

**BOLLETTINO DEL  
PRODOTTO**

# METODO DI POSA E DI RIMOZIONE

## Film senza PVC HEX'PRESS: HXLT200

### MATERIALE NECESSARIO

- › Nastro adesivo Tesa® 50110
- › Nastro per mascheratura o magneti
- › Panni in microfibra
- › Shampoo per carrozzeria ProTech® SHAMPCARV2
- › Detergenti liquidi per le superfici destinate alla posa:
  - › SHAGREMOV
  - › SHAGCLEAN
- › Liquido che facilita la posa MAGICSPRAY
- › Guanti per il wrapping SHAGGLOVE
- › Strumenti di formatura per liner SHAGCUT
- › Spatole da scegliere nel nostro catalogo
- › Plastificazione PC500 o LTL750
- › Pistola termica SHAGGUN
- › Nastro sigillante RSSEAL
- › Una vernice sigillante VR7077
- › Vari accessori per la posa HEXIS
- › Prodotti per la manutenzione SHAGRELOAD
- › Kit di rivestimento ceramico NANOSERUM by HEXIS

### CONSERVARE I FILM IN BUONE CONDIZIONI

Tenere lontani i film da ogni fonte di calore (termosifoni, esposizione diretta al sole, ecc.): la temperatura ideale è compresa tra 15 °C e 25 °C.

Conservare i film in un ambiente poco umido (tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa).

Conservare i film nel loro imballaggio di origine. Affinché il prodotto non lasci segni sulla zona d'appoggio, conservare le bobine iniziate in posizione verticale o sospese.

### CARATTERISTICHE

Il film HXLT200 è un film senza PVC, di 50 micron, perfettamente adatto alle superfici complesse "2D+", che aderisce in particolare a vetro, acciaio, alluminio, PVC, melamminico. Grazie alle sue prestazioni tecniche e alla sua flessibilità, è possibile utilizzarlo su superfici leggermente curve che richiedono una certa adattabilità.

La combinazione del film HXLT200 e dell'avanzata tecnologia HEX'PRESS garantiscono risultati ottimali dal punto di vista qualitativo, riducendo il tempo necessario per la posa. Inoltre, questa tecnologia consente di riposizionare facilmente il film, ma non esclude la fase indispensabile di applicazione, che consente di ottenere un'adesione ottimale del film al supporto.

### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI PER LA POSA

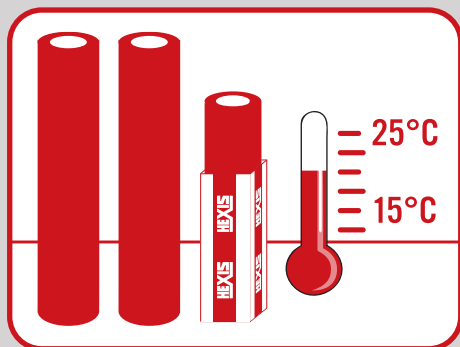
È possibile applicare i film HEXIS su una grande varietà di supporti, a condizione che presentino una superficie pulita, asciutta, liscia, non porosa e priva di tracce di olio, grasso, cera, silicone o altri prodotti inquinanti. Per evitare brutte sorprese, è meglio partire dal principio che tutti i supporti sono sporchi e devono essere puliti (cfr. capitolo 3).

Effettuare una prova preliminare su una piccola superficie in modo da verificare la compatibilità e l'assenza di danni al supporto.

Consultare le schede tecniche dei film utilizzati sul sito web [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).


### INDICE

1. RACCOMANDAZIONI:	2
2. TEST PRELIMINARI DEI SUPPORTI:	2
2.1. Ispezione preliminare del supporto:	2
2.2. Test di adesività:	2
2.3. Test di degassamento:	2
2.4. Metodo di degassamento tramite fiamma:	2
3. PULITURA:	3
3.1. Se il supporto è pulito o sporco:	3
3.2. Se il supporto è molto sporco:	3
3.3. Caso particolare:	3
4. PLASTIFICAZIONE DEL FILM:	3
5. APPLICAZIONE DEL FILM HXLT200:	4
5.1. Inizio e posa del film su superfici piane:	4
5.2. Posa su superfici leggermente ondulate:	5
5.3. Posa su porte in lamiera dei veicoli:	5
5.4. Posa con sovrapposizione delle strisce:	9
6. NASTRO SIGILLANTE O VERNICE SIGILLANTE:	9
6.1. Nastro sigillante:	9
6.2. Vernice sigillante:	10
7. CONSERVAZIONE DEL FILM:	10
8. PULITURA E MANUTENZIONE DEL FILM HXLT200:	11
9. METODO DI RIMOZIONE:	11



