

FICHES PRATIQUES

MÉTHODE DE POSE ET DE DÉPOSE

Films micro-perforés

MICRO1 / MICRO1L / MICRO2 / MICRO6 / MICRO140UV / MICROM0

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- › Une raclette (consulter notre catalogue)
 - › Rigide pour des surfaces planes
 - › Souple pour des surfaces courbes
- › Un cutter
- › Un Tiro de masquage
- › Agent dégraissant ND 45
- › Agent nettoyant Final Cleaner (N°3) ou Hexis'o.
- › Une plastification PG836 (surface plane)
- › Une plastification PC50MIPC2 (surface courbe)
- › Un tape HEX901
- › Un pistolet thermique
- › Un thermomètre laser
- › Un grattoir à vitre GRATVITRE
- › Bande de scellement FPG836 (surface plane)
- › Bande de scellement FPC50MIPC2 (surface courbe)
- › Un vernis de scellement VR7077
- › Produit de nettoyage DECOLL'VIT
- › Une feuille de feutrine

STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

Éloigner les films de toute source de chaleur importante (radiateurs, exposition directe au soleil,...) : la température idéale est comprise entre 15 et 25°C.

Les stocker dans une atmosphère peu humide (50% d'humidité relative).

Conserver vos films dans leur emballage d'origine. Chaque bobine entamée doit être stockée en position verticale ou suspendue afin de ne pas marquer le produit sur la zone d'appui, dans un endroit exempt de poussière.

Durabilité au stockage avant application : 1 an stocké dans ces conditions.

CARACTÉRISTIQUES

	TYPE PVC		ÉPAISSEUR			PERFORATION			IMPRIMABILITÉ		
	Polymère	Monomère	140µm	160µm	165µm	30-32%	40%	50%	Eco-solvant	Solvant et UV	HP-Latex
MICRO1	✓			✓		✓			✓		
MICRO1L	✓			✓		✓					✓
MICRO2	✓				✓	✓			✓		
MICRO6		✓		✓		✓			✓		
MICRO140UV		✓	✓				✓			✓	
MICROM0	✓		✓					✓	✓		

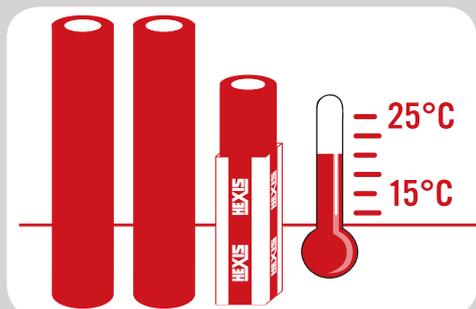
PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION

Vous pouvez appliquer vos films MICROPERFORES sur différents supports tels que vitres de véhicules ou de bâtiments, à condition que ces dernières offrent une surface lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou autres agents polluants.

Ne pas hésiter à consulter les fiches techniques de chaque film utilisé sur notre site www.hexis-graphics.com.

SOMMAIRE

1. RECOMMANDATIONS :	2
2. NETTOYAGE PRÉALABLE DU SUPPORT :	2
2.1. Gratter :	2
2.2. Dégraisser :	2
2.3. Laver :	2
3. PLASTIFICATION DES FILMS MICRO-PERFORES :	3
3.1. Pour les supports plats :	3
3.2. Pour les supports légèrement courbés :	3
4. APPLICATION DES FILMS :	3
4.1. Pour des vitres de bâtiments :	3
4.2. Pour des vitres de véhicules :	5
5. SCHELLEMENT DE PROTECTION POUR MICRO-PERFORÉ :	8
5.1. Filet de scellement :	8
5.2. Vernis de scellement :	8
6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES FILMS MICRO-PERFORÉS :	9
7. MÉTHODE DE DÉPOSE DES FILMS MICRO-PERFORÉS :	9



Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

1. RECOMMANDATIONS :

- › Les films MICRO-PERFORES sont destinés à être posés sur des surfaces vitrées émergées.
- › Les films MICRO-PERFORÉS ont été conçus pour adhérer sur toute surface verrière minérale non traitée. Tout traitement du verre peut modifier l'adhésion et poser problème.
- › La pose par juxtaposition est préférable par soucis d'esthétisme à une pose par chevauchement.
- › Le film MICRO-PERFORÉ MICRO6 ne doit être appliqué que sur des surfaces planes.
- › Une plastification des films MICRO-PERFORÉS pour lunettes arrière de véhicule est fortement recommandé.
- › HEXIS vous recommande de renforcer les bordures des films MICRO-PERFORES à l'aide de bande de scellement. (Cf. chapitre 5. SCHELLEMENT DE PROTECTION POUR MICRO-PERFORÉ; page 8)
- › S'assurer régulièrement du bon état général des balais d'essuie-glace arrière. La durée de vie des films MICRO-PERFORÉS en dépend.

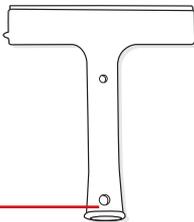
2. NETTOYAGE PRÉALABLE DU SUPPORT :

Pour éviter de mauvaises surprises, partir du principe que tous les supports sont pollués et doivent être nettoyés.
Avant d'appliquer le film sur la surface à recouvrir, nous vous recommandons d'appliquer les consignes qui suivent.

⚠ Réaliser un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la compatibilité des produits avec le support.

2.1. Gratter :

Gratter les vitres susceptibles de recevoir le film MICRO-PERFORÉ avec le GRATVITRE pour enlever les défauts de surface (surplus de caoutchouc, poussières collées...)



GRATVITRE
Grattoir à vitre

2.2. Dégraisser :

Dégraisser la surface de pose avec du ND45 en insistant sur les pourtours.

⚠ Le liquide peut endommager les joints, prendre les dispositions nécessaires avant d'effectuer le nettoyage.

La nature du film à appliquer induira aussi une préparation particulière (cf. fiches techniques produits disponibles sur www.hexis-graphics.com).

ND45
agent nettoyant
et dégraissant
puissant



FINAL CLEANER
agent nettoyant
et dégraissant



2.3. Laver :

Pour les vitres de véhicules : Nettoyer au FINAL CLEANER – Liquide N°3.

Pour les surfaces vitrées de bâtiment : Nettoyer à l'HEXIS'O.

HEXIS'O
agent nettoyant
et dégraissant



3. PLASTIFICATION DES FILMS MICRO-PERFORES :

HEXIS vous conseille une plastification non seulement pour protéger les films MICRO-PERFORÉS pendant la durée d'exposition, mais aussi pour faciliter la pose et la dépose des films. (voir tableau 1 ci-dessous)

	MICRO1	MICRO1L	MICRO2	MICRO6	MICRO140UV	MICROM0
PG836	✓	✓	✓	✓		✓
PC50MICP2	✓	✓	✓		✓	✓

Tableau 1: Type de plastification recommandée

D'autre part vous pouvez utiliser, lors de la pose, le tape HEX901 pour éviter la déformation des films MICRO-PERFORÉS et les rayures pouvant être occasionnées par la raclette.

Vous assurer que les films soient secs avant de les poser : les films MICRO-PERFORÉS imprimés sont secs au touché au bout de 15 min maximum, mais il convient de laisser reposer l'impression à plat pendant 24 h avant de les plastifier, les découper, les poser.

Conseil : Pour garantir l'évaporation des solvants, laissez sécher les films empilés dans des casiers à feuilles dans une pièce ventilée.

3.1. Pour les supports plats :

Une lamination est recommandée avec le film adhésif de plastification à froid super transparent PG836. (sauf pour le film micro-perforé MICRO140UV).

⚠ Utiliser uniquement des films de plastification à froid appliqués à l'aide d'un lamineur.

