

**FICHES  
PRATIQUES**

## METODO DI POSA

### Nastri Double-face Tecnici

## GAMMA TT000

#### MATERIALE NECESSARIO

- ✓ Adesivo tesa® 7476
- ✓ Detergente HEXIS'O
- ✓ Detergente sgrassante CLEAN HEXIS
- ✓ Detergente forte ND45
- ✓ Una spatola
- ✓ Un rullo duro

#### LE BUONE CONDIZIONI PER LO STOCCAGGIO DEI VOSTRI PRODOTTI

Allontanare i nastri double-face da ogni fonte di calore intensa (termosifoni, esposizione diretta al sole...): la temperatura ideale è compresa tra 10 °C e 30 °C. Per il TTGRIP, la temperatura consigliata per lo stoccaggio è di 20 °C.

Conservarli in un'atmosfera poco umida (50 % di umidità relativa).

Conservare i nastri nel loro imballaggio di origine.

#### CARATTERISTICHE

Nastri double-face tecnici, a forte adesività, costituiti da una schiuma adesiva, sensibile alla pressione. Creati per il fissaggio permanente su vari supporti. In alcuni casi, consentono di sostituire un dispositivo di fissaggio meccanico (saldatura, chiodatura, colla...).

#### PREPARARE I SUPPORTI PER LA POSA

Potete applicare i double-face HEXIS su una grande varietà di supporti, a condizione che presentino una superficie pulita, asciutta, liscia, non porosa e priva di tracce di olio, di grasso, di cera, di silicone o altri agenti inquinanti. Per evitare brutte sorprese, è meglio partire dal principio che tutti i supporti sono inquinati e devono essere puliti (cf. capitolo 3). Non dimenticare di fare una prova preliminare su una piccola superficie in modo da verificare che non si provochino deteriorazioni del supporto.

#### SOMMARIO

- 1- Raccomandazioni
- 2- Test Preliminare dei supporti
- 3- Pulizia
- 4- Posa del nastro double-face

## I. RACCOMANDAZIONI

> Si ottiene l'adesività ottimale dei film dopo 24 ore di contatto, a 23° C.

## 2. TEST PRELIMINARE DEI SUPPORTI

- > Ogni vernice nuova deve asciugare almeno 7 giorni a 25°C per degassare completamente.
- > Qualsiasi vernice vecchia, farinosa o scrostata deve essere carteggiata e rimessa in buono stato prima della posa e deve essere sottoposta al test di adesività.
- > Per tutti i supporti verniciati, applicare solo sulla vernice di origine non deteriorata. Se la vernice non è di origine o / e alterata, la posa e la rimozione dipendono dalla valutazione dell'utente e sono a suo rischio..

### Test di adesività

Con un adesivo di tipo Tesa<sup>®</sup> 7476 o simile, superficie da rimuovere di 2.5cm x 5cm iù un bordo non incollato per permettere la presa in mano. Piegare e tirare con un colpo secco perpendicolarmente alla superficie del supporto. Non ci devono essere tracce sull'adesivo rimosso. Ripetere l'operazione in più punti.

> HEXIS tiene a vostra disposizione, su semplice richiesta, l'adesivo Tesa di 2.5cm x 5cm.

## 3. PULIZIA

A seconda dello stato del supporto, esistono tre possibilità di pulitura:

### 3.1 Aspetto del supporto pulito:

Prima di applicare il nastro sulla superficie, vi raccomandiamo di pulirla con il detergente leggero HEXIS'O. Asciugare con un panno pulito che non lascia peli.

### 3.2 Aspetto del supporto sporco:

Pulire il supporto con un tessuto impregnato di detergente sgrassante CLEAN HEXIS e asciugarlo con un panno prima che evapori.

Se il supporto è sporco di agenti inquinanti resistenti, come le macchie di gasolio, di catrame, di gomma, usare un tessuto impregnato di detergente forte HEXIS ND 45. Se necessario, passare prima un raschietto morbido non abrasivo.

In ogni caso, lavare poi tutte le zone in questione con la soluzione HEXIS'O.

### 3.3 Caso particolare:

Occorre pensare di adattare i metodi di preparazione dei supporti a seconda della loro natura e del loro stato. Di conseguenza, le superfici verniciate devono essere asciutte e indurite, le vernici cotte devono essere fredde. Per le vernici asciugate all'aria, sono richiesti dai 7 ai 10 giorni di asciugatura prima di applicare i film. Per le superfici metalliche nude, pulire il supporto con acqua e sapone poi con un panno impregnato di soluzione HEXIS'O.

#### 4. POSA DEL NASTRO

Prima della posa del nastro double-face, assicurarsi che tutte le superfici siano pulite (cf. paragrafo 3.) facendo particolarmente attenzione alle zone critiche come gli angoli e i bordi.

La temperatura ideale per la posa tra 15 e 30 °C deve essere rispettata tanto per l'ambiente che per la temperatura del supporto. Una temperatura di posa inferiore non consente di garantire un'adesività sufficiente dell'adesivo al supporto. Tuttavia l'igrometria può anche influenzare l'adesività del film sul suo supporto.

