

FICHES PRATIQUES

MÉTHODE DE POSE ET DE DÉPOSE

Film micro-perforé

MICROCGUV

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- › Un pulvérisateur 1,5 litres SPRAYBOX
- › Un grattoir à vitre SCRUBFLOOR + SCRUBBLADE
- › Une poignée POIGNVITR avec une lame de nettoyage LAMVITRE
- › Liquides de nettoyage des supports de pose:
 - › SHAGREMOV
 - › SHAGCLEAN
 - › HEXISOAP
- › Une raclette MARVITRE
- › Une feuille de feutrine
- › Un cutter
- › Un outils de façonnage liner SHAGCUT
- › Un Tiro de masquage
- › Bande de scellement FPG836
- › Accessoires d'application divers HEXIS

STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

Éloigner les films de toute source de chaleur importante (radiateurs, exposition directe au soleil...): la température idéale est comprise entre 15 et 20 °C.

Les stocker dans une atmosphère peu humide (40 à 65 % d'humidité relative).

Conserver vos films dans leur emballage d'origine. Chaque bobine entamée doit être stockée en position verticale ou suspendue afin de ne pas marquer le produit sur la zone d'appui.

CARACTÉRISTIQUES

Le film transparent micro-perforé MICROCGUV est un film brillant enduit d'un adhésif acrylique enlevable, imprimable en miroir sur imprimante UV. Le film est conçu pour être appliqué en intérieur sur des surfaces vitrées planes.

Constitué d'un PVC monomérique de 150 µm, le MICROCGUV offre une fois imprimé une visibilité de l'intérieur vers l'extérieur sur 40 % de sa surface.

Aucune plastification n'est nécessaire pour protéger le graphisme.

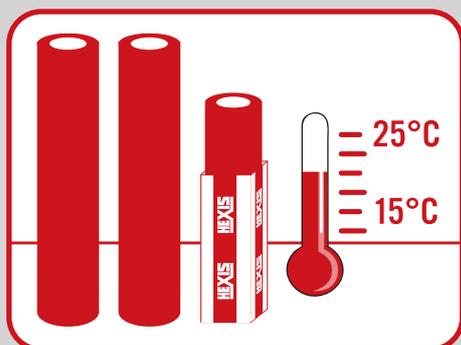
PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION

Vous pouvez appliquer votre film MICROCGUV sur différents supports tels que vitrines de magasins ou vitres planes de véhicules type vitrage latéral de bus, à condition que ces dernières offrent une surface lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou autres agents polluants.

Ne pas hésiter à consulter les fiches techniques des films utilisés sur notre site internet www.hexis-graphics.com.

SOMMAIRE

1. RECOMMANDATIONS :	2
2. NETTOYAGE PRÉALABLE DU SUPPORT :	2
2.1. Aspect support propre ou modérément sale :	2
2.2. Aspect support très sale :	2
3. IMPRESSION DU FILM :	2
4. APPLICATION DU FILM :	3
5. SCHELLEMENT DE PROTECTION :	4
6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM MICROCGUV :	5
7. MÉTHODE DE DÉPOSE DU FILM MICROCGUV :	5



Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

1. RECOMMANDATIONS :

- › Le film MICROCGUV est destiné à être posé sur des surfaces vitrées émergées planes.
- › Le film MICROCGUV est conçu pour adhérer sur toute surface verrière minérale non traitée. Tout traitement du verre peut modifier l'adhésion et poser problème.
- › La pose par juxtaposition est préférable par soucis d'esthétisme à une pose par chevauchement.
- › Aucune plastification du film MICROCGUV n'est nécessaire.

2. NETTOYAGE PRÉALABLE DU SUPPORT :

Pour éviter de mauvaises surprises, partir du principe que tous les supports sont pollués et doivent être nettoyés.

Avant d'appliquer le film sur la surface à recouvrir, nous vous recommandons d'appliquer les consignes suivantes.

 Réaliser un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la compatibilité des produits avec le support.

2.1. Aspect support propre ou modérément sale :

Nettoyer la surface de pose avec le produit SHAGCLEAN.

Manipuler dans une zone ventilée. Porter des gants et des lunettes de protection.

- › Vaporiser sur toute la surface et bien essuyer à l'aide d'un chiffon sec en instant bien sur les pourtours du support.

2.2. Aspect support très sale :

Nettoyer la surface de pose avec de l'HEXISOAP dilué.