3.2. Pour les supports légèrement courbés :

Pour les surfaces courbées type lunette arrière de véhicules, seule la plastification à froid coulée PC50MICP2 est recommandée.

4. APPLICATION DES FILMS :

Les films MICRO-PERFORÉS conviennent parfaitement à des applications sur vitres de véhicules (sauf film MICRO-PERFORÉ MICRO6) ou de bâtiments.

Un scellement de protection pour films MICRO-PERFORÉS (voir chapitre 5. SCCELLEMENT DE PROTECTION POUR MICRO-PERFORÉ., page 8) peut être utilisé sur les bordures de ces films.

La méthode de pose à sec est obligatoire avec les films MICRO-PERFORÉS.

POSE A L'EAU INTERDITE.

LES FILMS MICRO-PERFORES DOIVENT IMPÉRATIVEMENT ÊTRE APPLIQUÉS SUR LA SURFACE VITRÉES, JAMAIS SUR LES JOINTS.

La température minimum de pose de 10°C doit être respectée tant pour l'ambiance que pour la température du support vitré.

4.1. Pour des vitres de bâtiments

► Lors de la pose sur des vitres de bâtiments, laisser un espace de 5 mm entre les joints et le bord du film MICRO-PERFORÉ si vous souhaitez appliquer un scellement sinon, vous caler à 1 mm du bord de la vitre.

⚠ Laisser un espace de 1mm entre les joints et les films MICRO-PERFORÉS. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film.



> Positionner le film MICRO-PERFORÉ, avec son liner toujours en place, sur la surface d'application.

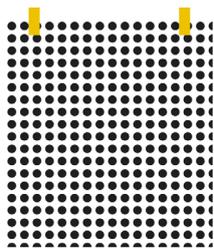


Figure 01

> Caler le film MICRO-PERFORÉ par le haut à l'aide de bandelettes de Tiro de masquage. (FIG. 01)

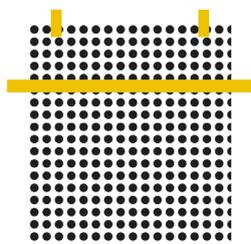


Figure 02

> Coller une bande de Tiro de masquage d'un coté à l'autre du visuel, sur le haut à environ 10 cm du bord. (FIG. 02)

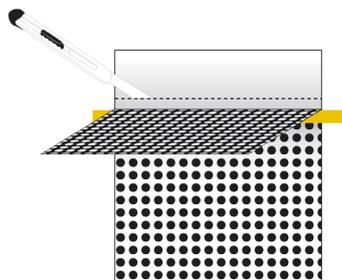


Figure 03

> Décoller le liner sur le haut jusqu'à cette charnière, couper le liner sans toucher le film MICRO-PERFORÉ. (FIG. 03)

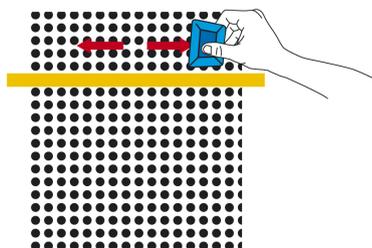


Figure 04

> Appliquer le film avec la raclette préalablement recouverte de feutrine du centre vers les bords. (FIG. 04)

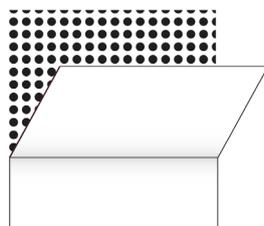


Figure 05

> Une fois le visuel correctement positionné et appliqué sur le haut, retirer la bande de Tiro et enlever le liner. (FIG. 05)

> Procéder ensuite, au marouflage du film MICRO-PERFORÉ. Passer la raclette énergiquement du centre vers les extérieurs. Continuer jusqu'à ce que la totalité du film MICRO-PERFORÉ soit appliqué sur la surface.

