

TECHNISCHES DATENBLATT – PLOTTERFOLIE **HXS5000**

Polymer kalandrierte Hochleistungs-PVC-Folie in einer Stärke von 65 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Matte oder glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	65	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 35	HEXNFX4102I
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX4102I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,6	HEXRET00I

LINER:

- Silikonbeschichtetes, geprägtes PE-Papier, 145 g/m², mit hellgrauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	13	HEXFTM00I
nach 24 Stunden	15	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	16	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, Benzin, verdünnte Säuren, Öle, Treibstoffe) beständig.		

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Haftung; optimale Klebkraft 24 Stunden nach dem Verkleben.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Die Folien müssen bevorzugt bei ähnlichen Umgebungsbedingungen wie die Schneidemaschine gelagert werden.
- Wenn beim Zuschneiden der Druck der Plotterklinge zu stark ist, können im Liner (Silikonpapier) Risse entstehen, in die der Kleber eindringen kann. Dadurch würde die Entgitterung erschwert werden und in der Schneidezzone könnte sogar ein Ablösen des Papierliners eintreten. In jedem Fall ist es vorzuziehen, sofort nach dem Schneiden zu entgittern.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Trockenverklebung.

Aufgrund des HEX'PRESS Abdeckpapiers ist die Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Zur Gewährleistung eines einheitlichen Erscheinungsbildes ist stets die gleiche Folierungsrichtung beizubehalten, um die Farbgleichmäßigkeit je nach Betrachtungswinkel sicherzustellen.
- Die HXS5000-Folie kann mit den Folientapes Hex904, Hex905, Hex910, Hex915, Hex930 oder Hex750 übertragen werden.
- Die Verwendung eines Tapes oder einer Klebefolie auf der Oberfläche der HXS5433B-Folie verändert deren Erscheinungsbild.

Beim Abziehen des Tapes oder der Klebefolien werden Pailletten von der Folienoberfläche abgerissen, die einen deutlich sichtbaren und irreversiblen Abdruck hinterlassen.

- Haftung auf Glas, Stahl, Aluminium, PVC, Melamin usw. Nicht geeignet für körnige oder mit Acrylfarbe lackierte Untergründe.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Die Folienfarbe wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen derselben Farbe gleichzeitig für ein Projekt verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
2 Jahre bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEITSRICHTWERTE:

- Die Farbpigmente im PVC beeinflussen die Dauer der Farbstabilität. Eine Schätzung dieser Dauer wird anhand von beschleunigten Alterungstests an den HXS5000-Folien durch UV-Einstrahlung und Freibewitterung ermittelt.

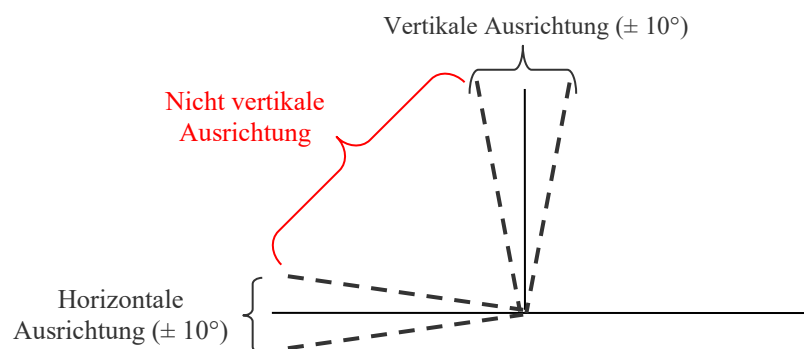
Dominierende Farbe	Maximaler Haltbarkeitsrichtwert (Jahre) ⁽¹⁾ Vertikale Ausrichtung ($\pm 10^\circ$) Mitteleuropäisches Klima
Glänzendes Weiß, Schwarz	10
Farben, andere Farbtöne	8
Metallic-Farben	4

Tabelle 1: Haltbarkeit⁽¹⁾ bei vertikaler Ausrichtung in Mitteleuropa

- Die unten genannten Ergebnisse werden bei vertikaler Ausrichtung ($\pm 10^\circ$) im Außenbereich erzielt. Die in der Tabelle 1 angegebenen Haltbarkeitskriterien gehen, von einigen wenigen Grad abgesehen, mit dieser Position einher. Eine Ausrichtung in einem anderen Winkel mindert die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads und der Farbe, ja sogar mehligte Flecken entstehen können. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.
- Zur Schätzung der Haltbarkeit bei nicht vertikaler Ausrichtung müssen die Werte aus Tabelle 1 durch den Index aus Tabelle 2 dividiert werden.

Ausrichtung	Teilungsindex⁽¹⁾ Mitteleuropäisches Klima
Nicht vertikale Ausrichtung	2
Horizontale Ausrichtung ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tabelle 2: Teilungsindex



- Die tatsächliche Haltbarkeit eines Produkts hängt von einer Vielzahl von Parametern ab, zu denen beispielsweise die Qualität und Vorbereitung des Untergrunds, die Umgebungsbedingungen (Umfeld, Klima, Einstrahlungswinkel), die Folienpflege und das Ausmaß der Luftverschmutzung gehören.

Die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien gemäß jeweiliger Klimazone sind den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“ / „Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

(1) Die in diesem Dokument genannten Haltbarkeitswerte stellen keine Garantie bzw. zugesicherte Eigenschaft dar. Es handelt sich lediglich um die geschätzte Dauer, wie lange die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild aufweist.

Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen.

Angeichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.