



TECHNISCHES DATENBLATT – PLOTTERFOLIE HXE3000

Produktreihe bestehend aus monomer kalandriertem PVC in einer Stärke von 80 µm, das mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Matte oder glänzende Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	80	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,8	HEXRET001

LINER:

- Geprägtes und silikonbeschichtetes PE-Papier, 145 g/m², mit hellblauem HEXIS-Aufdruck.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schältestfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	17	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	18	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	22	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFTM003
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, Benzin, verdünnte Säuren, Öle, Treibstoffe) beständig.		

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Verklebung auf unbehandelten und sauberen Oberflächen, die frei von Verschmutzungen (wie beispielsweise Staub, Fett, Wachs, Silikon usw.) sind und mit einer Seifenlösung ohne Antihaft-Zusatzstoffe gereinigt wurden.

Ein besonderes Augenmerk sollte auf die Reinigung der Ecken und Kanten der Glasflächen gelegt werden, um eine gute Haftung der Folie auf dem Untergrund zu gewährleisten.

- Trockenverklebung.

Aufgrund ihres HEX'PRESS-Liners ist die Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht während der Verklebung ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.

- Die Luftfeuchtigkeit beeinflusst die Qualität der Folierung.

Kalte Untergründe sind vor der Verklebung zu erwärmen, um Kondenswasserbildung zwischen dem Glas und der Klebefolie zu verhindern.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.

Die Mindestverarbeitungstemperatur muss sowohl für die Umgebung als auch für den Untergrund eingehalten werden.

- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Dank der Verwendung eines Übertragungspapiers oder einer Übertragungsfolie kann die gesamte Oberfläche des zu übertragenden Motivs besonders fest mit der Rakel angedrückt werden.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

LAGERUNG:

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

2 Jahre bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEIT:

- Die Farbpigmente im PVC beeinflussen die Dauer der Farbstabilität. Eine Schätzung dieser Dauer wird an den HXE3000-Folien anhand von beschleunigten Alterungstests durch UV-Einstrahlung und Freibewitterung ermittelt.

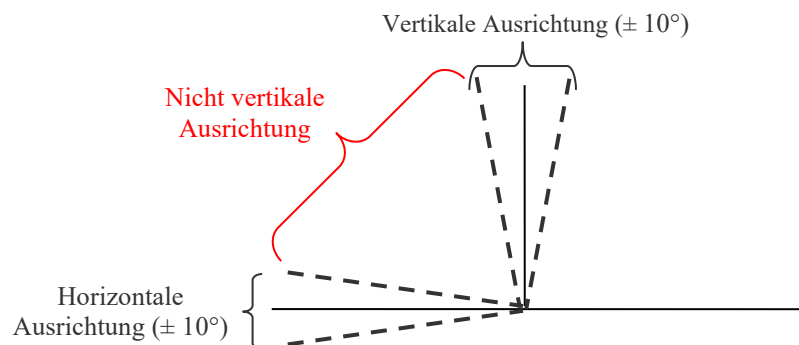
Dominierende Farbe	Maximaler Haltbarkeitsrichtwert (Jahre)⁽¹⁾ Bei vertikaler Ausrichtung ($\pm 10^\circ$) auf ebenen Flächen Mittel-europäisches Klima
Weiß, Schwarz	6
Farben, andere Farbtöne	5
Farbe Tendenz rot, gelb/orange	2

Tabelle I: Haltbarkeit⁽¹⁾ bei vertikaler Ausrichtung in Mitteleuropa

- Die unten genannten Ergebnisse werden bei vertikaler Ausrichtung ($\pm 10^\circ$) im Außenbereich erzielt. Die in der Tabelle 1 angegebenen Haltbarkeitskriterien gehen, von einigen wenigen Grad abgesehen, mit dieser Position einher. Eine Ausrichtung in einem anderen Winkel mindert die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads und der Farbe, ja sogar mehligte Flecken entstehen können. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.
- Zur Schätzung der Haltbarkeit bei nicht vertikaler Ausrichtung müssen die Werte aus Tabelle 1 durch den Index aus Tabelle 2 dividiert werden.

Ausrichtung	Teilungsindex ⁽¹⁾ Mittleuropäisches Klima
Nicht vertikale Ausrichtung	2
Horizontale Ausrichtung ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tabelle 2: Teilungsindex



- Die tatsächliche Haltbarkeit eines Produkts hängt von einer Vielzahl von Parametern ab. Dazu gehören beispielsweise die Qualität und Vorbereitung des Untergrunds, die Umgebungsbedingungen (Umfeld, Klima, Einstrahlungswinkel), die Folienpflege und das Ausmaß der Luftverschmutzung.

Die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien gemäß jeweiliger Klimazone sind den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“/„Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.