



MÉTHODE DE POSE ET DE DÉPOSE



Films de protection :

HEXLIGHTS

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- Adhésif Tesa® 50110
- > Liquides de nettoyage des surfaces de pose :
 - > SHAGREMOV
 - > SHAGCLEAN
- > Shampoing carrosserie ProTech® SHAMPCARV2
- > Raclettes selon votre choix dans le catalogue
- Un pistolet thermique PISTHERMIQ
- Accessoires d'application divers HEXIS
- > Produits d'entretien SHAGRELOAD®

CARACTÉRISTIQUES

La gamme HEXLIGHTS est constituée de films vinyles coulés adhésifs ultra transparents teintés noir, spécialement développés pour apporter une teinte aux vitres de protection des feux de signalisation des automobiles.

La grande performance technique et la souplesse des films HEXLIGHTS vous permet de les utiliser sur des surfaces 3D.

La combinaison du vinyle coulé ultra conformable et de la haute technologie HEX'PRESS vous permet d'obtenir un résultat d'une grande qualité tout en diminuant le temps nécessaire à la pose. Cette technologie vous permet également de repositionner facilement le vinyle, mais n'exclut pas l'étape indispensable du marouflage permettant l'adhésion optimale du film sur le support.

PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION

Vous pouvez appliquer les films HEXLIGHTS sur les feux de signalisation des véhicules, à condition que ces derniers offrent une surface propre, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou autres agents polluants. Pour éviter de mauvaises surprises, partir du principe que tous les supports sont pollués et doivent être nettoyés (cf. chapitre NETTOYAGE: page 3).

Ne pas oublier de faire un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la nondétérioration du support.

Ne pas hésiter à consulter les fiches techniques des films utilisés sur notre site internet www.hexis-graphics.com.

 \bigwedge

Les films HEXLIGHTS sont destinés à être appliqués sur des véhicules d'exposition ou tilisés hors voie ouverte à la circulation publique (voie privée, circuit, etc.).

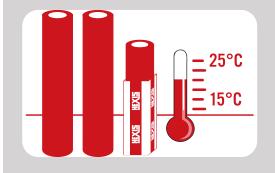
HEXIS ne peut être tenue pour responsable de toute irrégularité vis-à-vis de la législation en vigueur dans le pays d'utilisation des dits films. Il convient de se renseigner sur la législation en cours avant la mise en œuvre du produit pour des applications autres que celles indiquées ci-dessus.

STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

Éloigner les films de toute source de chaleur importante (radiateurs, exposition directe au soleil...) : la température idéale est comprise entre 15 °C et 25 °C avec 50 % d'humidité relative.

Conserver vos films dans leur emballage d'origine - les rouleaux sont conditionnés sous des sacs étanches en polyéthylène et maintenus dans leur emballage carton par des flasques à embase carrée pour éviter l'écrasement des spires par le poids – et dans un endroit sec.

Stocker les rouleaux toujours en position verticale.



SOMMAIRE

1.	RECOMMANDATIONS:	2
2.	TESTS PRÉLIMINAIRES DES SUPPORTS :	2
2.1. Inspection préliminaire du support :		2
2.	2. Test d'accrochage :	2
	3. Test de dégazage :	
	NETTOYAGE:	
3.	1. Aspect support propre et sale :	3
3.2. Aspect support très sale :		
4.	APPLICATION DES FILMS HEXLIGHTS :	3
4.1. Coupe:		4
4.2. Finitions :		
5.	NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES FILMS HEXLIGHTS:	5
	MÉTHODE DE DÉPOSE :	

Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

1. RECOMMANDATIONS:

- L'adhésion optimale des films HEXLIGHTS est obtenue après 24 heures de contact.
- › Après prélèvement de la longueur de film nécessaire au projet de recouvrement, le restant de film doit être conservé sur son mandrin d'origine (pas de dédoublement de la longueur ou de reconditionnement du produit). La bobine doit être refermée immédiatement et correctement (tiro ou serre-bobine), sans exercer de tensions sur le film, afin d'en préserver toutes les qualités.
- > Pour une pose des films HEXLIGHTS sur les feux de signalisation automobile en polycarbonate, appliquer le vinyle uniquement sur des surfaces en bon état, non farineuse ou opaque.

2. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SUPPORTS :

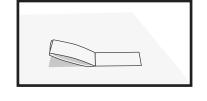
Avant toute application, le poseur doit effectuer une inspection préalable de l'état du support sur lequel le film sera appliqué.

