



TECHNISCHES DATENBLATT – SUPER-CHROM
HX30SCH00S SERIE2
 (HX30SCHI6S/HX30SCHI7S/HX30SCHI8S)

Hochleistungs-PVC-Folie in einer Stärke von 110 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen. Speziell für zeitlich begrenzte Vollfolierungen von Fahrzeugen entwickelt. Ihre relative Verformbarkeit ermöglicht das Beschichten bestimmter gewölbter Untergründe bzw. strukturierter 3D-Flächen (wie z. B. Schweißnähte oder aber Nieten). Metallisierte, satinierte Oberfläche.

FOLIENEIGENSCHAFTEN:

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	110	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX41021
• Bruchdehnung (%):	min. 100	HEXNFX41021
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET001

LINER:

- Geprägter, silikonbeschichteter PET-Liner, 150 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

KLEBEEIGENSCHAFTEN:

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm): nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	7	HEXFTM001
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	10	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	7	HEXFTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,2	HEXFTM003

KLEBER:

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Strukturierter Kleber zur schnelleren Verklebung und Entfernung von Luftblasen.
- Sofortige, permanente Klebkraft; optimale Haftung nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden.
- Trockenverklebung.

GEBRAUCHSHINWEISE:

- Bei einem mit Fahrerassistenzsystem (z. B. Spurwechselassistent) ausgerüsteten Fahrzeug ist vor jeglicher Verklebung mit einer Super-Chrom-Folie vorher ein Kompatibilitätstest der Folie mit dem Assistenzsystem durchzuführen.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung im Falle einer Funktionsstörung eines dieser Fahrerassistenzsysteme, falls die Fahrzeugsensoren mit Super-Chrom-Folie beschichtet wurden.

- Vor jeder Verklebung von Folie auf einem zum Ausgasen neigenden Untergrund obliegt es dem Auftraggeber bzw. Folierer, die Kompatibilität zwischen Folie/Untergrund sicherzustellen und eine optimale Ausgasung des Untergrunds (bei Synthetikglas, wie z. B. PMMA, Polycarbonat usw.) durchzuführen. Bei einer Blasenbildung infolge der Ausgasung des Untergrunds übernimmt der Folierer die Haftung.
- Relativ verformbare Folie; nur für Rollmaterial und -fahrzeuge geeignet.

Das computergestützte Zuschneiden der Folie erfolgt auf eigenes Risiko des Kunden.

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +20 °C; bevorzugt bei zwischen 20 °C und 25 °C zu verkleben.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Die Verklebung hat ausschließlich durch einen qualifizierten Folierer zu erfolgen.
- Vor Abziehen des Liners muss die gesamte Folie sehr genau überprüft werden.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Reklamationen von Folienmängeln (Kratzer, Blasen usw.), die nach Folienverklebung oder nach Zuschneiden und erneutem Aufrollen der Folie festgestellt wurden.

- Die Folie ist auf die Größe der zu beklebenden Fläche +10 cm zuzuschneiden.
- Die Rolle muss nach der Verklebung so schnell und sorgfältig wie möglich wieder verschlossen werden (Abdeckband).

Der Rest der Folie muss auf dem Originalrollenkern aufbewahrt werden, um ein optimales Erscheinungsbild zu bewahren.

- Es wird empfohlen, alle beweglichen Teile, die die Verklebung behindern könnten, zu entfernen (Verkleidungen, Zierleisten, Signalleuchten usw.).
- Der Untergrund muss sauber, trocken, glatt und ohne poröse Stellen sein; ebenso sollte er keine Spuren von Öl, Fett, Wachs, Silikon oder Elementen aus der Nanotechnologie enthalten.

Bei Reklamationen infolge von Folienablösung aufgrund von Nichteinhaltung der Anweisungen zur Reinigung des Untergrunds, lehnt HEXIS jegliche Verantwortung ab. Diese entsprechenden Reinigungshinweise sind auf unserer Website www.hexis-graphics.com unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Folien für Vollverklebungen“ nachzulesen.

- Zur Gewährleistung eines einheitlichen Erscheinungsbildes ist stets die gleiche Folierungsrichtung beizubehalten, um die Farbgleichmäßigkeit je nach Betrachtungswinkel sicherzustellen.
- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem und gründlich vorbereitetem Originallack oder auf einem Lack, der den Qualitätsanforderungen und Herstellerspezifikationen entspricht, verklebt werden. Solche Lacke müssen bei der Verklebung vollkommen getrocknet und ausgegast sein.

HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Verklebungen auf ungeeignetem oder nicht kompatiblen Untergrund.

- Bei der Verarbeitung kann die Folie auf folgende Temperaturen erwärmt werden: 30 °C bis 40 °C.
- Größtmögliche Verformung: 30 %.
- Schneiden Sie die Folien möglichst so ab, dass sie etwa 3 mm größer sind, als die zu verklebenden Flächen. Die überstehende Folie ist auf benachbarten bzw. gegenüberliegenden Flächen, sowie unter Dichtungen, Zierleisten usw. zu verkleben.

Auf diese Weise verringert sich das Risiko einer Folienablösung durch mechanische Einwirkungen auf die Folienränder.

- Die Endreinigung der gesamten Verklebung sollte mit dem Produkt MATCLEAN von ProTech® und einem Mikrofasertuch erfolgen, um bei der Verklebung entstandene Verschmutzungen zu entfernen. Die Folienränder sind besonders schonend zu behandeln.
- Super-Chrom-Folien verschmutzen leichter als glänzende PVC-Folien. Diese Folienart erfordert eine sorgfältigere und sanftere Reinigung als alle anderen. Zu benutzen ist entweder ein Naturschwamm oder ein Mikrofasertuch, Wasser oder die von HEXIS angebotenen ProTech® Reinigungsmittel.