Valutare il vostro supporto prima della posa:

> Se il vostro supporto è molto poroso (mattoni, cemento, materiali da costruzione...) o fibroso (legno, truciolato...) è necessario applicare un rivestimento (pittura, vernice...) al fine di ottenere una superficie omogenea. Tener conto del tempo di asciugatura del rivestimento.

> I supporti metallici che si possono ossidare, devono prima essere ricoperti da un rivestimento adeguato che impedisca un'ossidazione ulteriore. Se la superficie è già ossidata, occorre carteggiarla prima di applicare il rivestimento. Tener conto del tempo di asciugatura del rivestimento.

##### 4.1 Posa di un nastro double-face:

Una volta preparato il supporto, pulito e asciugato, potete procedere alla posa del nastro double-face:

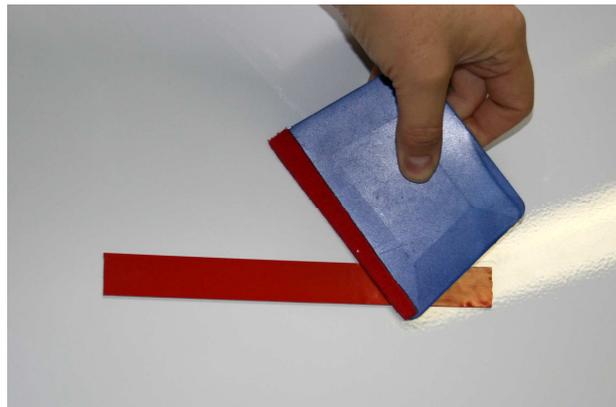
> Incollare il nastro sulla superficie, lasciando il liner di protezione. Esercitare una forte pressione, con l'aiuto della spatola, lungo tutto il nastro. (FIG 01)

Esercitare la massima pressione al momento della posa, al fine di garantire un'adesività ottimale.

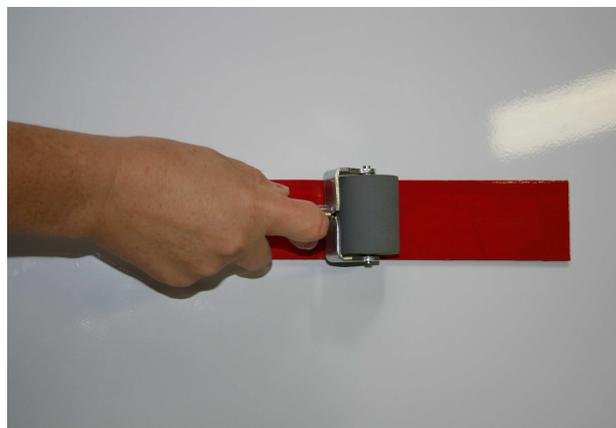
> Rimuovere il liner di protezione.

> Posizionare il pezzo da fissare ed esercitare una forte pressione. Se la geometria dell'oggetto lo permette, utilizzare un attrezzo (rullo duro) per esercitare la pressione necessaria.

(FIG 02)



(FIG 01)



(FIG 02)

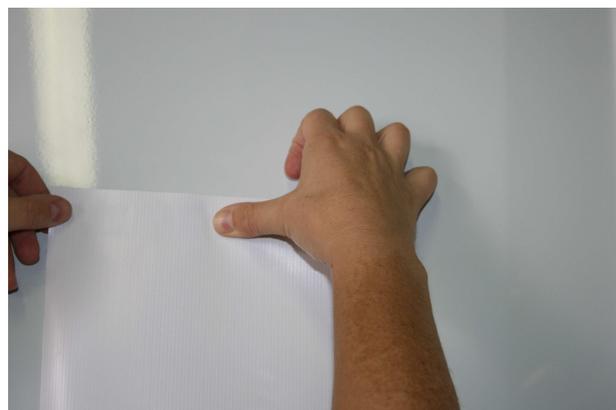
#### 4.1 Applicazione di un sistema di chiusura TTGRIP

Una volta preparato il supporto, pulito e asciugato, potete procedere alla posa del TTGRIP sui due pezzi da assemblare:

- > Rimuovere il liner di protezione.
- > Incollare il prodotto esercitando la massima pressione. Se la geometria del pezzo lo permette, utilizzare un rullo duro per esercitare la pressione necessaria. (FIG 03)
- > L'assemblaggio dei due pezzi si fa con una semplice pressione delle due parti l'una sull'altra. Il TTGRIP non ha un senso di utilizzo. La chiusura è efficace qualunque sia l'angolo tra i due elementi. (FIG 04)



(FIG 03)



(FIG 04)

Per più ampie informazioni tecniche, prego riportarsi alle schede tecniche scaricandole liberamente sul nostro sito internet [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com) alla rubrica espace pro, fiches techniques.

*La grande diversità dei supporti per applicazioni e le continue nuove possibilità devono condurre l'utilizzatore a esaminare le capacità del prodotto al momento di ogni utilizzo.*

*Tuttavia tutte le informazioni non costituiscono un fattore di garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e non sarà ritenuto responsabile che a concorrenza del prezzo dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a cambiamenti senza notifica preliminare. L'aggiornamento delle nostre specifiche è automatico sul nostro sito [www.hexisgroup.com](http://www.hexisgroup.com).*