> Insister bien dans les angles et sur les pourtours.

Conseil : Si vous craignez d'altérer le visuel en raclant, utiliser un tape léger comme le HEX901.

➤ Couper à 1 mm du bord de la vitre le film MICRO-PERFORÉ ou couper à 5 mm du bord si un scellement doit être réalisé.

⚠ Laisser un espace de 1mm entre les joints et les films MICRO-PERFORÉS. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film.

⚠ Préserver l'intégrité des joints de vitre pendant la découpe en évitant de les toucher avec le cutter.

➤ Procéder enfin au scellement si nécessaire. (Voir chapitre 5. SCHELLEMENT DE PROTECTION POUR MICRO-PERFORÉ, page 8.)

4.2. Pour des vitres de véhicules :

Après avoir plastifié le film MICRO-PERFORÉ avec la plastification PC50MICP2, vous pouvez procéder à l'application du film MICRO-PERFORÉ sur les vitres de véhicules.

4.2.1. Pour les lunettes arrière

➤ Lorsque le film MICRO-PERFORÉ est utilisé dans le cadre d'un total covering, pré-positionner puis caler le film sur le marquage déjà posé à l'aide de bouts de Tiro de masquage. Les morceaux de Tiro devront être positionnés au centre haut puis au centre bas du MICRO-PERFORÉ (FIG. 06) Un raccord visuel parfait sera ainsi réalisé.

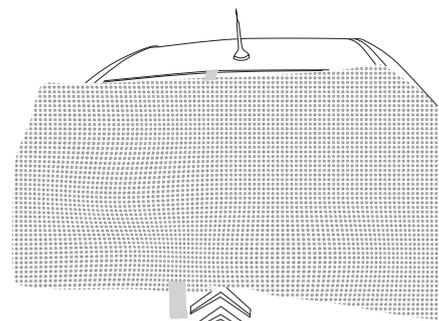


Figure 06

➤ Afin de retirer correctement le liner procéder ainsi:

➤ Retourner la partie droite du film MICRO-PERFORÉ sur la partie gauche, séparer le liner papier du PVC, couper le liner, comme illustré sur la figure jointe. (FIG. 07)

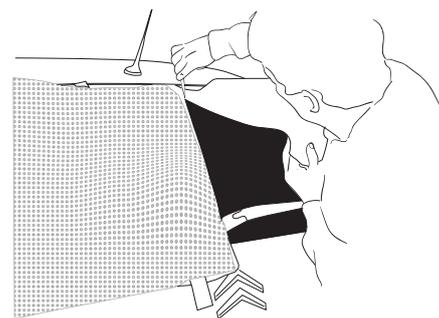


Figure 07

➤ Tendre le film MICRO-PERFORÉ sans le déformer.

➤ Appliquer le centre droit avec la raclette préalablement recouverte de feutrine. (FIG. 08)

➤ Rabattre ensuite la partie gauche de la charnière sur la droite et retirer le liner restant.

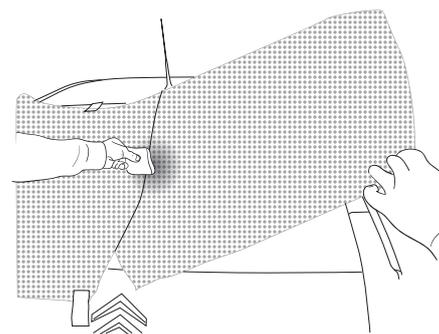


Figure 08

➤ Tendre le film MICRO-PERFORÉ sans le déformer.

➤ Appliquer le centre gauche avec la raclette feutrée.

➤ Si nécessaire (selon la courbure de la vitre), chauffer très légèrement l'ensemble du film MICRO-PERFORÉ afin de l'assouplir. (FIG. 09)

⚠ Chauffer très légèrement car les films MICRO-PERFORÉS, avec leur structure perforée, sont sensibles.