Vorsicht: Um eine optimale Haftung zu garantieren, sollte eine erste Reinigung mit Wasser erst 92 Stunden nach der Verklebung durchgeführt werden.

HEXIS übernimmt keinerlei Verantwortung, wenn die Reinigung mit Produkten unbestimmter Zusammensetzung, mit Hochdruckreinigern bzw. automatischen Anlagen erfolgt, oder aber mit Mitteln durchgeführt wird, die von HEXIS nicht ausdrücklich schriftlich genehmigt wurden.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:

- Empfehlung (sofern möglich bitte beachten): Langanhaltende Sonneneinstrahlung, Witterungseinflüsse und Luftverschmutzung können zu einer Alterung der Folie⁽¹⁾ führen. Ein mit Super-Chrom foliertes Fahrzeug muss so oft wie möglich vor Sonneneinstrahlung und Wettereinflüssen (Regen, Tau usw.) geschützt werden: tagsüber im Schatten, nachts in einer geschlossenen Garage parken (notfalls das Fahrzeug mit einer Schutzplane abdecken).
- Die Folienfarbe wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen derselben Farbe gleichzeitig für ein Projekt verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.
- Von jedem Projekt ist ein etwa A4-großes Muster jeder verwendeten Rolle aufzubewahren.

HEXIS behält sich das Recht vor, Reklamationen zurückzuweisen, wenn der Kunde dieses nicht benutzte Muster, dessen Konformität er in Frage stellt, nicht vorlegen kann.

- Weitere Informationen zu den Verarbeitungsmethoden der Super-Chrom-Folien finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“/„Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Folien für Vollverklebungen“, auf unserer Website www.hexis-graphics.com.

LAGERUNG:

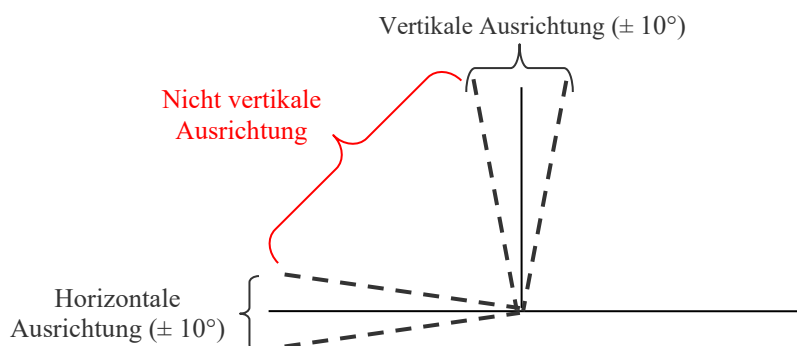
- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):
2 Jahre bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.
- Nach der Verklebung:
Die Rolle ist mit einem Abdeckband sachgemäß in ihrer Originalverpackung zu verschließen; bei einer Lagerungstemperatur zwischen 15 °C und 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

HALTBARKEITSRICHTWERTE: (mitteleuropäisches Klima)

- Bei vertikaler Ausrichtung im Außenbereich; ungereinigte Folie: bis zu 4 Jahre.
- Gereinigte Folie: je nach Häufigkeit und Art der Reinigung.
- Die oben genannten Ergebnisse werden bei vertikaler Ausrichtung ($\pm 10^\circ$) im Außenbereich erzielt. Eine Ausrichtung in einem anderen Winkel mindert die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads und der Farbe, ja sogar mehlig Flecken entstehen können. Der Alterungsprozess der Folie ist im Falle einer Anbringung auf der Motorhaube besonders ausgeprägt, und zwar aufgrund der waagrechten Ausrichtung sowie der Hitzeeinwirkung des Motors.
- Die Farbpigmente beeinflussen die Dauer der Farbstabilität. Eine Schätzung dieser Dauer wird anhand von beschleunigten Alterungstests durch UV-Strahlung und Freibewitterung ermittelt.
- Zur Schätzung der Haltbarkeit bei nicht vertikaler Ausrichtung müssen die Werte durch den Index aus der nachfolgenden Tabelle dividiert werden.

Ausrichtung	Teilungsindex ⁽²⁾ Mitteleuropäisches Klima
Nicht vertikale Ausrichtung	2
Horizontale Ausrichtung ($\pm 10^\circ$)	2,8

Tabelle: Teilungsindex



- Die tatsächliche Haltbarkeit eines Produkts hängt von einer Vielzahl von Parametern ab, zu denen beispielsweise die Qualität und Vorbereitung des Untergrunds, die Umgebungsbedingungen (Umfeld, Klima, Einstrahlungswinkel), die Folienpflege und das Ausmaß der Luftverschmutzung gehören.

Die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien gemäß jeweiliger Klimazone sind den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITSRICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“ / „Haltbarkeit“ auf unserer Website www.hexis-graphics.com zu entnehmen.

HINWEISE:

(1) Bei starker Beschädigung der Folie (Verblässung, Mehlstaub, braune Färbung usw.) durch lange und intensive Sonneneinstrahlung, Freibewitterung oder Schadstoffaussetzung muss diese umgehend entfernt werden, um eine Schädigung der darunter liegenden Lackschicht zu verhindern.

(2) Die in diesem Dokument genannten Haltbarkeitswerte stellen keine Garantie bzw. zugesicherte Eigenschaft dar. Es handelt sich lediglich um die geschätzte Dauer, wie lange die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild aufweist.

Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen.

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen. Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten. Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden. Eine rechtlich verbindliche Garantie bzw. Zusicherung bestimmter Eigenschaften und Leistungen besteht nicht. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB). Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden regelmäßig auf unserer Website www.hexis-graphics.com aktualisiert. Dort finden Sie auch unsere AGB in der jeweils gültigen Fassung.