## 1. RACCOMANDAZIONI:

- › Il film HXLT200 aderisce particolarmente a vetro, acciaio, alluminio, PVC e melamminico.
- › Il film HXLT200 ha poca aderenza sui seguenti supporti: a bassa energia (polietilene, polipropilene, ecc.), granuloso, strutturato o ricoperto da una vernice acrilica.
- › Per quanto riguarda i veicoli, è assolutamente vietato applicare il prodotto sulle guarnizioni dei finestrini, sulle guarnizioni della carrozzeria e sulle parti in plastica non verniciata di tipo ABS (listelli laterali, paraurti, calotte degli specchietti, ecc.).
- › Per tutti gli altri supporti, si devono effettuare dei test preliminari.
- › È possibile ottenere l'adesione ottimale del film HXLT200 dopo 24 ore di contatto.
- › Dopo l'utilizzo, conservare le bobine del film HXLT200 nel loro imballaggio di origine al fine di preservarne tutte le qualità.

 *Il contatto prolungato delle bobine del film HXLT200 tra di loro, può provocare un'alterazione irrimediabile del prodotto. In questo caso, HEXIS declina ogni sua responsabilità.*

## 2. TEST PRELIMINARI DEI SUPPORTI:

Prima di ogni posa, l'utente deve controllare come si presentano il supporto e la vernice su cui sarà applicato il film.

Spetta all'utente e al cliente la responsabilità di valutare il buono stato della superficie da rivestire.

### 2.1. Ispezione preliminare del supporto:

- › Per tutte le vernici nuove, si deve rispettare un periodo di asciugatura di almeno 7 giorni a 25 °C per degassare completamente. È necessario effettuare un test di degassamento prima di applicare i film.
- › Tutte le vernici vecchie, farinose o scrostate devono essere carteggiate e ripulite prima della posa e sottoposte al test di adesività.

### 2.2. Test di adesività:

Occorre utilizzare del nastro adesivo tipo Tesa® 50110 o simile, con superficie rimossa di 2,5 cm × 5 cm più un margine di sbordo non incollato per poterlo prendere in mano. Piegare e tirare con un colpo secco perpendicolarmente alla superficie del supporto. Il film deve resistere al ritiro. Ripetere l'operazione in più punti.

*> HEXIS mette a disposizione dell'utente, su semplice richiesta, il nastro adesivo Tesa® di 2,5 cm x 5 cm. HEXIS non potrà essere ritenuta responsabile per il deterioramento del supporto dovuto alla realizzazione di questo test.*

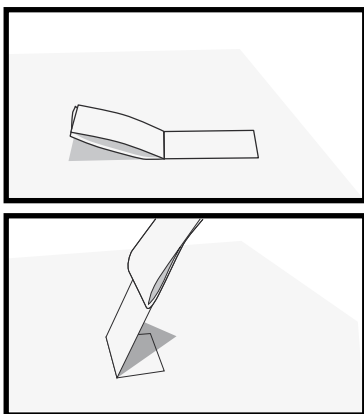
### 2.3. Test di degassamento:

(Per la verifica) Utilizzare un quadrato di 15 cm × 15 cm circa di poliestere adesivo o del film da posare. Attendere 24 ore o 2 ore a 65 °C. Se appaiono delle bolle, significa che si è verificato un degassamento insufficiente del supporto. Occorre eseguire di nuovo questa operazione dopo alcuni giorni. In alternativa, è possibile procedere come segue.

### 2.4. Metodo di degassamento tramite fiamma:

(Policarbonato, metacrilato traslucido o con effetto diffusore, PVC espanso, ecc.)

Questo metodo consiste nel modificare la tensione superficiale di un supporto passando una fiamma ossidrica. Passare rapidamente la fiamma verticalmente e orizzontalmente su tutta la superficie del supporto (usare la punta blu della fiamma).



**!** MUOVERE CONTINUAMENTE LA FIAMMA SUL SUPPORTO (SI CORRE IL RISCHIO DI ROVINARE IL SUPPORTO SE LA FIAMMA RESTA PIÙ DI UN SECONDO SULLO STESSO PUNTO).