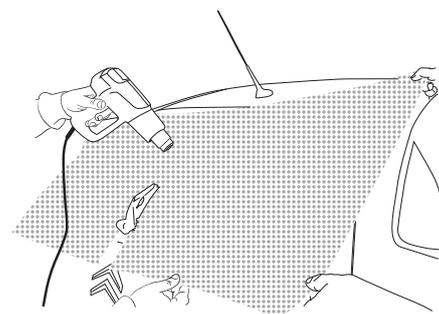


Figure 09

Conseil : Vous faire aider d'une personne si possible pour cette opération.

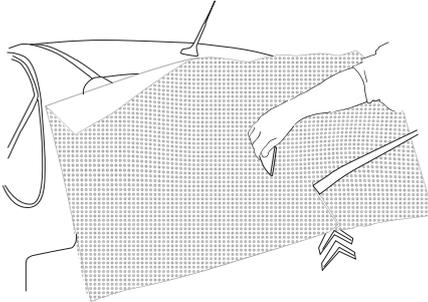


Figure 10

- › Continuer à tendre le film MICRO-PERFORÉ.
- › Puis appliquer la totalité du film sur la lunette arrière, en partant du centre vers les extrémités au moyen de la raclette recouverte de feutrine. (FIG. 10)

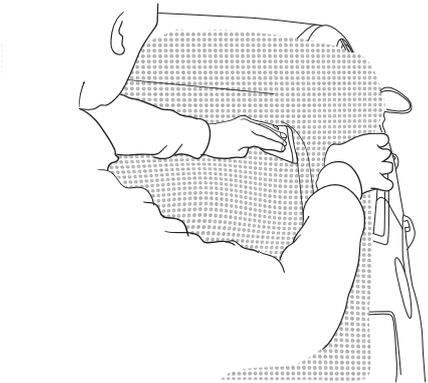


Figure 11

- › Insister bien dans les angles et sur les pourtours avec la raclette ou avec un doigt ganté de préférence. (FIG. 11)

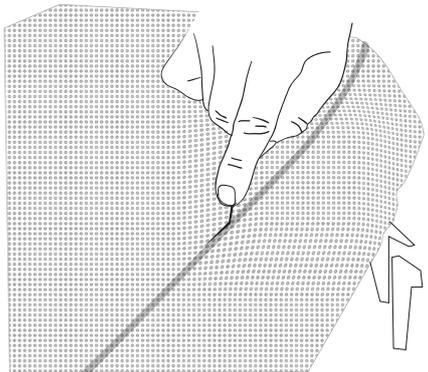


Figure 12

- › Couper le film MICRO-PERFORÉ à 1 mm du bord du joint (FIG. 12) ou à 5 mm si vous souhaitez renforcer la bordure. (voir chapitre 5. SCELLEMENT DE PROTECTION POUR MICRO-PERFORÉ; page 8.)

⚠ Laisser un espace entre le film MICRO-PERFORÉ et les joints. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film. Préserver l'intégrité des joints de vitre pendant la découpe en évitant de les toucher avec le cutter.

Conseil : Afin d'éviter une coupe en dent de scie, la lame de cutter devra décrire un angle de 45° par rapport à la vitre et devra être orientée en direction du rebord de la vitre.

- › Chauffer le pourtour du visuel à 80°C pour fixer définitivement l'adhésif en orientant le souffle du décapeur thermique vers l'intérieur du visuel.

⚠ Utiliser le pistolet thermique raisonnablement afin de préserver l'intégrité du film et des joints.

Conseil : Limiter autant que possible l'utilisation des essuie-glaces arrière.

4.2.2. Pour des vitres latérales fixes

- › Lorsque le film MICRO-PERFORÉ est utilisé dans le cadre d'un total covering, pré-positionner puis caler le film sur le marquage déjà posé à l'aide de bouts de Tiro de masquage. Les Tiro doivent être positionnés au centre haut puis au centre bas du MICRO-PERFORÉ. Un raccord visuel parfait sera ainsi réalisé.