- › Préparer le liquide de nettoyage : mettre 4 pressions de savon concentré HEXISOAP dans le pulvérisateur de 1,5 litres (SPRAYBOX) puis compléter avec de l'eau.
- › Nettoyer très soigneusement la vitre. Pulvériser le liquide savonneux sur toute la vitre ainsi que sur les joints et dans les coins.
- › Passer le grattoir à vitre SCRUBFLOOR sur toute la surface en commençant par le haut, lame bien à plat pour retirer résidus de colle, poussière, graisse.
- › Terminer par le nettoyage du dessous des joints en passant l'angle de la lame entre la vitre et le joint.
- › Pulvériser à nouveau toute la surface vitrée et passer la raclette à vitre (POIGNEVITRE + LAMEVITRE) du haut vers le bas. Terminer en séchant les bords avec du papier absorbant.
- › Essuyer parfaitement la surface et les joints pour retirer le restant de polluants.

SHAGCLEAN
Agent nettoyant
et dégraissant de
 finition



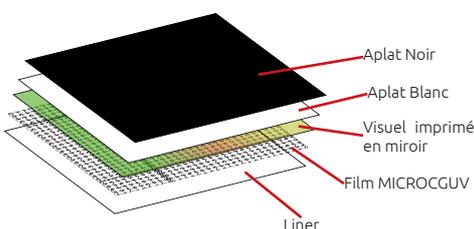
SCRUBFLOOR
Grattoir à vitre



3. IMPRESSION DU FILM :

Toutes les étapes d'impression doivent être réalisées uniquement avec une imprimante UV.

- › Commencer par imprimer le visuel en miroir sur la face du film non protégée par le liner.
- › Imprimer ensuite un aplat blanc sur la totalité du film. Cet aplat permet de rehausser le contraste du graphisme et le rendre parfaitement visible de l'extérieur.
- › Terminer en imprimant un aplat noir sur la totalité de la couche blanche. Cette couche permet, une fois le film posé, de conserver une vision vers l'extérieur du bâtiment.



4. APPLICATION DU FILM :

Le film MICROCGUV est conçu pour des applications intérieures sur vitres de bâtiments ou vitres planes de véhicules.

Méthode de pose à sec obligatoire.

POSE À L'EAU INTERDITE.

LE FILM MICROCGUV DOIT IMPÉRATIVEMENT ÊTRE APPLIQUÉ SUR LA SURFACE VITRÉE, JAMAIS SUR LES JOINTS.

Température minimum de pose : 10 °C.

La température de pose minimum doit être respectée tant pour l'ambiance que pour le support vitré.

Un scellement de protection pour films micro-perforés (voir chapitre 5. SCCELLEMENT DE PROTECTION ; page 4) peut être utilisé sur les bordures du film.

- › Lors de la pose, laisser un espace de 1 mm entre le bord du film et les joints de vitre ou 5 mm si vous souhaitez appliquer un filet de protection sur les bordures du film.

⚠ *La pose sur les joints de vitre peut provoquer le décollement du film.*

- › En cas d'utilisation du SHAGCUT pour fendre le liner, réaliser la coupe intégrale du liner à environ 5 cm du bord supérieur du film. Laisser le liner en place sur le film.

⚠ *L'application du film se fait à l'aide d'une raclette recouverte de feutrine.*

- › Positionner le film MICROCGUV (toujours protégé par son liner) sur la surface d'application.

- › Caler le film MICROCGUV par le haut à l'aide de bandelettes de Tiro de masquage. (FIG. 01)

Dans le cas d'un total covering de véhicule, prendre garde à bien ajuster la position du film.

- › Coller une bande de Tiro de masquage d'un coté à l'autre du visuel, sur le haut à environ 10 cm du bord. (FIG. 02)

- › Retirer le liner protégeant la partie supérieure s'il a déjà été coupé avec le SHAGCUT sinon décoller le liner sur la partie haute du film jusqu'à la charnière puis le couper sans toucher le film MICROCGUV. (FIG. 03)

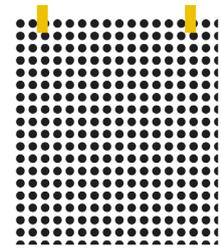


Figure 01

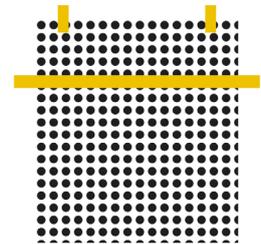


Figure 02

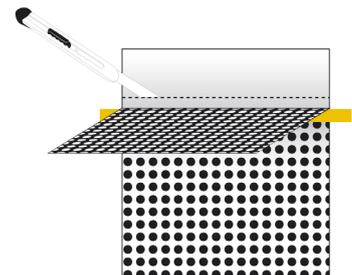


Figure 03

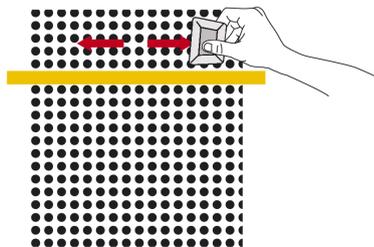


Figure 04

- ▶ Appliquer le film avec la raclette du centre vers les bords. (FIG. 04)

