

FICHES PRATIQUES

MÉTHODE DE POSE ET DE DÉPOSE

Film pour pneumatiques :

STICKNRIDE

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- › Une imprimante
- › Un plotter de découpe
- › Liquide de nettoyage SHAGCLEAN
- › Des chiffons microfibre
- › Tape (HEX100, HEX900, HEX901, HEX902, HEX904, HEX905 ou HEX915)
- › Rouleau d'application en mousse ROLLRIV
- › Pistolet thermique ou torche
- › Thermomètre laser

STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

A conserver dans un endroit sec.

A conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.

Durabilité au stockage :

1 an lorsque stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

CARACTÉRISTIQUES

Le STICKNRIDE est un film adhésif imprimable, spécialement développé pour des applications temporaires sur les flancs des pneus caoutchouc. Grâce à sa souplesse et à la forte adhésion de son adhésif, le film peut être appliqué sur les structures des flancs de : pneus statiques, pneus de vélos, ou pneus de véhicules motorisés (tant que la température du pneu en roulage reste inférieure à 50 °C).

PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION

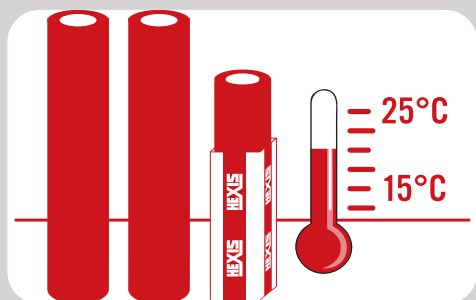
Le film STICKNRIDE est destiné à être appliqué sur la face latérale des pneus caoutchouc, à condition que ces derniers offrent une surface propre, dépourvue de traces d'huile, de graisse, de silicone ou autres agents polluants. Pour éviter de mauvaises surprises, partir du principe que tous les supports sont pollués et doivent être nettoyés.

Ne pas oublier de faire un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la non détérioration du support.

Ne pas hésiter à consulter les fiches techniques des films utilisés sur notre site internet www.hexis-graphics.com.

SOMMAIRE

1. RECOMMANDATIONS :	2
2. TEST D'IMPRESSION ET DÉCOUPE DES FILMS :	2
3. IMPRESSION, DÉCOUPE ET ÉCHENILLAGE :	3
4. APPLICATION DU TAPE :	3
5. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SUPPORTS :	4
6. NETTOYAGE :	4
7. APPLICATION DU FILM STICKNRIDE :	5
8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM STICKNRIDE :	6
9. MÉTHODE DE DÉPOSE :	7



Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

1. RECOMMANDATIONS :

- › L'adhésion optimale du film STICKNRIDE est obtenue après 24 heures de contact.
- › Le STICKNRIDE est destiné à être appliqué sur les flancs des pneus.
- › La température du pneu et du film doit être comprise entre 20 °C et 25 °C au début de l'application du film.

***ATTENTION :** L'opération d'application du STICKNRIDE est réalisée à des températures $\geq$ à 80 °C. Toute opération de chauffe peut provoquer un éclatement du pneu si celui-ci est sur-gonflé, détérioré, ancien, etc. Un éclatement de pneumatique peut entraîner des blessures graves. Il est donc de la responsabilité du poseur de prendre toutes les précautions nécessaires pour sa sécurité et à la protection de son intégrité physique. HEXIS ne peut être tenu pour responsable en cas de blessures occasionnées durant la manipulation, la transformation et l'application du film.*

- › La tenue du STICKNRIDE est optimale sur pneus statiques, pneus de vélos, pneus de véhicules motorisés (tant que la température du pneu en roulage reste inférieure à 50 °C).
- › Afin de maximiser la tenue du film sur les pneus de véhicules motorisés, il est important de garder une zone de pneu non recouverte d'au moins 1 cm entre la jante et le film et autant entre la bande de roulement et le film.

2. TEST D'IMPRESSION ET DÉCOUPE DES FILMS :

Avant l'étape d'impression, il faut préparer la découpe.

Les films doivent être stockés de préférence dans la même ambiance que le poste d'impression-découpe.

La pression de la lame doit être ajustée en fonction du film.

Avec une pression trop forte, le protecteur (liner) peut subir une scarification dans laquelle le fluage de l'adhésif peut s'immiscer et rendre plus difficile l'échenillage.

Dans la majorité des cas, il est préférable d'écheniller immédiatement après la découpe.

Si la découpe doit être réalisée au cœur de l'impression, un temps de séchage des encres minimum de 24 heures doit obligatoirement être respecté avant de procéder à la découpe.

Introduction à la découpe :

La hauteur minimale possible à découper est fonction de l'état de la lame, de la pression, de la vitesse de découpe et du plotter. En général, la hauteur acceptable est de 10 mm à vitesse moyenne et avec une lame en bon état. Des caractères plus petits peuvent être obtenus en réduisant la vitesse.