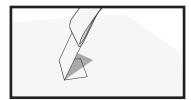
Il est de la responsabilité du poseur et du client d'évaluer le bon état de la surface à couvrir.

2.1. Inspection préliminaire du support :

- > Tout vernis neuf doit faire l'objet d'un séchage d'au moins 7 jours à 25 °C pour dégazer complètement. Un test de dégazage doit être effectué avant l'application des films.
- > Tout vernis ancien, farineux ou écaillé doit être poncé et rénové avant la pose et subir un test d'accrochage.







Avec un adhésif type Tesa® 50110 ou équivalent, surface déposée 2,5 cm x 5 cm plus un débordement non collé pour permettre la prise en main. Plier et tirer d'un coup sec perpendiculairement à la surface du support. Aucune trace ne doit se trouver sur l'adhésif enlevé. Répéter l'opération à plusieurs endroits.

> HEXIS tient à votre disposition, sur simple demande, de l'adhésif Tesa® en 2,5 cm x 5 cm.

2.3. Test de dégazage :

(Pour vérification) Utiliser un carré de 15 cm x 15 cm environ de polyester adhésif ou du film à appliquer. Attendre 24 heures ou 2 heures à 65 °C. L'apparition de bulles indique un dégazage insuffisant du support. Il y a lieu de renouveler l'opération après quelques jours.

> Tout bullage dû au dégazage dégage la responsabilité d'HEXIS.

3. NETTOYAGE:

Le nettoyage du support avant pose est obligatoire. Partir du principe que le support est sale à priori. Certains résidus ou souillures peuvent être invisibles, mais influer tout de même sur l'adhésion du film.

Avant utilisation des liquides de nettoyage ou de produits chimiques, prendre connaissance des Fiches Technique et Fiches de Données de Sécurité disponibles sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.

3.1. Aspect support propre et sale:

Il est conseillé de laver les feux de signalisation à l'aide du shampoing carrosserie SHAMPCARV2 puis de finaliser le nettoyage à l'aide du produit SHAGCLEAN.

3.2. Aspect support très sale:

Il est conseillé de laver les feux de signalisation à l'aide du shampoing carrosserie SHAMPCARV2 puis d'utiliser le produit SHAGREMOV.

/\

Manipuler le produit SHAGREMOV dans une zone ventilée. Porter des gants et des lunettes de protection.

Effectuer au préalable, un test de compatibilité sur une petite surface, non visible, du support à traiter. Certaines matières plastiques peuvent, en effet, être endommagées par le produit SHAGREMOV.

- > Vaporiser le produit SHAGREMOV sur la surface sale et répartir à l'aide d'un chiffon sec.
- Laisser agir quelques instants, re-pulvériser le produit SHAGREMOV, puis essuyer le produit à l'aide d'un chiffon propre ou d'une raclette.
- > Lorsque le support est propre et sec, effectuer un nettoyage de finition à l'aide du produit SHAGCLEAN.

A Co

Consulter les Fiches de Données de Sécurité des produits avant utilisation.

4. APPLICATION DES FILMS HEXLIGHTS:

La température minimum de pose recommandée est de +15 °C. Poser préférentiellement entre +20 °C et +25 °C.

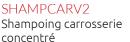
Du fait de leur liner HEX'PRESS, la méthode dite «sèche» sera obligatoirement à appliquer avec les films HEXLIGHTS, en utilisant une raclette recouverte d'une feutrine neuve.

La technologie HEX'PRESS vous permet de repositionner facilement le film sur le support.

L'étape du marouflage permettant l'adhésion optimale des films HEXLIGHTS sur le support reste indispensable avec cette technologie.

La température de pose doit être respectée tant pour l'ambiance que pour la température du support. L'hygrométrie peut avoir une influence sur l'adhésion du film sur son support.

- Mesurer les parties à couvrir.
- → Découper le film HEXLIGHTS en gardant une marge d'au moins 10 cm, afin de pouvoir le tenir en tension lors la pose et éviter toutes traces de doigts. (FIG. 01)





SHAGREMOV

Agent nettoyant puissant



SHAGCLEAN

Agent nettoyant et dégraissant de finition





Figure 01



Figure 02

> Séparer délicatement le liner du film HEXLIGHTS jusqu'à atteindre la moitié du film. (FIG. 02)



Figure 03



Figure 04

- Positionner le film sur la carrosserie et le feu de signalisation.
- → Appliquer un coin du film sur le support à l'aide d'une raclette. (FIG. 03)
- > Retirer entièrement le liner.

