



## TECHNISCHES DATENBLATT - DOPPELSEITIGE KLEBEFOLIE **XTTWICE**

Monomer kalandrierte, weiße PVC-Folie in einer Stärke von 100 µm, die auf der Vorderseite mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber und auf der Rückseite mit einem ultraverstärkten, druckempfindlichen Acrylatkleber beschichtet ist.

Auf der Vorderseite der XTTWICE-Folie wird eine bedruckte, nicht mit Klebstoff beschichtete XTFLIP- bzw. XTFLIP-M-Folie aufgebracht. Dieser Verbund dient zur Erstellung von Dekorsets und zum Schutz von Motorrädern bei der Ausübung von Extremsportarten.

### **FOLIENEIGENSCHAFTEN:**

	<u>Richtwerte</u>	
• Stärke (µm):	100	
• Gesamtstärke (µm):	440	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Gesamtgewicht (g/m <sup>2</sup> ):	480	HEXGSM001
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 40	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021

### **LINER:**

- Schutzliner der Vorderseite: Silikonbeschichtetes Kraftpapier 87 g/m<sup>2</sup> mit grauem HEXIS-Aufdruck.
- Schutzliner der Rückseite: Geprägtes, silikonbeschichtetes PE-Papier 145 g/m<sup>2</sup>, unbedruckt.
- Hygroskopisch stabilisierte Liner.

### **KLEBEEIGENSCHAFTEN:**

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

*Haftwerte der klebenden, auf dem Untergrund anzubringenden Seite:*

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	48	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	48	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	29	HEXFTM009
• Ablösekraft beider Seiten: (N/25 mm):		HEXFTM003
Seite mit geprägtem PE-Papier, 145 g/m <sup>2</sup> :	0,3	
Seite mit Kraftpapier, 87 g/m <sup>2</sup> :	0,4	
• Lösungsmittelbeständigkeit: Der Kleber ist gegen die meisten Chemikalien (Alkohol, verdünnte Säuren, Öle) beständig.		

### **KLEBER:**

- Lösungsmittelbasierende Acrylatkleber.
- Sofortige, permanente Klebkraft; die optimale Haftung der Folie wird nach 24 Stunden erreicht.

## **GEBRAUCHSHINWEISE:**

- Die Folie ist mindestens 24 Stunden lang unter den gleichen Lagerungsbedingungen wie die zu laminierende Folie aufzubewahren.
- Gemäß den Empfehlungen von HEXIS, sollten Sie die Rolle stets, nachdem Sie diese aus ihrem Verpackungskarton genommen haben, auf eine Unterlage (beispielsweise Rollenabschlusskappe oder ein Stück Silikonpapier) legen oder aber hängend lagern.

*Vorsicht: Es besteht die Gefahr, dass sich auf den Oberflächen, die mit den Kanten der Folienrolle in Berührung kommen, Klebstoff absetzt.*

*Aufgrund der hohen Steifigkeit des Produkts kann am Anfang der Rollen eine natürliche Schrumpfung von einigen Millimetern erfolgen. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Qualität des Produkts.*

- Auf die Seite, die von dem Liner mit grauem HEXIS-Aufdruck abgedeckt wird, ist eine spiegelverkehrt bedruckte, transparente, nicht mit Klebstoff beschichtete Weich-PVC-Folie XTFLIP bzw. XTFLIP-M aufzubringen. Die bedruckte Seite ist mit dem Klebstoff in Kontakt zu bringen. Das Zusammenfügen der bedruckten Folie mit der XTTWICE-Folie erfolgt durch Laminierung.
- Die Seite, die vom unbedruckten Liner abgedeckt wird, ist auf den Untergrund (hier Motorradkarosserie) zu kleben.
- Trockenverklebung.

*Aufgrund des HEX'PRESS-Liners ist die XTTWICE-Folie ausschließlich trocken zu verkleben. Diese Technologie ermöglicht ein einfaches Repositionieren der Folie auf dem Untergrund während ihrer Verklebung. Rakeln ist dennoch erforderlich, um eine optimale Haftung der Folie auf dem Untergrund zu garantieren.*

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +10 °C.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem Originallack verklebt werden. Bei Neulackierungen und/oder beschädigten Lackierungen übernimmt der Folierer alle Risiken beim Verkleben und beim Ablösen der Folie.

## **LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

1 Jahr bei vertikaler Lagerung im Originalkarton in staubfreier Umgebung, bei einer Temperatur von +15 °C bis +25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 %.

## **HINWEISE:**

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusage bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.