È necessario applicare immediatamente il film, perché questo leggero trattamento della superficie sparisce dopo alcuni minuti.

> HEXIS declina ogni responsabilità in caso di formazione di bolle dovute al degassamento.

### 3. PULITURA:

Prima della posa, è obbligatorio effettuare la pulizia del supporto. Partire dall'idea che un supporto è sempre sporco. Alcuni residui o tracce di sporco possono essere invisibili, ma agiscono comunque sull'adesione del film.

**!** Prima di usare detergenti liquidi o prodotti chimici, consultare le Schede Tecniche e le Schede di Sicurezza disponibili sul nostro sito web: [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

#### 3.1. Se il supporto è pulito o sporco:

In caso di wrapping, si consiglia di lavare l'automezzo con lo shampoo per carrozzeria SHAMPCARV2 e poi di ultimare le operazioni di pulizia con il prodotto SHAGCLEAN.

#### 3.2. Se il supporto è molto sporco:

In caso di wrapping, si consiglia di lavare l'automezzo con lo shampoo per carrozzeria SHAMPCARV2 e poi di usare il prodotto SHAGREMOV.

**!** Manipolare in un'area ventilata. Indossare occhiali e guanti di protezione.

Cominciare facendo un test di compatibilità su una piccola superficie non visibile del supporto da trattare. Una parte del materiale plastico potrebbe infatti essere danneggiata dal prodotto SHAGREMOV.

- › Nebulizzare il prodotto SHAGREMOV sulla superficie sporca e stendere con un panno asciutto.
- › Lasciare agire alcuni istanti, nebulizzare nuovamente il prodotto SHAGREMOV, poi asciugare con un panno pulito o una spatola.
- › Quando il supporto sarà pulito e asciutto, effettuare un'ultima pulizia con il prodotto SHAGCLEAN.

#### 3.3. Caso particolare:

Occorre adattare i metodi di preparazione dei supporti alla loro natura e al loro stato. Di conseguenza, le superfici verniciate devono essere asciutte e indurite, le vernici cotte devono essere fredde. Per le vernici asciugate all'aria o per le vernici per automobili, è richiesto almeno un mese di asciugatura prima di applicare i film.

- › In caso di wrapping parziale, per le superfici metalliche nude:
- › Pulire il supporto con acqua e sapone, poi con un panno impregnato di SHAGCLEAN.

**!** Prima dell'uso, consultare le Schede di sicurezza dei prodotti.

- › Pulire accuratamente la superficie dopo la pulizia.

### 4. PLASTIFICAZIONE DEL FILM:

Si consiglia di plastificare il film HXLT200 con uno dei seguenti film di plastificazione: LTL750 per l'applicazione esclusivamente su superfici piane oppure PC500 per l'applicazione su superfici piane o leggermente curve.

**SHAMPCARV2**  
Shampoo concentrato per carrozzeria



**SHAGREMOV**  
Detergente forte



**SHAGCLEAN**  
Detergente e sgrassante per rifiniture



Assicurarsi che il film HXLT200 sia asciutto prima di effettuare la plastificazione.

*Il film HXLT200 stampato è asciutto al tatto dopo al massimo 10 minuti, ma conviene attendere almeno 24 ore prima di applicarlo, plastificarlo e tagliarlo.*

► Per garantire l'evaporazione dei solventi, lasciare asciugare i film impilati all'interno di scomparti appositi in un locale ventilato.

## 5. APPLICAZIONE DEL FILM HXLT200:

Con il film HXLT200, plastificato o no, si deve assolutamente applicare il metodo detto "a secco" a causa del suo liner HEX'PRESS.

*La tecnologia HEX'PRESS consente di riposizionare facilmente il film sul supporto.*

Con questa tecnologia, la fase di applicazione che garantisce l'adesione ottimale del film HXLT200 al supporto rimane indispensabile.

Suggerimento HEXIS: durante questa fase, per far sì che il feltrino scivoli più facilmente sul film e che il rischio di micropieghe sia ridotto, è possibile spruzzare il prodotto MAGICSPRAY sulla superficie del feltrino non appena necessario e fino alla completa applicazione del film.

Prima di applicare il set HXLT200 + plastificazione o il film da solo, controllare che tutte le superfici siano pulite.

Temperatura di posa:

La temperatura minima raccomandata per la posa è di +10 °C.

Si deve rispettare la temperatura di posa sia per l'ambiente che per il supporto. Tuttavia, l'igrometria può influire sull'adesione del film al supporto.

