

**BOLLETTINO DEL
PRODOTTO**

GUIDA PER LA POSA

Film per i teloni dei veicoli:

TB9000S / VTB901WG1 / PTB900

MATERIALE NECESSARIO

- › Plotter
- › Adesivo Tesa® 7476
- › Nastro per mascheratura
- › Detergenti liquidi per le superfici di posa :
 - › Shampoo per carrozzeria ProTech® SHAMPCARV2
 - › SHAGREMOV
 - › HEXIS'O
- › Film transfer HEX904 (Tape)
- › Spatole da scegliere nel nostro catalogo
- › Cutter

CARATTERISTICHE

I film per i teloni dei veicoli sono costituiti da PVC cast spalmato con un adesivo acrilico particolarmente adatto alla posa su questo tipo di supporto.

TB9000S :

Film con tintura in massa di 80 µm per un utilizzo in modalità CAD.

VTB901WG1 :

Film di 80 µm stampabile con inchiostri a base solvente, eco-solvente, latex e UV.

PTB900 :

Film di plastificazione di 50 µm per la protezione del film stampabile VTB901WG1.

Le prestazioni tecniche e l'elasticità di questi film consentono di applicarli sui teloni di veicoli vari, che siano essi antieffrazione o meno.

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI PER LA POSA

È possibile applicare i film HEXIS su una grande varietà di teloni per veicoli, a condizione che presentino una superficie pulita e asciutta, priva di tracce di olio, grasso, cera, silicone o altri agenti inquinanti. Per evitare brutte sorprese, è meglio partire dal principio che tutti i supporti sono sporchi e devono essere puliti. (vedi capitolo 6).

Non dimenticare di effettuare un test preliminare su una piccola superficie per verificare che il supporto non si deteriori.

Per ulteriori informazioni di natura tecnica, consultare le schede tecniche sul nostro sito www.hexis-graphics.com alla rubrica Professionisti.

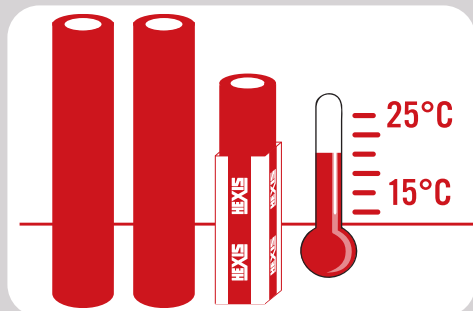
CONSERVARE LE PELLICOLE IN BUONE CONDIZIONI

Tenere i film lontani da ogni fonte di calore (termosifoni, esposizione diretta al sole, ecc.).

Shelf life: 2 anni se conservato nella sua confezione di origine a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa

SOMMARIO

1. RACCOMANDAZIONI:.....	2
2. TEST PRELIMINARI DEI TELONI:.....	2
3. INTAGLIO DEI FILM:.....	2
3.1. Introduzione all'intaglio:.....	2
3.2. Test di intaglio:.....	3
4. PLASTIFICAZIONE DEL FILM STAMPATO VTB901WG1 :.....	3
5. APPLICAZIONE DEL FILM TRANSFER (TAPE):.....	3
6. PULITURA:.....	3
7. APPLICAZIONE DELLA GRAFICA:.....	4
7.1. Attuazione :.....	4
7.2. Applicazione :.....	5
8. PULITURA E MANUTENZIONE DEI FILM:.....	6
9. METODO DI RIMOZIONE:.....	6



I metodi di posa si basano sull'esperienza HEXIS e non sono restrittivi. Per agevolare la posa dei film HEXIS, vi preghiamo di rispettare le istruzioni. HEXIS vi propone pure dei corsi di formazione, necessari per una posa ottimale dei suoi prodotti.

1. RACCOMANDAZIONI:

- › I film TB9000S e VTB901WG1 e le plastificazioni PTB900 sono stati sviluppati per aderire ai teloni dei veicoli da trasporto in PVC, siano essi antieffrazione o meno.
- › L'aderenza ottimale dei film TB9000S e VTB901WG1 si ottiene dopo 24 ore di contatto.

2. TEST PRELIMINARI DEI TELONI:

Prima di qualsiasi tipo di operazione, la persona incaricata di effettuare la posa deve controllare le condizioni del supporto su cui sarà applicato il film.

Spetta all'utente e al cliente la responsabilità di valutare il buono stato della superficie da rivestire.

3. INTAGLIO DEI FILM:

I film devono essere stoccati preferibilmente in condizioni simili a quelle del locale dove si effettua l'intaglio.

Accertarsi che il nastro da taglio sul plotter sia perfettamente liscio e senza graffi. In caso contrario, la qualità del taglio sarà ridotta.