- › Comme précédemment, retourner la partie droite du film MICRO-PERFORÉ sur la partie gauche, séparer le liner papier du PVC, couper le liner, l'enlever et appliquer le centre droit. Puis rabattre la partie gauche, enlever le liner restant et appliquer le centre gauche.

› Tendre et appliquer le film MICRO-PERFORÉ sur la totalité de la vitre jusqu'à ses bords et dans les coins. (FIG. 13)

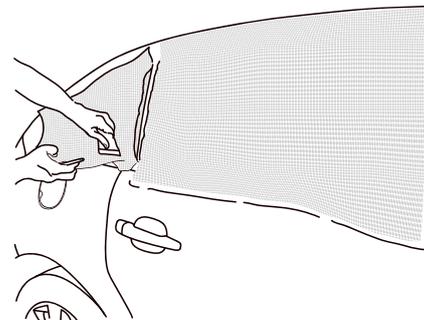


Figure 13

› Prendre le cutter et procéder à la coupe du film à 1 mm des joints.

⚠ Laisser un espace entre le film MICRO-PERFORÉ et les joints. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film. Préserver l'intégrité des joints de vitre pendant la découpe en évitant de les toucher avec le cutter.

Conseil : La pointe du cutter sera inclinée et dirigée vers le joint pour éviter une coupe en dent de scie.

4.2.3. Pour des vitres latérales mobiles

Remarque : la pose du film MICRO-PERFORÉ peut se faire sur les vitres latérales mobiles. Nous vous conseillons néanmoins de limiter les fréquences d'ouverture-fermeture de ces vitres.

› La vitre est fermée et nettoyée sur la face extérieure.

› Lorsque le film MICRO-PERFORÉ est utilisé dans le cadre d'un total covering, pré-positionner puis caler le film sur le marquage déjà posé à l'aide de bouts de Tiro de masquage. Les morceaux de Tiro devront être positionnés au centre haut puis au centre bas du MICRO-PERFORÉ. Un raccord visuel parfait sera ainsi réalisé.

› Comme précédemment, rabattre la partie droite du film MICRO PERFORÉ sur la partie gauche, séparer le liner papier du PVC, couper le liner, l'enlever et appliquer le centre droit. Puis rabattre la partie gauche, enlever le liner restant et appliquer le centre gauche.

› Tendre et appliquer le film MICRO-PERFORÉ sur la totalité de la vitre jusqu'à ses bords et dans les coins. (FIG. 14)

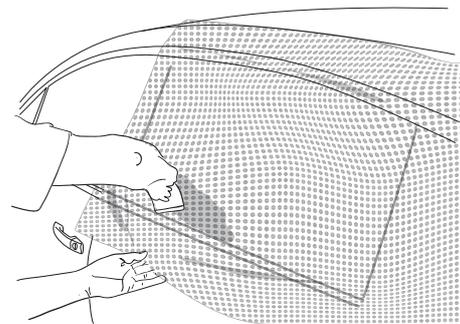


Figure 14

› Procéder aux coupes du bas de la vitre et des 2 côtés latéraux à 1 mm des joints. (FIG. 15)

⚠ Laisser un espace entre le film MICRO-PERFORÉ et les joints. La pose sur les joints peut provoquer le décollement du film. Préserver l'intégrité des joints de vitre pendant la découpe en évitant de les toucher avec le cutter.

Conseil : Afin d'éviter une coupe en dent de scie, la lame de cutter devra décrire un angle de 45° par rapport à la vitre et devra être orientée en direction du rebord de la vitre.