### 5.1. Inizio e posa del film su superfici piane:

► Indossare i guanti (SHAGGLOVE).



Figura 01

► Posizionare il film stampato sulla superficie in modo da sistemare la grafica senza deformarla. (Fig. 01)

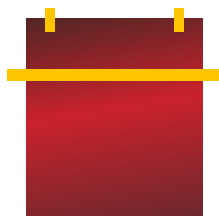


Figura 02

► Con l'ausilio di un nastro per mascheratura o di magneti, piegare orizzontalmente la parte alta, preferibilmente su una zona piana. (Fig. 16)

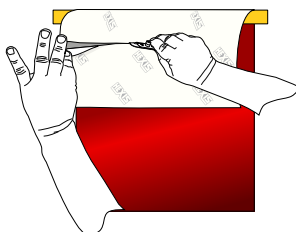


Figura 03

► Tagliare il liner a circa 30 cm dal bordo con lo SHAGCUT e rimuovere la parte superiore. (Fig. 17)

- › Cominciare a incollare il film con una spatola (previamente ricoperta con il feltro) formando un angolo di 30°, lavorando dal centro verso i bordi. (Fig. 18)

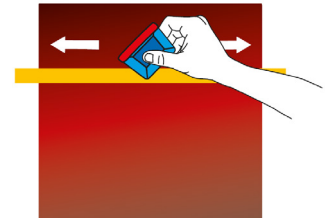


Figura 04

Suggerimento HEXIS: per aumentare la scivolosità del feltro sul film, si può spruzzare MAGICSPRAY sulla superficie del feltro non appena necessario, fino alla completa applicazione del film.

- › Quindi stendere la parte piegata al fine di continuare la rimozione del liner, a seconda delle superfici incontrate (cfr. i paragrafi seguenti). (Fig. 19)

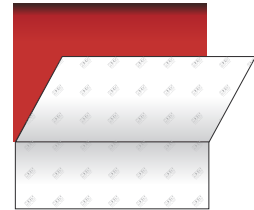


Figura 05

- › Al momento dell'applicazione su superfici piane, applicare tutta la superficie rimuovendo gradualmente il liner e insistendo soprattutto sui bordi.

## 5.2. Posa su superfici leggermente ondulate:

Terminata la fase 5.1, procedere come segue:

- › Rimuovere gradualmente il liner mantenendo una tensione verso il basso senza tirare il film.
- › Applicare il film con il pollice o con la spatola scendendo orizzontalmente nella parte concava dell'ondulazione.
- › Cominciare ad applicare sulla parte concava ① poi sul rilievo ② e infine sulla parte concava ③. (Fig. 06)
- › Risalire sull'ondulazione successiva ④ poi continuare.

Suggerimento HEXIS: per le superfici con caratteristiche tridimensionali, utilizzare uno dei film cast della gamma HX100 o THE190EVO.

⚠ Nelle parti concave, il film HXLT200 richiede una pressione sufficiente a espellere l'aria che può trovarsi nei microcanali. Infatti, l'aria che non è fuoriuscita e che non è visibile, può provocare ulteriormente un eventuale scollamento del film dal suo supporto o la comparsa di bolle.

Suggerimento HEXIS: per far sì che il feltrino scivoli più facilmente sul film, si consiglia di vaporizzare il prodotto MAGICSPRAY sulla superficie del feltrino non appena necessario e fino alla completa applicazione del film.

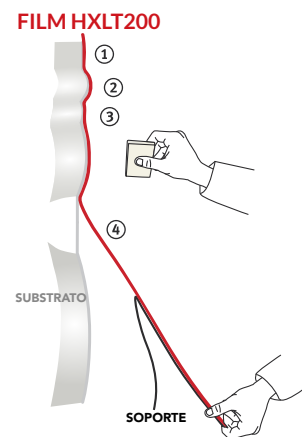


Figura 06

## 5.3. Posa su porte in lamiera dei veicoli:

### 5.3.1. Posizionamento del film

- › Posizionare e fissare il film o il complesso sulla carrozzeria, fissandolo sotto la futura cerniera con l'ausilio di magneti o di nastro adesivo. (Fig. 07)



Figura 07

- › Tagliare il liner con lo SHAGCUT all'incirca al centro del finto finestrino.



