

# MÉTHODE DE POSE ET DE DÉPOSE

## Film de protection :

# BLACKLIGHT

### MATÉRIEL NÉCESSAIRE

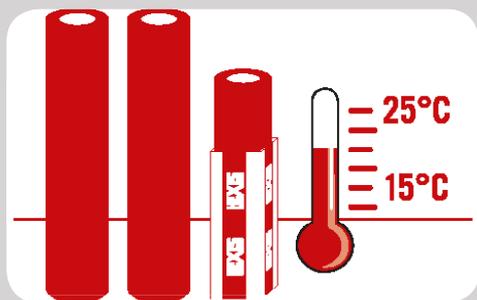
- › Un pulvérisateur de 1 litre PULVERISAT
- › Un pulvérisateur de 11 litres PULVITRE
- › Eau + Détergent doux type liquide vaisselle
- › Nettoyeur vapeur STEAMERS1
- › Liquide de pose HEXISGEL
- › Une raclette MARJO
- › Un cutter pour lame 30° CUTOLFA30
- › Une recharge de lames LAMOLFA30
- › Liquides de nettoyage « système 1, 2, 3 » :
  - › 1-Remove
  - › 2-Pre Cleaner
  - › 3-Final Cleaner
- › Shampoing carrosserie ProTech® SHAMPCAR
- › Une microfibre

### STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

Éloigner les films de toute source de chaleur importante (radiateurs, exposition directe au soleil...) : la température idéale est comprise entre 15 °C et 25 °C avec 50 % d'humidité relative.

Conserver vos films dans leur emballage d'origine - les rouleaux sont conditionnés sous des sacs étanches en polyéthylène et maintenus dans leur emballage carton par des flasques à embase carrée pour éviter l'écrasement des spires par le poids - et dans un endroit sec.

Stocker les rouleaux toujours en position verticale.



Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

### CARACTÉRISTIQUES

Le BLACKLIGHT est un film adhésif transparent teinté gris à glissance de surface améliorée, spécialement développé pour la protection des feux de signalisation automobiles ou surfaces vitrées. C'est grâce à ses excellentes propriétés anti-chocs qu'il protège les vitrages contre les éclats dus aux pierres, insectes, brosses de lavages, etc.

### PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION

Vous pouvez appliquer le film BLACKLIGHT sur toutes surfaces transparentes ou sur les feux de signalisation des véhicules, à condition que ces derniers offrent une surface propre, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou autres agents polluants. Pour éviter de mauvaises surprises, partir du principe que tous les supports sont pollués et doivent être nettoyés.

Ne pas oublier de faire un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la non détérioration du support.

Ne pas hésiter à consulter les fiches techniques des films utilisés sur notre site internet [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

**⚠** *Le film Blacklight est destiné à être appliqué sur des véhicules d'exposition ou utilisé hors voie ouverte à la circulation publique (voie privée, circuit, etc.). HEXIS ne peut-être tenue pour responsable de toute irrégularité vis-à-vis de la législation en vigueur dans le pays d'utilisation dudit film. Il convient de se renseigner sur la législation en cours avant la mise en œuvre du produit pour des applications autres que celles indiquées ci-dessus.*

### SOMMAIRE

1. RECOMMANDATIONS :	2
2. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SUPPORTS :	2
2.1. Inspection préliminaire du support :	2
2.2. Test d'accrochage :	2
2.3. Test de dégazage :	2
3. NETTOYAGE :	2
3.1. Aspect support propre et sale :	3
3.2. Aspect support très sale :	3
4. APPLICATION DU FILM BLACKLIGHT :	3
4.1. Coupe droite sans débordement :	4
4.2. Coupe avec débordement :	5
4.3. Finitions :	5
5. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM BLACKLIGHT :	6
6. MÉTHODE DE DÉPOSE :	6

## 1. RECOMMANDATIONS :

- › L'adhésion optimale du film BLACKLIGHT est obtenue après 24 heures de contact.
- › Après prélèvement de la longueur de film nécessaire au projet de recouvrement, le restant de film doit être conservé sur son mandrin d'origine (pas de dédoublement de la longueur ou de reconditionnement du produit) et la bobine doit être refermée immédiatement et correctement (tiro ou serre-bobine), sans exercer de tensions sur le film, afin d'en préserver toutes les qualités.
- › Pour une pose du blacklight sur les feux de signalisation automobile en polycarbonate, l'appliquer uniquement sur des surfaces en bon état, non farineuse ou opaque.