Regolare la velocità e la pressione della lama in modo da tagliare il film e la superficie adesiva.

La pressione della lama deve essere regolata a seconda del film. Il colore del film è dato da cariche di colore che possono produrre più o meno durezza al taglio. In questo modo, un film rosso che segue un film bianco può avere bisogno di maggiore pressione.

Si consiglia di effettuare una prova di intaglio prima di iniziare la produzione vera e propria.

In caso di pressione troppo forte, il liner protettivo può subire una scalfittura nella quale lo scorrimento dell'adesivo può impigliarsi, rendendo più difficile la rimozione della parte eccedente.

In tutti i casi, si consiglia di rimuovere la parte eccedente subito dopo l'intaglio.

3.1. Introduzione all'intaglio:

L'altezza minima possibile per l'intaglio dipende dallo stato della lama, dalla pressione, dalla velocità di taglio e dal plotter. In generale, un'altezza accettabile è di 10 mm, con larghezza di 1,5 mm, a velocità media e con una lama in buone condizioni. È possibile ottenere caratteri più piccoli riducendo la velocità.

Per esempio, su un plotter da intaglio ROLAND® GX24, la velocità media raccomandata è di 20 cm/s.

Nota: in ogni caso, leggere attentamente le istruzioni del plotter e fare un test preliminare di intaglio.

La lama deve tagliare il film e la superficie adesiva. (Fig. 01)

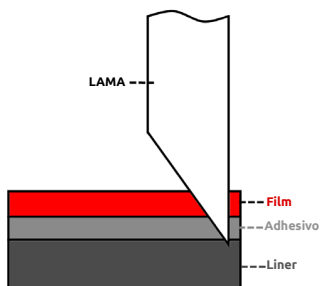


Figura 01

Una lama smussata e consumata influisce sulla qualità dell'intaglio e richiederà una pressione più forte. Lo spellicolamento sarà anche meno agevole.

Dopo l'intaglio, procedere allo spellicolamento, ovvero alla rimozione delle parti eccedenti di film. A tal fine, rimuovere delicatamente le parti in eccedenza, scollandole dal liner con un angolo di 180°. La grafica da trasferire resta sul liner. In tutti i casi, si consiglia di rimuovere la parte eccedente subito dopo l'intaglio.

In generale, è più semplice spellicolare la grafica da destra verso sinistra. Tuttavia, alcuni font si spellicolano più facilmente da sinistra a destra.

Fare molta attenzione alle grafiche di dimensioni ridotte che possono essere facilmente danneggiate al momento dello spellicolamento.

3.2. Test di intaglio:

Per regolare adeguatamente il plotter, si consiglia di effettuare un test preliminare.

- › Tagliare un quadrato di 10 cm × 10 cm.
- › Spellicolare: rimuovere il materiale eccedente.
- › Controllare:
 - › che il quadrato tagliato resti ben incollato al liner protettivo. (Fig. 02) (Fig. 03)
 - › che il liner non abbia alcuna incisione.
- › La regolazione ottimale del plotter (pressione, velocità e stato della lama) agevola lo spellicolamento.

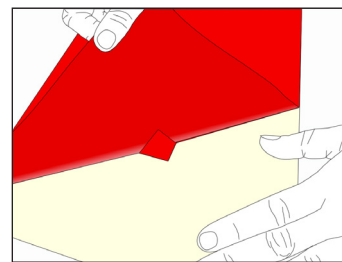


Figura 02

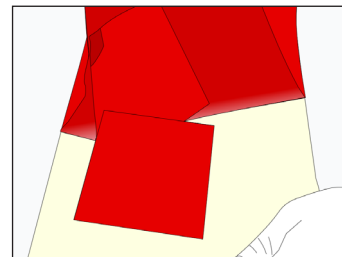


Figura 03

4. PLASTIFICAZIONE DEL FILM STAMPATO VTB901WG1 :

È consigliabile plastificare il film VTB901WG1 con uno dei film di plastificazione PTB900.

Assicurarsi che il film sia asciutto prima di effettuare la posa.

Il film VTB901WG1 stampato è asciutto al tatto dopo al massimo 10 minuti, ma conviene attendere almeno 48 ore prima di applicarlo, plastificarlo e tagliarlo.

- › Per garantire l'evaporazione dei solventi, lasciare asciugare i film impilati all'interno di scomparti appositi in un locale ventilato.

5. APPLICAZIONE DEL FILM TRANSFER (TAPE):

Per facilitare il trasferimento delle grafiche o delle scritte sui teloni, HEXIS consiglia di utilizzare il tape HEX904.