Exemple sur un traceur de découpe ROLAND® SP300, la vitesse maximale recommandée est de 30 cm/s. Cependant lorsque les logos sont fins ou petits, il est recommandé une découpe de 20 cm/s afin d'obtenir un meilleur résultat.

***Remarque :** Dans tous les cas, lire attentivement la notice de la machine de découpe et faire un test préliminaire de découpe.*

La lame doit couper le film et la surface adhésive. (FIG. 01)

Une lame émoussée et usée influe sur la qualité de la découpe et nécessitera une pression plus forte. La facilité d'échenillage s'en ressentira également.

Tests préliminaires de découpe :

Pour connaître le réglage du plotter, nous vous conseillons de réaliser un test préliminaire :

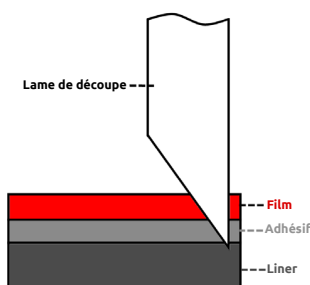


Figure 01

- › Découper un carré de 10 cm x 10 cm.
- › Écheniller (FIG. 02) (Fig. 03) : enlever l'excédent de matière.
- › Vérifier :
 - › Que le carré découpé reste bien collé sur le protecteur.
 - › Que le protecteur soit exempt d'entailles.
- › L'échenillage est réussi avec un réglage optimal du plotter (pression, vitesse et état de la lame).



Figure 02



Figure 03

3. IMPRESSION, DÉCOUPE ET ÉCHENILLAGE :

Imprimer le STICKNRIDE en positif.

Découper le film 24 H après l'impression si elle doit être réalisée au cœur du visuel.

 Se référer à la notice de l'imprimante-découpe.

Écheniller* immédiatement après la découpe. (Fig. 04) (Fig. 05)

Réaliser cette opération avec précaution afin de laisser le graphisme sur son liner.

* Écheniller = enlever l'excédent de matière.



Figure 04



Figure 05

4. APPLICATION DU TAPE :

- › Vous munir du Tape (HEX100, HEX900, HEX901, HEX902, HEX904, HEX905 ou HEX915).
- › Positionner et coller, dans un endroit exempt de poussière, le Tape sur le film imprimé découpé et échenillé.

- › Appliquer fortement le Tape avec une raclette en insistant bien sur les contours. (Fig. 06)

Il est nécessaire d'éviter de faire des bulles ou des plis lors de cette opération afin d'obtenir un adhésion finale optimale du film sur son support.

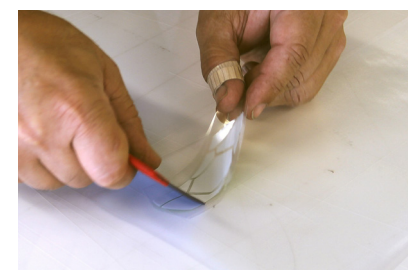


Figure 06

5. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SUPPORTS :

Avant toute application, le poseur doit effectuer une inspection préalable de l'état du support sur lesquels le film sera appliqué (absence de craquelures, hernie, déchirure, etc.).

Il est de la responsabilité du poseur et du client d'évaluer le bon état de la surface à couvrir.

6. NETTOYAGE :

Le nettoyage du support avant pose est obligatoire. Partir du principe que le support est sale. Certains résidus ou souillures peuvent être invisibles, mais influencer tout de même sur l'adhésion du film.

 Avant utilisation des liquides de nettoyage ou de produits chimiques, prendre connaissance des Fiches Technique et Fiches de Données de Sécurité disponibles sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.

SHAGCLEAN

Agent nettoyant et dégraissant de finition



Nettoyer avec le produit SHAGCLEAN la partie du flanc sur lequel va être appliqué le film.

Les 3 prochaines étapes devront être effectuées à au moins 2 reprises pour s'assurer que la surface soit compatible avec une application du film.



Figure 07

› Vaporiser sur le flanc du pneu le produit SHAGCLEAN. (FIG. 07)



Figure 08

› Frotter énergiquement avec une brosse à poils durs et insister à l'intérieur des structures du flanc. (FIG. 08)



Figure 09

› Essuyer à l'aide d'une microfibre. (FIG. 09)



Figure 10

› Après le deuxième nettoyage, si trop de traces noires se déposent sur la microfibre, répéter les trois dernières opérations une nouvelle fois. (FIG. 10)

› Lors du dernier passage, il ne doit se déposer sur la microfibre pratiquement plus aucune traces de caoutchouc.

7. APPLICATION DU FILM STICKNRIDE :

La température minimum de pose recommandée est de +10 °C. Poser préférentiellement entre +15 °C et +35 °C.

Son application se fait par méthode « sèche ».