## 2. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SUPPORTS :

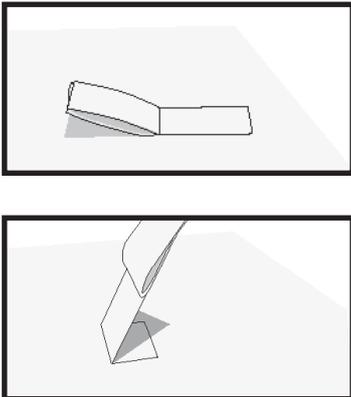
Avant toute application, le poseur doit effectuer une inspection préalable de l'état du support sur lequel le film sera appliqué.

Il est de la responsabilité du poseur et du client d'évaluer le bon état de la surface à couvrir.

### 2.1. Inspection préliminaire du support :

- › Tout vernis neuf doit faire l'objet d'un séchage d'au moins 7 jours à 25 °C pour dégazer complètement. Un test de dégazage doit être effectué avant l'application des films.
- › Tout vernis ancien, farineux ou écaillé doit être poncé et rénové avant la pose et subir un test d'accrochage.

### 2.2. Test d'accrochage :



Avec un adhésif type Tesa® 7476 ou équivalent, surface déposée 2,5 cm x 5 cm plus un débordement non collé pour permettre la prise en main. Plier et tirer d'un coup sec perpendiculairement à la surface du support. Aucune trace ne doit se trouver sur l'adhésif enlevé. Répéter l'opération à plusieurs endroits.

> HEXIS tient à votre disposition, sur simple demande, de l'adhésif Tesa® en 2,5 cm x 5 cm.

### 2.3. Test de dégazage :

(Pour vérification) Utiliser un carré de 15 cm x 15 cm environ de polyester adhésif ou du film à appliquer. Attendre 24 heures ou 2 heures à 65 °C. L'apparition de bulles indique un dégazage insuffisant du support. Il y a lieu de renouveler l'opération après quelques jours.

> Tout bullage dû au dégazage dégage la responsabilité d'HEXIS.

## 3. NETTOYAGE :

Le nettoyage du support avant pose est obligatoire. Partir du principe que le support est sale à priori. Certains résidus ou souillures peuvent être invisibles, mais influencer tout de même sur l'adhésion du film.

 Avant utilisation des liquides de nettoyage ou de produits chimiques, prendre connaissance des Fiches Technique et Fiches de Données de Sécurité disponibles sur notre site internet : [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

### 3.1. Aspect support propre et sale :

Il est conseillé de laver les feux de signalisation à l'aide du shampoing carrosserie SHAMPCAR puis d'utiliser le produit PRE CLEANER (Produit 2).

- › Vaporiser sur la surface.
- › Laisser agir quelques instants, puis essuyer à l'aide d'un chiffon propre.
- › Procéder à un dernier nettoyage à l'aide du produit FINAL CLEANER (Produit 3).

### 3.2. Aspect support très sale :

Il est conseillé de laver les feux de signalisation à l'aide du shampoing carrosserie SHAMPCAR puis d'utiliser le produit ADHESIVE REMOVER (Produit 1).

Manipuler dans une zone ventilée. Porter des gants et des lunettes de protection.

Effectuer au préalable, un test de compatibilité sur une petite surface, non visible, du support à traiter. Certaines matières plastiques peuvent, en effet, être endommagées par le produit ADHESIVE REMOVER (Produit 1).

- › Vaporiser sur la surface sale et répartir à l'aide d'un chiffon sec.
- › Laisser agir quelques instants, re-pulvériser le produit ADHESIVE REMOVER (Produit 1), puis essuyer le produit à l'aide d'un chiffon propre ou d'une raclette.
- › Lorsque le support est propre et sec, effectuer un nettoyage supplémentaire à l'aide du produit PRE CLEANER (Produit 2), puis finir avec le produit FINAL CLEANER (Produit 3), (voir utilisation ci-dessus).