Figura 08

- › Rimuovere la parte superiore del liner. (Fig. 08)

### 5.3.2. Applicazione sulla parte interna piana del finto finestrino

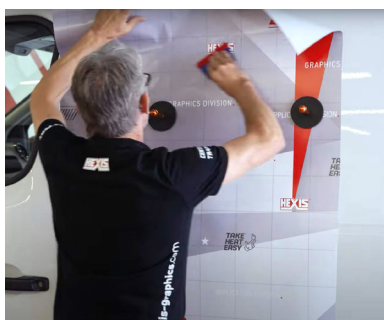


Figura 09

- › Iniziare ad applicare la parte di film priva di pellicola protettiva sulla superficie centrale del finto finestrino (superficie piana). (Fig. 09)

- › Rimuovere i magneti.
- › Srotolare il liner per circa tre quarti per evitare che il film si attacchi al supporto.
- › Applicare il film con la spatola, senza esercitare tensione, sulla superficie piana del finto finestrino fino al bordo interno.

### 5.3.3. Applicazione del film sul bordo interno



Figura 10

- › Passare la spatola con un movimento circolare fino al bordo della deformazione, senza esercitare troppa pressione né deformare il film. A tal fine, sollevare la parte libera del film per evitare che si crei tensione. (Fig. 10)

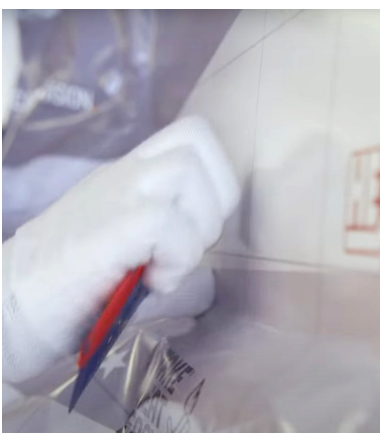


Figura 11

- › Tracciare, senza esercitare troppa pressione, la parte interna della deformazione con il pollice protetto dal guanto. (Fig. 11)

⚠ Per evitare di creare tensione e deformazioni del film, accertarsi che questo non tocchi il bordo esterno del finto finestrino.

Vantaggio: questa tecnica consente di applicare il film nella cavità senza deformarla.

### 5.3.4. Applicazione del film nella deformazione concava

- › Far scorrere una mano sotto il film per staccarlo dal bordo fino all'inizio delle pieghe.

⚠ *Non deve essere esercitata alcuna tensione sul film durante le operazioni seguenti.*

- › Riscaldare il film tra i 30 °C e i 40 °C per lavorare sulla memoria residua e far arretrare le pieghe. (Fig. 12)
- › Posizionare il film sulla carrozzeria senza tirarlo.



Figura 12

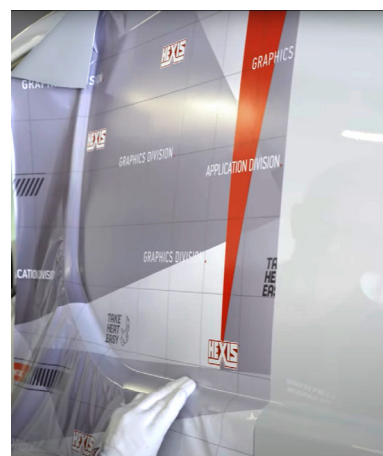


Figura 13

- › Applicare il film sulla deformazione concava con la mano (indossando un guanto). (Fig. 13)

### 5.3.5. Applicazione del film sul bordo esterno

- › Distribuire le pieghe sulla parte piana della carrozzeria lavorando sulla memoria residua. Riscaldare il film tra i 30 °C e i 40 °C durante questa operazione. (Fig. 14)

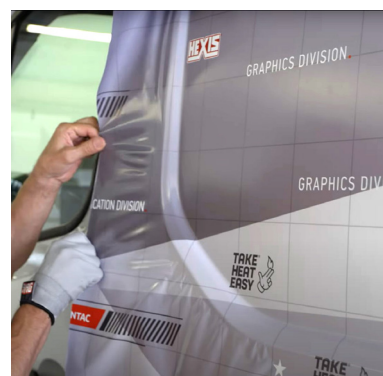


Figura 14

- › Segnare il bordo esterno con il pollice senza forzare, quindi distribuire le pieghe nel materiale senza esercitare tensione. (Fig. 15)



Figura 15



Figura 16

- › Rimuovere completamente il liner, quindi riposizionare il film sul resto della carrozzeria da rivestire.