› Retirer délicatement le liner du STICKNRIDE. (FIG. 11)

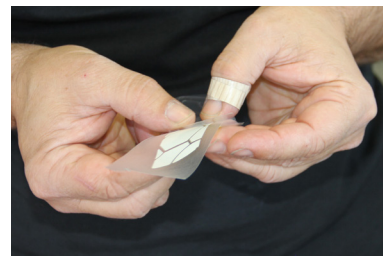


Figure 11

› Positionner le complexe Tape + STICKNRIDE à l'endroit désiré sur le pneu. (FIG. 12)



Figure 12

› Appliquer sans forcer le complexe Tape + STICKNRIDE à l'aide de la roulette ROLLRIV. (FIG. 13)



Figure 13

Cette opération permet de fixer le complexe Tape + STICKNRIDE sur le support avant de procéder à l'application définitive du film.

› Chauffer à 80 °C à l'aide du pistolet thermique PISTHERMIQ le complexe Tape + STICKNRIDE. (FIG. 14)



Figure 14

Attention : Une surchauffe ou chauffe prolongée du pneu à des températures élevées peut endommager sa structure interne ou entraîner un éclatement de celui-ci causant des blessures graves. Prendre les précautions nécessaires avant de réaliser toutes opérations de chauffe.





Figure 15

- › Passer fortement le rouleau ROLLRIV sur le complexe Tape + STICKNRIDE afin de bien faire pénétrer le film dans la structure du pneu. (FIG. 15)



Figure 16

- › Retirer délicatement le Tape en lui appliquant un angle de 180° par rapport au pneu. (FIG. 16)

Si le film STICKNRIDE reste accroché au Tape, rabattre le Tape et renouveler les étapes de chauffe et application décrites plus haut. Si besoin chauffer jusqu'à 90 °C.

- › En cas de graphismes supplémentaires à appliquer, répéter toutes les étapes du paragraphe 7 sinon finir avec les étapes suivantes.



Figure 17

- › Re-chauffer légèrement le film STICKNRIDE (80 °C maximum). (FIG. 17)



Figure 18

- › Passer le rouleau ROLLRIV en appuyant fortement afin de bien fixer le STICKNRIDE dans les structures du flanc du pneu. (FIG. 18)

- › Attendre que le pneu refroidisse complètement avant de rouler.

8. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM STICKNRIDE :

Le film STICKNRIDE peut être nettoyé par toutes les méthodes de nettoyage automatiques conventionnelles, au moyen de produits de nettoyage et de détergents utilisés dans le cadre de l'entretien professionnel des véhicules et des équipements publicitaires.

Cependant HEXIS déconseille vivement l'utilisation de nettoyeurs haute pression. Ces derniers peuvent déclencher un début de décollement du film (plus particulièrement au niveau des structures du flanc des pneus) qui pourrait entraîner un décollement généralisé du film durant le roulage.

⚠ Attention : il convient toutefois de ne pas nettoyer le film dans les 48 heures qui suivent son application, au risque d'altérer l'adhésion et de provoquer un décollement.

⚠ Attention : les solvants et détergents corrosifs sont à proscrire.

⚠ Les films adhésifs nettoyés avec les adjuvants indéterminés des stations de nettoyage dégagent la responsabilité d'HEXIS.

 *Auto laveuse : les produits additifs et l'état des brosses rotatives peuvent nuire à la tenue des graphismes ou des films. Il est admis que 10 auto-lavages strient les peintures polyuréthane, de ce fait et de la même manière, ces effets mécaniques pouvant dégrader l'aspect du film dégagent notre responsabilité.*

Conseil HEXIS : vous assurer toujours de tester une petite surface avant de procéder au nettoyage total de votre recouvrement.

9. MÉTHODE DE DÉPOSE :

Le film étant souple, élastique et enduit d'un adhésif renforcé permanent, sa dépose pourra en être malaisée.

- › Soulever doucement le coin du film avec l'aide d'un objet à bout rond et non acéré type FLATTWEEZ, jusqu'à pouvoir le saisir avec les doigts. Poursuivre l'enlèvement du film ; celui-ci devra faire un angle de 70° à 80° par rapport au support.

 *Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film.*

- › Si l'adhésion est trop forte, vous munir du pistolet thermique, partir d'un coin et chauffer le film à une température proche de 50 °C.
- › Procéder toujours par petites zones chauffées en enlevant le film doucement pour diminuer les risques de laisser de l'adhésif sur le support ou de déchirer le film.
- › Continuer d'enlever doucement le film jusqu'à son enlèvement complet, toujours en vous souciant de la chaleur déposée, de l'angle d'étirement du film et de la vitesse d'étirement.
- › Si des morceaux de film restent collés dans les structures du pneu, vous pouvez utiliser le WEEDER3 afin de les attraper pour les retirer.
- › Si de l'adhésif reste sur le support, vous munir d'un tissu imbibé de notre produit SHAGCLEAN et frotter le support jusqu'à ce que les traces disparaissent.

 *Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.*

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet www.hexis-graphics.com à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.