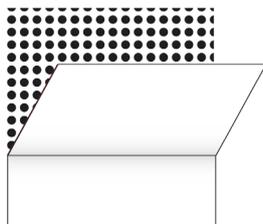


Figure 05

- ▶ Une fois le visuel correctement appliqué sur la partie supérieure, retirer la charnière (bande de Tiro) puis enlever progressivement le restant de liner tout en appliquant le film. (FIG. 05)



Figure 06

- ▶ Couper l'excédent de film à l'aide d'un cutter en prenant soin de ne pas rayer la vitre et d'épargner les joints de vitre (FIG. 06). Procéder comme suit afin de protéger les joints de vitre et éviter une coupe saccadée :

- La raclette devra être en appui sur l'extrémité du joint.
- La lame de cutter devra être en appui sur la raclette tout en formant un angle de 45° par rapport à la vitre.
- Déplacer alors simultanément l'ensemble raclette - cutter le long du joint de vitre.



Un espace de 1 mm devra être laissé entre les joints de vitre et le bord du film MICROCGUV ou 5 mm si vous souhaitez appliquer un filet de protection sur les bordures du film.

Prendre garde à ne pas toucher les joints de vitre avec le cutter pendant la découpe.

Une pression trop forte sur le cutter peut entraîner une découpe allant jusqu'à la rayure de la vitre. Hexis ne peut être tenu pour responsable des dégâts et dégradations occasionnés au support lors de la découpe des films. Il est de la responsabilité du poseur de prendre toutes les précautions nécessaires lors de cette opération.

- ▶ Procéder ensuite, au marouflage du film MICROCGUV. Passer la raclette énergiquement du centre vers les extérieurs. Continuer jusqu'à ce que la totalité du film soit appliqué sur la surface.
- ▶ Insister bien dans les angles et sur les pourtours du film.
- ▶ Procéder enfin au scellement si nécessaire. (Voir chapitre 5. SCCELLEMENT DE PROTECTION :, page 4.)

5. SCCELLEMENT DE PROTECTION :

Il est possible d'utiliser des filets de protection pour bordures de films micro-perforés si votre film est posé dans un environnement à fortes contraintes (frottement, nettoyages fréquents, etc.).

Hexis vous recommande d'utiliser notre filet de protection FPG836 pour films MICRO-PERFORÉS appliqués sur surfaces planes.

- › Coller la bandelette en la superposant sur 5 mm de vitre et 9 mm de film MICROCGUV. (FIG. 07)

⚠ Les filets de protection sont à appliquer uniquement sur la vitre, jamais sur les joints.



Figure 07

6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM MICROCGUV :

Il convient d'attendre au moins 24 heures après l'application du film MICROCGUV pour le nettoyer. Un nettoyage précoce pourrait altérer l'adhésion et provoquer un décollement du film.

⚠ Les films adhésifs nettoyés avec des adjuvants indéterminés dégagent la responsabilité d'HEXIS.

7. MÉTHODE DE DÉPOSE DU FILM MICROCGUV :

Pour enlever le film MICROCGUV, nous vous conseillons la méthode suivante :

- › Soulever doucement le coin avec l'aide du cutter sans abîmer le support vitré puis procéder à l'enlèvement du film. Le film devra, durant la dépose, faire un angle de 45° à 75° par rapport au support.

⚠ Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film ou la présence de traces d'adhésif à la surface du support.

- › Dans le cas où des résidus d'adhésif restent sur le support, imbiber un tissu de produit SHAGREMOV et frotter les zones, afin d'éliminer l'adhésif, en ayant préalablement testé une zone avec ce produit.

Conseil HEXIS : Tester toujours une petite surface avant de procéder au nettoyage total de votre support.

⚠ Effectuer au préalable, un test de compatibilité sur une petite surface, discrète du support à traiter. Certaines matières plastiques, joints d'étanchéités, etc. peuvent être endommagés par les produits de nettoyage. Prendre les dispositions nécessaires pour protéger les parties les plus sensibles avant le nettoyage. HEXIS ne peut être tenu pour responsable des dégâts et dégradations occasionnés aux supports par l'utilisation de produits incompatibles avec ces derniers.

⚠ Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet www.hexis-graphics.com à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.



www.hexis-graphics.com