



TECHNISCHES DATENBLATT – FLEX – DIGITALDRUCK UF1200

Elastische und sehr dünne, opake weiße Polyurethan-Folie in einer Stärke von 80 µm, die hervorragend für Anwendungen auf Textilien (Baumwolle, Nylon, Polyester, Lycra®) geeignet ist. Speziell geeignet zum Übertragen von mittelgroßen und großen Logos oder Bildern. Matte Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

Richtwert

- Folienstärke (µm): 80
- Gute Haftung auf Baumwolle, Nylon und Polyester.

Es sollte vorher ein Test durchgeführt werden, um die Beständigkeit des Gewebes gegenüber der Pressetemperatur sowie die Kompatibilität der UF1200-Folie mit dem Stoff zu prüfen.

ALLGEMEINE DRUCKERKOMPATIBILITÄT:

	Solvent	Eco-Solvent
UF1200	✓	✓

ABDECKPAPIER:

- Polyesterträger, 100 µm.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Das Bild ist seitenrichtig zu drucken.

Bei Drucken mit starkem Tintenauftrag wird eine Trocknungsdauer von mindestens 24 Stunden vor dem Zuschneiden empfohlen. Das Zuschneiden von nicht vollständig getrockneten Bereichen mit hoher Tintenmenge ist schwierig.

- Das Motiv ist zuzuschneiden und zu entgittern.
 - Mindestgröße der Zuschnitte (unbedruckte Bereiche oder bedruckte, vollständig trockene Bereiche (Mindesttrocknungsdauer beträgt 24 Stunden)): **1,5 cm**.
 - Die Übertragung ist vorzugsweise mit Hilfe der HEX750-Übertragungsfolie durchzuführen.
- Es wird eine Übertragung auf einen zuvor gewaschenen Stoff empfohlen.
- Presse und Textil sind vor der Verarbeitung vorzuwärmen.

- Presstemperatur: 160 °C; Pressdauer: 20 Sekunden (170 °C bei einer Dauer von 30 Sekunden, wenn ein TEFLEX-Schutzpapier zwischen Flex-Folie und Heizplatte gelegt wird).

In jedem Fall sollte vor einer Großserienfertigung ein Testlauf durchgeführt werden, um möglichst optimale Einstellungen der Presse zu ermitteln und zu wählen.

- Die Transferfolie ist vorsichtig abzuziehen, solange die Flex-Folie noch warm ist.
- Als letzter Arbeitsschritt ist ein TEFLEX-Schutzpapier bzw. Pergament- oder Silikonpapier auf der Bildoberfläche zu positionieren und das Ganze 10 Sekunden lang bei 160 °C zu pressen.
- Nach dem Pressen sind mindestens 24 Stunden zu warten, bevor der Stoff gewaschen werden sollte.

Um jedoch die beste Tintenbeständigkeit zu gewährleisten, sollte vor der ersten Wäsche eine Wartezeit von 1 Woche eingehalten werden.

- Maschinenwäsche bei maximal 40 °C und auf links gedreht; dabei ist Waschmittel ohne Chlorbleiche zu verwenden.
- Das Textil ist auf links zu bügeln.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die Verwendung von Weichspüler wird nicht empfohlen, da dadurch die Haftung der Flex-Folie auf dem Stoff beeinträchtigt werden kann.
- Vom Trocknen im Wäschetrockner wird abgeraten.
- Weitere Informationen zur Übertragung der UFI200-Folie finden Sie in der PRINTFLEX-Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Textilfolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei Lagerung im verschlossenen Originalkarton bei einer Temperatur von +15 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HINWEIS:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website www.hexis-graphics.com automatisch aktualisiert.