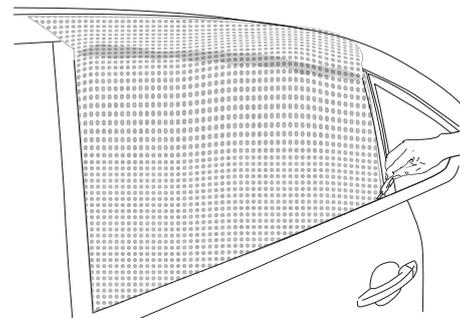


Figure 15

› Pour le bas de la vitre, vous pouvez couper le film en laissant un débord de 2 mm de manière à passer le film sous le lèche vitre extérieure, si le modèle de la voiture vous le permet.

› Ouvrir la vitre légèrement (2-3 cm).

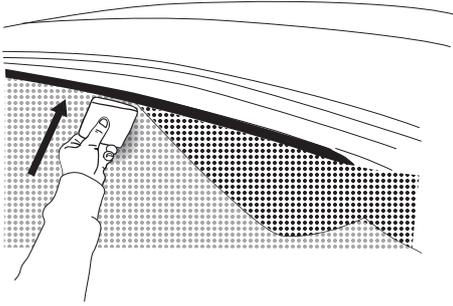


Figure 16

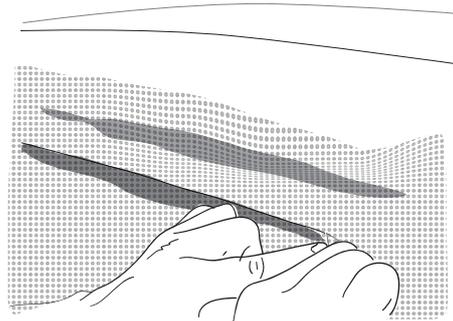


Figure 17

› Appliquer le film MICRO-PERFORÉ à l'aide de la raclette jusqu'en haut de la vitre. (FIG. 16)

› Procéder à la coupe du film MICRO-PERFORÉ à ras du haut de la vitre. (FIG. 17)

› Remonter la vitre.

5. SCELLEMENT DE PROTECTION POUR MICRO-PERFORÉ:

5.1. Filet de scellement

Hexis vous recommande, pour augmenter l'adhésion des films, d'utiliser des filets de protection pour MICRO-PERFORÉ : FPG836 pour des surfaces planes ou FPC50MICP2 pour des surfaces légèrement courbées. Nous vous le recommandons particulièrement lorsque la surface exige des nettoyages fréquents ou à haute pression.

› Coller la bandelette en la superposant sur 5 mm de vitre et 9 mm de film MICRO-PERFORÉ. (FIG. 18)

⚠ Les filets de protection sont à appliquer uniquement sur la vitre, jamais sur les joints.

Conseil HEXIS: Préférer l'utilisation de bandes de scellement au vernis VR7077 pour la majorité des applications.

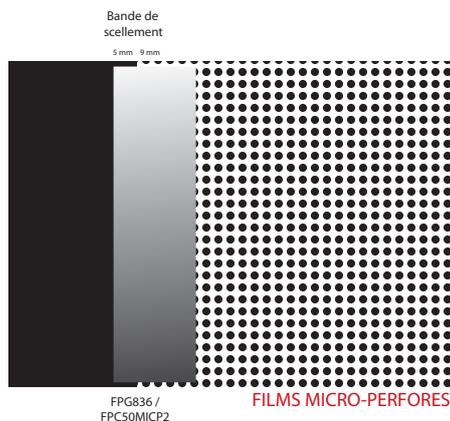


Figure 18

5.2. Vernis de scellement

Le vernis VR7077 de scellement sera à appliquer uniquement pour renforcer l'étanchéité et l'adhésion des bordures des films MICRO-PERFORÉS soumis à de fortes contraintes extérieures sans modifier les propriétés d'adhésion des films.

Conseil HEXIS: Pour la majorité des applications préférez l'utilisation des filets de scellement au vernis VR7077.

L'usage du Vernis VR7077 reste à la libre appréciation du poseur.

› Vous assurer que les surfaces soient sèches.