È preferibile effettuare il trasferimento il giorno successivo alla posa del Tape in modo da non lasciare il tape a contatto con la grafica per troppo tempo.

- › Dopo lo spellicolamento, la posa del Tape sarà seguita da un incollaggio energetico con l'ausilio di una spatola (soprattutto sui caratteri di dimensioni ridotte).

6. PULITURA:

Prima della posa, è obbligatorio effettuare la pulizia del supporto. Partire dall'idea che un supporto è sempre sporco. Alcuni residui o tracce di sporco possono essere invisibili, ma agiscono comunque sull'aderenza del film.

⚠ Prima di usare detergenti liquidi o prodotti chimici, consultare le Schede Tecniche e le Schede di Sicurezza disponibili sul nostro sito web: www.hexis-graphics.com.

Si consiglia di lavare il veicolo con lo shampoo per carrozzeria SHAMPCARV2 poi di usare il prodotto HEXIS'O e, infine, asciugare accuratamente la superficie con un panno pulito.

ShampcarV2
Shampoo concentrato per
carrozzeria



HEXIS'O
Detergente e
sgrassante



7. APPLICAZIONE DELLA GRAFICA:

Il metodo di applicazione dei film per i teloni dei veicoli è lo stesso che si utilizza per i film destinati alle superfici piane. La differenza notevole è il supporto, che è flessibile e strutturato.

A causa della struttura dei teloni, con i film TB9000S e VTB901WG1, che siano essi applicati con un film transfer (tape) o meno, si deve assolutamente applicare il metodo detto "a secco".

⚠ *Qualsiasi liquido intrappolato nelle strutture del telone non potrà essere drenato durante l'applicazione del film, riducendo così l'aderenza finale del film. È quindi importante asciugare bene il supporto prima di applicare il film.*

Prima di qualsiasi applicazione dei film TB9000S o VTB901WG1, accertarsi che tutte le superfici siano pulite (vedi paragrafo 6), prestando maggiore attenzione alle zone critiche come i bordi e le cuciture dei teloni.

Si deve rispettare la temperatura di posa ideale sia per l'ambiente che per il supporto, tra 15 °C e 25 °C (minimo 15 °C). Tuttavia, l'igrometria può influire negativamente sull'aderenza del film al supporto. In un ambiente freddo, si dovrà lasciare il transfer (Tape) più a lungo prima di rimuoverlo e saranno necessari diversi giorni per ottenere l'aderenza finale del film.

Con questa tecnologia, l'operazione di incollaggio, che permette l'aderenza ottimale dei film TB9000S e VTB901WG1 al supporto, resta indispensabile.

Per ottenere un'applicazione ottimale dei film sui teloni dei veicoli, HEXIS consiglia di posizionare un supporto piano, rigido e fisso sul retro del telone. Tuttavia, quando ciò non è possibile, si può eseguire un'applicazione sul rimorchio, ma può rivelarsi più complicata, soprattutto nella zona delle barre di rinforzo longitudinali e trasversali.

In questi punti di intersezione possono formarsi delle pieghe, che possono ridurre l'aderenza del film e causare uno scollamento del film nel tempo.

Per limitare questo fenomeno, si raccomanda di tendere il telone il più possibile, di insistere sui bordi delle barre e di assicurarsi che il film sia applicato correttamente su queste parti.

7.1. Attuazione:



Figura 04

► Mettere la marcatura (set Tape/Film/Liner o Film/Laminazione/Liner) in posizione e fissarla con dei pezzi del nastro per mascheratura (Fig. 04).



Figura 05

► Per agevolare la posa dei film CAD, è possibile effettuare dei tagli nel set Tape + Liner una volta posizionata la grafica. (Fare attenzione a non toccare il telone con la lama del cutter). La posa della grafica può essere effettuata in più (Fig. 05) fasi indipendenti.

7.2. Applicazione :

- › Con l'ausilio di un nastro per mascheratura, realizzare una piega di circa 20 cm dal bordo della parte del film da posare.
- › Piegarlo il set sulla piega realizzata in precedenza.
- › Separare il liner dal set Film + Tape.

- › Tagliare la striscia di liner liberata (Fig. 06).



Figura 06

- › Applicare il film privo di liner protettivo utilizzando una spatola morbida (tipo MARBLEU) sul Tape, dal centro verso l'esterno della grafica (Fig. 07). La spatola deve formare un angolo di circa 45° rispetto alla parte inferiore del film.



Figura 07

- › Dopo aver applicato questa striscia, stendere la parte piegata per continuare a rimuovere il liner, poi continuare l'applicazione della grafica o della parte rimanente della grafica fino a quando non sarà ultimata la posa.
- › Con l'ausilio della spatola, insistere con decisione sui contorni del film.