▶ Tendre le vinyle de manière à pouvoir envelopper complètement le feu de signalisation. (FIG. 04)



Figure 05



Figure 06

> Tirer sur le bas puis le haut du film afin de réduire les tunnels qui se sont formés lors de l'étape précédente. (FIG. 05)

Appliquer le vinyle sur l'ensemble de la surface à l'aide d'une raclette en plastique recouverte de feutrine. (FIG. 06)

noujours procéder du centre vers les bords.

<u>Remarque</u>: Bien insister sur les périphéries du feu de signalisation en veillant à lisser le film doucement sur les bordures convexes pour faire disparaître les tensions.

4.1. Coupe:

- Utiliser un cutter muni d'une lame neuve.
- Marquer avec le doigt les contours de la pièce.



Figure 07

- ▶ Réaliser la découpe du film, lame du cutter placée bien à plat en appui sur l'optique et orientée à 45° dans le sens de la découpe. (FIG. 07)
- > Retirer le surplus de film.

4.2. Finitions:

• Appliquer les frisottis en bordure de l'optique en exerçant une pression à l'aide de la raclette pour bien faire adhérer le vinyle à l'optique. (FIG. 08)



Figure 08

> Réaliser une découpe arrondie des angles du film pour éviter tout risque de décollement à partir de ces points. (FIG. 09)



Figure 09



Figure 10



Figure 11

> Effectuer, à l'aide d'un pistolet thermique, une chauffe des bords du film à 80-90 °C afin

d'accélérer le processus de collage de l'adhésif sensible à la pression. (FIG. 10)

Le travail est terminé. (FIG. 11)

5. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DES FILMS HEXLIGHTS:

Pour un entretien d'appoint des films HEXLIGHTS, utiliser le produit SHAGRELOAD avec un chiffon microfibre propre.

> Vaporiser directement sur la surface à nettoyer (± 40 cm x 40 cm).

> Essuyer à l'aide d'un chiffon en microfibre, avant que le produit sèche.

Les films HEXLIGHTS peuvent aussi être nettoyés par toutes les méthodes de nettoyage automatiques conventionnelles, au moyen de produits de nettoyage et de détergents utilisés dans le cadre de l'entretien professionnel des véhicules et des équipements publicitaires.

Néanmoins pour l'utilisation de nettoyeurs haute pression respecter les précautions suivantes: moyenne pression à une distance de 50 cm minimum et une température d'eau de 35 °C maximum.



Attention: il convient toutefois de ne pas nettoyer le film dans les 48 heures qui suivent son application, au risque d'altérer l'adhésion et de provoquer un décollement.



Attention : les solvants et détergents corrosifs sont à proscrire.



⚠ Les films adhésifs nettoyés avec les adjuvants indéterminés des stations de nettoyage dégagent la responsabilité d'HEXIS.



 \bigwedge Auto-laveuse : les produits additifs et l'état des brosses rotatives peuvent nuire à la tenue des graphismes ou des films. Il est admis que 10 auto-lavages strient les peintures polyuréthane, de ce fait et de la même manière, ces effets mécaniques pouvant dégrader l'aspect du film dégagent notre responsabilité.

Conseil HEXIS: vous assurer toujours de tester une petite surface avant de procéder au nettoyage total de votre recouvrement.

6. MÉTHODE DE DÉPOSE :

Les films HEXLIGHTS sont pourvus d'un adhésif permanent, donc leur dépose n'est pas aisée. Toutefois, en suivant cette méthode, nous vous faciliterons la dépose.

> Soulever le coin avec l'aide du cutter sans abîmer le support et au fur et à mesure des parties chauffées, poursuivre l'enlèvement du film ; le film devra faire un angle de 70° à 80° par rapport au support.



! Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film.

- > Procéder toujours par petites zones chauffées en enlevant le film doucement pour diminuer les risques de laisser de l'adhésif sur le support ou de déchirer le vinyle.
- Continuer de chauffer et d'enlever doucement le film jusqu'à son enlèvement complet, toujours en vous souciant de la chaleur déposée, de l'angle d'étirement du film et de la vitesse d'étirement.
- > Si de l'adhésif reste sur le support, vous munir d'un tissu imbibé de notre produit SHAGREMOV et frotter le support jusqu'à ce que les traces disparaissent.



Les liquides peuvent endommager les joints, prendre les dispositions nécessaires avant d'effectuer le nettoyage.



Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez-vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet www.hexis-graphics.com à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.



www.hexis-graphics.com