- › Segnare il bordo esterno con il pollice senza forzare.
- › Applicare il film con la spatola in prossimità della deformazione. (Fig. 16)



Figura 17

### 5.3.6. Applicazione sulle superfici piane esterne del finto finestrino

- › Staccare leggermente dalla carrozzeria il film rimanente da applicare.
- › Riscaldare tra i 30 °C e i 40 °C l'intero film rimanente da applicare. (Fig. 17)
- › Distribuire le pieghe mentre si posiziona il film.



Figura 18

- › Applicare il film con la spatola. (Fig. 18)

### 5.3.7. Appiattimento della struttura dell'adesivo



Figura 19

- › Completare l'applicazione del film nella deformazione.
- › Mentre si riscalda, passare il ROLLCOV lungo la deformazione del finto finestrino per appiattire la struttura dell'adesivo. (Fig. 19)

- › L'applicazione del film è terminata, ora è possibile effettuare i tagli.

*Suggerimento HEXIS: per le superfici fortemente convesse utilizzare uno dei film cast della gamma HX100 o THE190EVO.*

La tecnologia HEX'PRESS consente di riposizionare facilmente il film durante l'applicazione sul supporto e una buona evacuazione dell'aria. Tuttavia, nelle parti molto concave, la tecnologia HEX'PRESS richiede una pressione sufficiente a espellere l'aria che può trovarsi nei microcanali. Infatti, l'aria che non è fuoriuscita e che non è visibile, può provocare ulteriormente un eventuale scollamento del film dal suo supporto. Pertanto, HEXIS raccomanda di prestare molta attenzione in caso di applicazione del film HXLT200 su parti concave.

#### 5.4. Posa con sovrapposizione delle strisce:

- Qualora fosse necessario un raccordo, HEXIS consiglia di sovrapporre i film di 1 cm, come segue:
  - Sovrapposizione orizzontale: la posa si deve effettuare sempre partendo dalla parte inferiore dell'automezzo verso l'alto. Di conseguenza, il film superiore si sovrapporrà a quello inferiore (principio delle tegole).
  - Sovrapposizione verticale su una superficie mobile: la posa si deve effettuare sempre partendo dalla parte posteriore del veicolo verso la parte anteriore. Di conseguenza, il 2° film si sovrapporrà al 1°, ecc. (Fig. 20)

*Se ci sono parti troppo convesse, si consiglia di utilizzare un film cast della gamma HX100 o THE190EVO.*

**!** In caso di applicazione del film HXLT200 su un veicolo, è assolutamente vietato applicarlo sulle guarnizioni dei finestrini, sulle guarnizioni della carrozzeria e sulle parti in plastica non verniciata di tipo ABS (listelli laterali, paraurti, calotte degli specchietti, ecc.).

**!** Con il passare del tempo, la posa orizzontale, necessaria su alcune parti (per esempio il cofano o il tettuccio), può provocare una leggera attenuazione del colore o della lucentezza rispetto alle parti esposte verticalmente. Le parti sottoposte maggiormente alla luce solare o a condizioni climatiche avverse esulano HEXIS da qualsiasi responsabilità in materia di durata del prodotto.

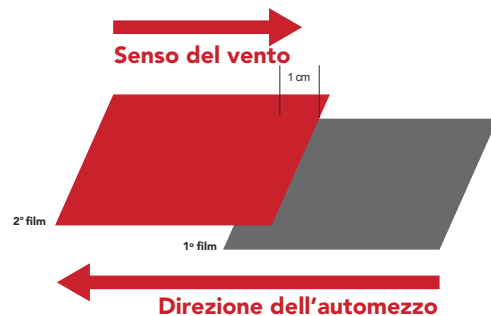


Figura 20

## 6. NASTRO SIGILLANTE O VERNICE SIGILLANTE:

Per la posa del set HXLT200 + plastificazione su automezzi, HEXIS raccomanda l'utilizzo di un nastro sigillante RSSEAL piuttosto che di una vernice sigillante (al fine di limitare il rischio di danneggiare la carrozzeria al momento della rimozione).

Tuttavia, per applicazioni specifiche del film HXLT200 - come su macchinari da cantiere o convogli ferroviari (esclusi quelli ad alta velocità) - è necessario l'impiego della vernice sigillante VR7077 per il rinforzo dei bordi.