## 4. APPLICATION DU FILM BLACKLIGHT :

La température minimum de pose recommandée est de +10 °C. Poser préférentiellement entre +15 °C et +35 °C.

Son application se fait par méthode « humide », soit avec de l'eau savonneuse, soit avec notre produit prêt à l'emploi HEXISGEL (pour les surfaces à fortes déformation).

- › Pour une pose avec de l'eau savonneuse préparer le pulvérisateur d'1 litre (PULVERISAT) avec 4 ml (1/2 cuillère à café) de détergent doux (carshampoo), complété avec de l'eau. Ce mélange permet d'être facilement évacué.
- › Mesurer les parties à couvrir. Découper le BLACKLIGHT en gardant une marge de film d'au moins 10 cm, afin de pouvoir le tenir en tension lors la pose et éviter toutes traces de doigts. (FIG. 01)

- › Séparer délicatement le liner du BLACKLIGHT. (FIG. 02)

Shampcar  
Shampoing  
carrosserie concentré



Pre Cleaner  
Agent de nettoyage  
universel puissant.



Adhesive Remover  
Agent nettoyant  
puissant



Final Cleaner  
Agent nettoyant  
et dégraissant de  
 finition



Figure 01



Figure 02



Figure 03

- › Vaporiser avec l'HEXISGEL ou le liquide savonneux (PULVERISAT) la surface à protéger ainsi que la partie adhésive du BLACKLIGHT. (FIG. 03) Cela vous permettra de réaliser un meilleur positionnement du produit sur le véhicule.



Figure 04

- › Positionner le BLACKLIGHT (face adhésive sur la vitre), bien tendu, de manière à envelopper la forme. (FIG. 04)

Il peut être nécessaire, pour un enveloppement / recouvrement optimal d'une surface convexe d'assouplir le film à l'aide du nettoyeur vapeur STEAMERSC1.



Figure 05

- › Appliquer le film à l'aide de la raclette, MARJO en inclinant la raclette à 45°. Bien appuyer pour faire adhérer le film à la surface et éliminer le liquide de pose. (FIG. 05)

*Pour un meilleur glissement de la raclette, vaporiser l'HEXISGEL ou le liquide savonneux (PULVERISAT) sur le film BLACKLIGHT.*

- › Après tout décolllement du film pour ajustement ou repositionnement, vaporiser le film et l'optique avant de le ré-appliquer.
- › Une fois l'application du BLACKLIGHT réalisée procéder aux coupes selon les méthodes suivantes :

#### 4.1. Coupe droite sans débordement :

Cette méthode est utilisée pour la découpe le long de l'optique entièrement intégré dans la carrosserie.

- › Utiliser un cutter muni d'une lame neuve.
- › Marquer au doigt les contours de la pièce.

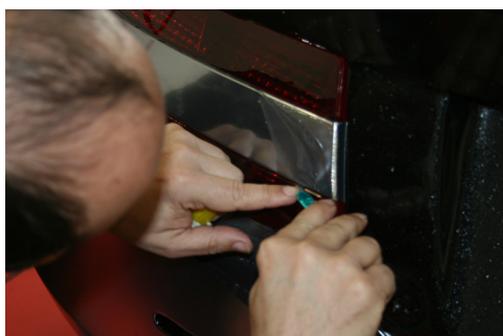


Figure 06

- › Pour réaliser la découpe, la lame du cutter doit être placée bien à plat, entre la carrosserie et l'optique en appuie sur l'optique. Réaliser la découpe en gardant toujours cette orientation de la lame. (FIG. 06)

- › Enlever le surplus de film.

#### 4.2. Coupe avec débordement :

La lame du cutter doit toujours être parallèle à la carrosserie pour ne pas entamer la peinture.

- › Utiliser le cutter muni d'une lame neuve.

- › Pour réaliser la découpe, la lame du cutter doit être placée contre le bord de la pièce adjacente. Réaliser la coupe en restant toujours dans le prolongement de cette arête, cutter incliné vers l'extérieur. (FIG. 07)

- › Après découpe, quelques millimètres de film dépassent de la surface couverte.

