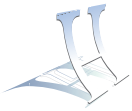

TECHNISCHES DATENBLATT – PLOTTERFOLIE

HXE3GIVMV2

Monomer kalandrierte PVC-Folie in einer Stärke von 80 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Raureif- oder Vereisungseffekt.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	Richtwert	
• Stärke (µm):	80	
	Mittelwerte	**Methoden**
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

LINER:

- Geprägtes und silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellblauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	Mittelwerte	Methoden
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	15	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	15	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	16	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003

- Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, Benzin, verdünnte Säuren, Öle, Treibstoffe) beständig.

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Haftung; optimale Klebkraft 24 Stunden nach dem Verkleben.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Verklebung auf unbehandelten und sauberen Oberflächen ohne Verschmutzungen (Staub, Fett, Wachs, Silikon usw.), die mit einer Seifenlösung ohne Anti-Haft-Zusatzstoffe gereinigt wurden.

Ein besonderes Augenmerk sollte auf die Reinigung der Ecken und Kanten der Glasoberflächen gelegt werden, um eine gute Haftung der Folie auf der Oberfläche zu gewährleisten.

- Trockenverklebung.

Aufgrund des HEX'PRESS Abdeckpapiers ist die Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Die Luftfeuchtigkeit beeinflusst die Qualität der Verklebung.

Kalte Untergründe sind vor der Verklebung zu erwärmen, um Kondenswasserbildung zwischen dem Glas und der Klebefolie zu verhindern.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C

Die Mindestverarbeitungstemperatur muss sowohl für die Umgebung als auch für den Untergrund eingehalten werden.

- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Dank der Verwendung eines Übertragungspapiers oder einer Übertragungsfolie kann die gesamte Oberfläche des zu übertragenden Motivs besonders fest mit der Rakel angedrückt werden.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Aufgrund der Vieltfalt an Ausstellungs- und Beleuchtungsmöglichkeiten, insbesondere bei Leuchtkästen, wird bei Verklebungen auf Glas empfohlen, die Durchführbarkeit der Verarbeitung mit einem Test zu überprüfen.
- Weitere Informationen zur Verarbeitung der HXE3GIVMV2-Folien finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Schneidefolien“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

  2 Jahre bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung, bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung auf ebenen Untergründen: 3 Jahre

Bei anderen Ausrichtungen und Ökozonen sind die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEIS:
Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.
Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.
Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com. aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.