### 6.1. Nastro sigillante:

Per aumentare l'adesione del film HXLT200 alle zone sensibili all'usura, come ad esempio i sottoporta, i passaruota, ecc., è possibile usare strisce RSSEAL per superfici leggermente curve.

- Incollare la striscia sovrapponendola su circa 7 mm di carrozzeria e 7 mm di film HXLT200. (Fig. 21)

*Suggerimento HEXIS: per la maggior parte delle applicazioni, utilizzare preferibilmente un nastro sigillante piuttosto che la vernice VR7077.*

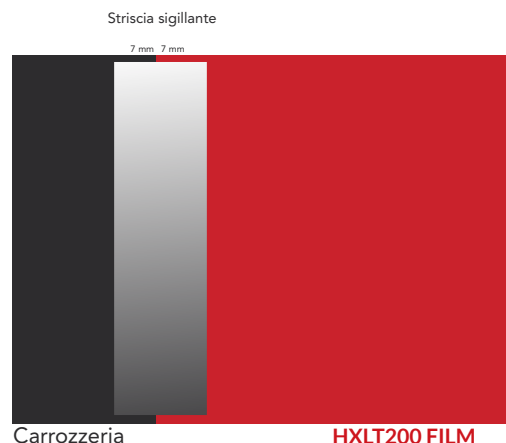


Figura 21

## 6.2. Vernice sigillante:

Si dovrà utilizzare la vernice sigillante VR7077 esclusivamente per rinforzare l'impermeabilità e l'adesione dei bordi dei film HXLT200 sottoposti a forti sollecitazioni esterne senza modificare le proprietà adesive dei film.

Suggerimento HEXIS: per la maggior parte delle applicazioni, utilizzare preferibilmente le filettature sigillanti piuttosto che la vernice VR7077.

Spetta all'utente valutare liberamente l'utilizzo della vernice VR7077.

- ▶ Accertarsi che le superfici siano asciutte.
- ▶ Applicare 2 pezzi di nastro per mascheratura:
  - 1 sul supporto, a 5 mm dal film HXLT200.
  - 1 sul film HXLT200, a 5 mm dal suo bordo. (Fig. 22)
- ▶ Indossando guanti e occhiali protettivi, applicare la vernice stendendone un solo strato con il pennello.
- ▶ Rimuovere il nastro per mascheratura 15 minuti dopo l'applicazione.
- ▶ Il tempo di asciugatura varia a seconda dello spessore della vernice e della temperatura ambiente: per un film applicato senza sovraccarico, il tempo di asciugatura ottimale è di 24 ore. In questo periodo, è obbligatorio evitare qualsiasi tipo di aggressione fisica (pulizia, abrasione, ecc.).

**!** È assolutamente vietato il contatto tra la vernice e le guarnizioni dei finestrini.

## 7. CONSERVAZIONE DEL FILM:

Per mantenere i wrapping puliti più a lungo e facilitarne la pulizia, HEXIS consiglia di trattarli con NANO SERUM by HEXIS appena terminata la posa e in maniera regolare. Questo trattamento superficiale fornisce una protezione idrofobica al film, gli conferisce un effetto antiaderente nei confronti di composti acquosi e contaminanti esterni e contribuisce a mantenere l'aspetto estetico dei wrapping nel tempo.

L'applicazione di NANO SERUM by HEXIS deve essere eseguita da un professionista qualificato in un'area pulita, priva di polvere e ben ventilata, lontano dalla luce solare diretta (il liquido NANO SERUM è sensibile ai raggi UV).

*Suggerimento HEXIS: consultare la scheda tecnica di NANO SERUM by HEXIS per i dettagli sull'applicazione del liquido.*

*Nota: dopo il trattamento con NANO SERUM by HEXIS è possibile osservare un leggero cambiamento nell'aspetto del film, ma ciò non influisce in alcun modo sulla qualità del film. HEXIS ritiene che questo cambiamento sia normale, data l'aggiunta di uno strato di NANO SERUM by HEXIS sulla superficie del film, e non accetterà alcuna richiesta di risarcimento per questo motivo.*

La protezione fornita da NANO SERUM by HEXIS è efficace fino a 36 mesi, a seconda delle condizioni di esposizione e manutenzione del veicolo.

L'effetto protettivo di NANO SERUM by HEXIS può essere alterato e ridotto se il veicolo viene pulito frequentemente con rulli automatici presso gli autolavaggi. Il trattamento ceramico perde la sua efficacia quando l'effetto idrorepellente diventa irregolare sulla superficie del film.