- › Retirer l'excédant de film.

- › Appliquer le film en passant la raclette sur la découpe (FIG. 08). Bien insister sur les bordures, arrondies et faces attenantes.

- › Si des cheminées se sont formées durant l'application, vaporiser le film au niveau de ces cheminées à l'aide du STEAMERSC1 afin d'assouplir le film.

- › Ré-appliquer fortement le film au niveau des cheminées à l'aide de la raclette recouverte d'une microfibre. (FIG. 09)

*La microfibre permet de bien absorber les liquides de pose et ainsi accélérer les propriétés adhésives du film.*

#### 4.3. Finitions :

- › Réaliser une découpe arrondie des angles du film pour obtenir une adhésion optimale des extrémités. (FIG. 10)

- › Finir le travail en passant fortement la raclette recouverte d'une microfibre sur toute la surface du film ainsi que sur les découpes afin de chasser au maximum les liquides de pose.

 Des petites bulles d'eau ou traces laiteuses sont susceptibles d'apparaître juste après la pose d'un film. Ce phénomène est tout à fait normal. Ces traces s'estompent et disparaissent naturellement au bout d'une semaine.



Figure 07



Figure 08



Figure 09



Figure 10

## 5. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM BLACKLIGHT :

Pour entretenir de manière optimale votre film BLACKLIGHT, Hexis vous propose une gamme de produits d'entretien ProTech® spécialement destiné au covering.

Le film BLACKLIGHT peut être nettoyé par toutes les méthodes de nettoyage automatiques conventionnelles, au moyen de produits de nettoyage et de détergents utilisés dans le cadre de l'entretien professionnel des véhicules et des équipements publicitaires.

Néanmoins pour l'utilisation de nettoyeurs haute pression respecter les précautions suivantes : moyenne pression à une distance de 50 cm minimum et une température d'eau de 35 °C maximum.

 *Attention : il convient toutefois de ne pas nettoyer le film dans les 48 heures qui suivent son application, au risque d'altérer l'adhésion et de provoquer un décollement.*

 *Attention : les solvants et détergents corrosifs sont à proscrire.*

 *Les films adhésifs nettoyés avec les adjuvants indéterminés des stations de nettoyage dégagent la responsabilité d'HEXIS.*

 *Auto laveuse : les produits additifs et l'état des brosses rotatives peuvent nuire à la tenue des graphismes ou des films. Il est admis que 10 auto-lavages strient les peintures polyuréthane, de ce fait et de la même manière, ces effets mécaniques pouvant dégrader l'aspect du film dégagent notre responsabilité.*

Conseil HEXIS : vous assurer toujours de tester une petite surface avant de procéder au nettoyage total de votre recouvrement.

## 6. MÉTHODE DE DÉPOSE :

Le film BLACKLIGHT est pourvu d'un adhésif particulier, dont sa dépose est facilitée.

› Soulever doucement le coin avec l'aide du cutter, sans abîmer le support et au fur et à mesure, poursuivre l'enlèvement du film ; le film devra faire un angle de 70° à 80° par rapport au support.

 *Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film.*

› Procéder toujours par petites zones chauffées en enlevant le film doucement pour diminuer les risques de laisser de l'adhésif sur le support ou de déchirer le film.

› Continuer d'enlever doucement le film jusqu'à son enlèvement complet, toujours en vous souciant de la chaleur déposée, de l'angle d'étirement du film et de la vitesse d'étirement.

› Si de l'adhésif reste sur le support, vous munir d'un tissu imbibé de notre produit ADHESIVE REMOVER (produit 1) et frotter le support jusqu'à ce que les traces disparaissent.

 *Effectuer au préalable, un test de compatibilité sur une petite surface, non visible, du support à traiter. Certaines matières plastiques peuvent, en effet, être endommagées par le produit ADHESIVE REMOVER (Produit 1). Hexis ne peut être tenu pour responsable des dégâts et dégradations occasionnés au support par l'utilisation de produits incompatibles avec le support.*

 *Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