› Appliquer 2 bouts de Tiro de masquage. (FIG. 19)
 › 1 sur le support à 5 mm du bord du MICRO-PERFORÉS.
 › 1 sur le MICRO-PERFORÉS à 5 mm de son bord.

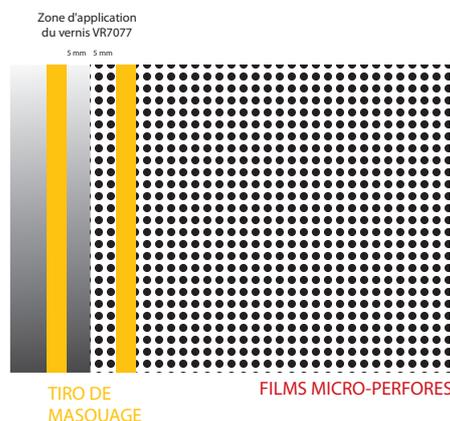


Figure 19

- › Appliquer le vernis à l'aide d'un pinceau en une seule couche après vous être muni de gants et de lunettes de protection.
- › Enlever le Tiro de masquage 15 minutes après l'application.
- › Le temps de séchage est variable selon l'épaisseur de vernis déposé et de la température ambiante : pour un film appliqué sans surcharge, le temps de séchage optimal est de 24 heures. Toute agression physique (nettoyage, abrasion...) doit être proscrite durant cette période.

⚠ *Le contact entre le vernis, les joints de vitres et les zones de dégivrage des vitres est à proscrire.*

Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : www.hexis-graphics.com

6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES FILMS MICRO-PERFORÉS :

Les films MICRO-PERFORÉS doivent être nettoyés avec précaution : moyenne pression avec une distance minimum de 50 cm et une température d'eau de 35°C maximum.

- › Il convient d'attendre au moins 24 heures après l'application des films micro-perforés pour les nettoyer. Un nettoyage précoce pourrait en altérer l'adhésion et provoquer un décollement.
- › Les films adhésifs nettoyés avec les adjuvants indéterminés des stations de nettoyage dégagent la responsabilité d'HEXIS.

7. MÉTHODE DE DÉPOSE DES FILMS MICRO-PERFORÉS :

Pour enlever les films MICRO-PERFORÉS, nous vous conseillons la méthode suivante :

- › Vous munir du pistolet thermique, partir d'un coin et chauffer le film à une température proche de 50°C (thermomètre laser).

⚠ *Utiliser le pistolet thermique raisonnablement pour conserver les propriétés du film.*

- › Soulever doucement le coin avec l'aide du cutter sans abîmer le support vitré et au fur et à mesure des parties chauffées, poursuivre l'enlèvement du film ; le film devra faire un angle de 70° à 80° par rapport au support.

⚠ *Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film.*

- › Procéder toujours par petites zones chauffées en enlevant le film doucement pour diminuer les risques de laisser de l'adhésif sur le support.
- › Continuer de chauffer et d'enlever doucement le film jusqu'à son enlèvement complet, toujours en vous souciant de la chaleur déposée, de l'angle d'étirement du film et de la vitesse d'étirement.
- › Si des résidus de colle persistent, imbiber un tissu de produit DECOLL'VIT et frotter les zones, afin d'éliminer l'adhésif, en ayant préalablement testé une zone avec ce produit.

Conseil HEXIS : *Tester toujours une petite surface avant de procéder au nettoyage total de votre support.*

- › Pour faciliter l'enlèvement du vernis de scellement VR7077, il est possible d'utiliser de l'acétone.

⚠ *Le liquide peut endommager les joints, prendre les dispositions nécessaires avant d'effectuer le nettoyage.*

Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : www.hexis-graphics.com

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet www.hexis-graphics.com à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage.

Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.



Siège social :
Z.I. Horizons Sud
CS970003
34118 FRONTIGNAN CEDEX

Tél : 04 67 18 66 80
Fax : 04 67 48 38 79