**!** NANO SERUM by HEXIS è un prodotto tecnico che richiede un'applicazione meticolosa da parte di un professionista qualificato. HEXIS non è responsabile per eventuali imperfezioni visibili sul film (come segni di applicazione, demarcazioni o aloni) causate da una scorretta applicazione del prodotto.

HEXIS declina ogni responsabilità in caso di uso improprio o di mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza di tutti i suoi prodotti.



Figura 22

## 8. PULITURA E MANUTENZIONE DEL FILM HXLT200:


Per una maggiore manutenzione del set HXLT200 + plastificazione, utilizzare il prodotto SHAGRELOAD con un panno in microfibra pulito.

- › Spruzzare direttamente sulla superficie da pulire ( $\pm 40 \text{ cm} \times 40 \text{ cm}$ ).
- › Asciugare con un panno in microfibra pulito prima che il prodotto si asciughi.


Il film HXLT200 può essere pulito con tutti i metodi di pulizia automatici convenzionali e con i detergenti utilizzati nel quadro della manutenzione professionale degli automezzi e degli accessori pubblicitari.

Tuttavia, in caso di utilizzo di idropultrici ad alta pressione occorre rispettare le seguenti precauzioni: pressione media a una distanza minima di 50 cm a una temperatura massima dell'acqua di 35 °C.

 *Attenzione: si consiglia di non pulire il film durante le 48 ore che seguono l'applicazione, altrimenti si corre il rischio di alterarne l'adesione e di provocare uno scollamento.*

 *Attenzione: sono vietati i solventi e i detergenti corrosivi.*

 *I film adesivi puliti con adiuvanti imprecisati degli impianti di autolavaggio esulano HEXIS da qualsiasi responsabilità.*

 *Autolavaggio: i prodotti additivi e lo stato delle spazzole rotative possono danneggiare la tenuta delle grafiche o dei film. È noto che il lavaggio automatico frequente (per la precisione 10 autolavaggi) può causare micro-striature sulle vernici poliuretatiche. Poiché tali sollecitazioni meccaniche possono alterare l'aspetto estetico del film, HEXIS declina ogni responsabilità per danni derivanti da tali trattamenti.*

Suggerimento HEXIS: prima di procedere alla pulizia totale del rivestimento, fare una prova su una piccola superficie.

## 9. METODO DI RIMOZIONE:

Il film HXLT200 è dotato di un adesivo permanente. Pertanto, è difficile da rimuovere. Tuttavia, seguendo questo metodo, la rimozione sarà agevolata.

- › Munirsi di una pistola termica, partire da un angolo e scaldare il film a una temperatura vicina ai 60 °C (termometro laser).
- › Sollevare delicatamente un angolo con un cutter, senza danneggiare il supporto e, man mano che le aree riscaldate vengono rimosse, procedere alla rimozione del film. Per una rimozione ottimale del film, quest'ultimo dovrà avere un angolo compreso tra 70° e 80° rispetto al supporto.

 *Un angolo più o meno largo o acuto potrà provocare la rottura del film.*

- › Procedere sempre su piccole zone riscaldate, rimuovendo il film con cautela per ridurre il rischio di lasciare dell'adesivo sul supporto o di strappare il vinile.
- › Continuare a scaldare e a rimuovere delicatamente il film fino alla rimozione completa, facendo sempre attenzione al calore prodotto, all'angolo e alla velocità di rimozione del film.
- › Se resta dell'adesivo sul supporto, prendere un panno imbevuto del nostro prodotto SHAGREMOV e fregare il supporto fino a che i residui siano spariti.
- › Per agevolare la rimozione della vernice sigillante VR7077, è possibile utilizzare dell'acetone.

 *I liquidi possono danneggiare i giunti. Pertanto, adottare le misure necessarie prima di effettuare la pulizia.*

 *Prima della manipolazione dei liquidi, controllare le schede tecniche sul nostro sito web: [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

Per ulteriori informazioni di ordine tecnico, consultare e scaricare le schede tecniche sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) alla rubrica Professionisti/Schede tecniche.

La grande diversità dei supporti per applicazione e le continue innovazioni fanno sì che l'utente debba verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. Tutte le informazioni non costituiscono un fattore di garanzia intangibile. Il venditore declina ogni responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. Tutte le specifiche sono automaticamente aggiornate sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

