff abhängig:
 - 80 °C bei einer Dauer von 15 Sekunden.

In jedem Fall sollte vor einer Großserienfertigung ein Testlauf durchgeführt werden, um möglichst optimale Einstellungen der Presse zu ermitteln und zu wählen.

- Die Transferfolie ist vorsichtig abzuziehen, solange die Folie noch heiß ist.
- Als letzter Arbeitsschritt ist ein TEFLEX-Schutzpapier bzw. Pergamentpapier auf der Bildoberfläche zu positionieren und das Ganze 10 Sekunden lang bei den oben angegebenen Temperaturen zu pressen.
- Nach dem Pressen sind mindestens 24 Stunden zu warten, bevor der Stoff gewaschen werden sollte.

Um jedoch die beste Tintenbeständigkeit zu gewährleisten, sollte vor der ersten Wäsche eine Wartezeit von 1 Woche eingehalten werden.

- Maschinenwäsche bei maximal 40 °C; dabei ist Waschmittel ohne Chlorbleiche zu verwenden. Das Etikett des Textils ist zu beachten.
- Das Trocknen des Textils im Wäschetrockner ist untersagt.
- Das Textil ist unbedingt auf links zu bügeln.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die Verwendung von Weichspüler wird nicht empfohlen, da dadurch die Haftung der Flex-Folie auf dem Stoff beeinträchtigt werden kann.
- Weitere Informationen zur Übertragung der UFlexCold-Folie finden Sie in der PRINTFLEX-Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Textilfolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HINWEISE UND ANMERKUNGEN:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.