TECHNISCHES DATENBLATT – SCHNEIDEFOLIE – POLYPROPYLEN-TAPE

HEX 930 MEDIUM TACK

Transparente PP-Folie in einer Stärke von 100 µm, die mit einem druckempfindlichen Kautschukkleber beschichtet ist. Zur Anfertigung und Verklebung von Kits (Logos, zugeschnittene Buchstaben, deren Größe idealerweise zwischen 5 cm und 31 cm usw. beträgt).

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwerte
• Stärke Folie + Kleber (µm):	100
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	66
• Bruchdehnung (%):	>100

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

	Richtwert
• Schälfestigkeitstest 90° auf Stahl (N/25 mm):	1,9

KLEBER:

- Naturkautschuk-Latex.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Trockenverklebung empfohlen.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +15 °C
- Betriebstemperaturbereich: +15 °C bis +35 °C.
- Tape für den Gebrauch mit Präzisionsanwendungen, Folienüberlagerungen, Farbfolien, egal ob kalandriert oder gegossen.
- Gute Haftung auf dem Liner, hohe Transparenz und weniger Tunnelbildung.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

  6 Monate bei Lagerung in der ungeöffneten Originalverpackung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HINWEIS:
Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.
Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.
Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com. aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.