- › Rimuovere delicatamente il Tape formando un angolo di 180° rispetto alla superficie (Fig. 08).



Figura 08

- › Ripetere i passaggi precedenti fino alla completa applicazione della grafica (Fig. 09).



Figura 09

- › La posa è terminata.

⚠ *Hexis consiglia di tenere il telone teso per 24 ore fino al raggiungimento della massima aderenza del film.*

8. PULITURA E MANUTENZIONE DEI FILM:

I film TB9000S e il set PTB900 + VTB901WG1 possono essere puliti con gli accessori di pulizia e i detergenti delicati (tipo SHAMPCARV2) utilizzati nel quadro della manutenzione professionale degli automezzi e degli accessori pubblicitari.

Quando si utilizzano idropulitrici ad alta pressione, bisogna prendere le seguenti precauzioni: pressione media, temperatura dell'acqua non superiore a 35 °C, getto d'acqua perpendicolare al film e a una distanza di almeno 50 cm, senza insistere sui bordi del film perché un'operazione del genere potrebbe provocarne lo scollamento.

! Dopo l'applicazione del film, si consiglia di aspettare una settimana prima di procedere con le operazioni di pulitura, altrimenti si rischia di alterarne l'aderenza e di provocare lo scollamento del prodotto.

! Durante le operazioni di pulitura, non si devono usare solventi e detergenti corrosivi e materiali abrasivi.

Consiglio HEXIS: prima di procedere alla pulitura totale del rivestimento, fare sempre una prova su una piccola superficie del film/set di film.

! I film adesivi puliti con adiuvanti imprecisati degli impianti di autolavaggio esulano HEXIS da qualsiasi responsabilità.

! Autolavaggio: i prodotti additivi e lo stato delle spazzole rotative possono danneggiare la tenuta delle grafiche o dei film. È risaputo che 10 autolavaggi possono striare le vernici poliuretatiche. Nello stesso modo questi effetti meccanici possono deteriorare l'aspetto del film ed esulano quindi HEXIS da qualsiasi responsabilità.

9. METODO DI RIMOZIONE:

I film TB9000S e VTB901WG1 sono dotati di un adesivo permanente e quindi la loro rimozione non è agevole. Tuttavia, seguendo questo metodo, la rimozione sarà più semplice.

- › Munirsi di una pistola termica, partire da un angolo e scaldare il film a una temperatura vicina ai 60 °C (termometro laser).

! Realizzare un test preliminare della resistenza del telone a questa temperatura. HEXIS non può essere ritenuta responsabile per i danni e il deterioramento causati ai supporti in seguito all'utilizzo di una temperatura troppo elevata.

- › Sollevare un angolo con un cutter (disponibile nella valigetta), senza danneggiare il supporto e procedere alla rimozione del film. Per una rimozione ottimale del film, quest'ultimo dovrà avere un angolo compreso tra 70° e 80° rispetto al supporto.

! Un angolo più o meno largo o acuto potrà provocare la rottura del film.

- › Procedere sempre su piccole zone riscaldate, rimuovendo il film con cautela per ridurre il rischio di lasciare dell'adesivo sul supporto o di strappare il film.

- › Continuare a scaldare e a rimuovere delicatamente il film fino alla rimozione completa, facendo sempre attenzione al calore prodotto, all'angolo e alla velocità di rimozione del film.

- › Se resta dell'adesivo sul supporto, prendere un panno imbevuto del nostro prodotto SHAGREMOV e fregare il supporto fino a che i residui siano spariti.

! In precedenza, eseguire un test di compatibilità su una superficie piccola e non visibile del supporto da trattare. I prodotti detergenti potrebbero danneggiare il materiale plastico. Adottare le misure necessarie per proteggere le parti più sensibili prima di effettuare la pulizia. HEXIS non può essere ritenuta responsabile per i danni e il deterioramento causati ai supporti in seguito all'utilizzo di prodotti incompatibili con le parti appena descritte.

! Prima della manipolazione dei liquidi, controllare le schede tecniche sul nostro sito web: www.hexis-graphics.com.

SHAGREMOV
Detergente forte



Per ulteriori informazioni di ordine tecnico, consultare e scaricare le schede tecniche sul nostro sito www.hexis-graphics.com alla rubrica Professionisti/Schede tecniche.

La grande diversità dei supporti per applicazione e le continue innovazioni fanno sì che l'utente debba verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. Tutte le informazioni non costituiscono un fattore di garanzia intangibile. Il venditore declina ogni responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Tutte le specifiche sono automaticamente aggiornate sul nostro sito www.hexis-graphics.com.

