

FICHES PRATIQUES

GUIDE D'APPLICATION Kits de films de sécurité rétro réfléchissants **SECURIKIT**

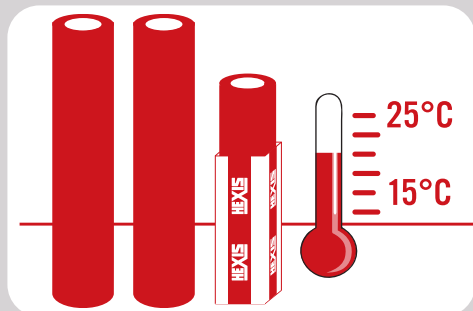
MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- › 1 KIT de bandes adapté au véhicule à couvrir
- › Shampoing carrosserie ProTech® SHAMPCARV2
- › Liquides de nettoyage des surfaces de pose :
 - › SHAGREMOV
 - › SHAGCLEAN
- › Raclette MARBLEUF
- › Aimants SHAGMAGNET ou Tiro de masquage
- › Outils de façonnage liner SHAGCUT
- › Un pistolet thermique PISTHERMIQ
- › Un thermomètre laser PISTLASER3
- › Produits d'entretien SHAGRELOAD

STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

Éloigner les films de toute source de chaleur importante (radiateurs, exposition directe au soleil...).

Durabilité au stockage : 2 ans lorsque le film est stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.



Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

CARACTÉRISTIQUES

Les kits de films rétro réfléchissants classe A et classe B sont destinés à être appliqués sur carrosserie de véhicules. Chaque kit est spécifiquement pré-découpé à la forme et gabarit des différents modèles de véhicules.

PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION

Les films rétro réfléchissants des KITS SECURIKIT sont destinés à être appliqués uniquement sur carrosserie. Les films HEXIS doivent être appliqués sur une surface propre, sèche, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou autres agents polluants. Pour éviter de mauvaises surprises, partir du principe que tous les supports sont pollués et doivent être nettoyés (cf. chapitre 3).

Ne pas oublier de faire un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la non-détérioration du support.

Pour davantage d'informations techniques, se référer aux fiches techniques disponibles sur l'Espace Pro du site www.hexis-graphics.com.

SOMMAIRE

1. RECOMMANDATIONS :	2
2. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SURFACES PLANES :	2
2.1. Inspection préliminaire du support :	2
2.2. Test d'accroche peinture :	2
3. NETTOYAGE :	2
3.1. Aspect support propre et sale :	2
3.2. Aspect support très sale :	2
4. APPLICATION DU FILM :	3
5. COUPES ET FINITIONS :	4
5.1. Coupes :	4
5.2. Finitions :	5
6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU SECURIKIT :	5
7. MÉTHODE DE DÉPOSE :	5



1. RECOMMANDATIONS :

- › Les films SECURIKIT sont destinés à être appliqués sur carrosseries automobile.
- › L'adhésion optimale des films de la gamme SECURIKIT est obtenue après 24 heures de contact.

2. TESTS PRÉLIMINAIRES DES SURFACES PLANES :

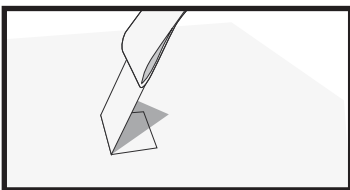
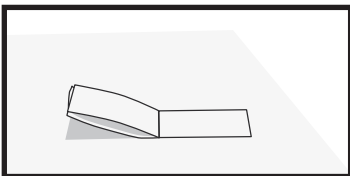
Avant toute application, le poseur doit effectuer une inspection préalable de l'état du support et de la peinture sur lesquels le film sera appliqué.

Il est de la responsabilité du poseur et du client d'évaluer le bon état de la surface à couvrir.

2.1. Inspection préliminaire du support :

- › Toute peinture neuve doit faire l'objet d'un séchage d'au moins 7 jours à 25 °C pour dégazer complètement. Un test de dégazage doit être effectué avant l'application des films.
- › Toute peinture ancienne, farineuse ou écaillée doit être poncée et rénovée avant la pose et subir un test d'accrochage.

2.2. Test d'accroche peinture :



Avec un adhésif de type Tesa® 50110, surface déposée 2,5 cm x 5 cm plus un débordement non collé pour permettre la prise en main. Plier et tirer d'un coup sec perpendiculairement à la surface du support. Aucune trace de peinture ne doit se trouver sur l'adhésif enlevé. Répéter l'opération à plusieurs endroits.

- > HEXIS tient à votre disposition, sur simple demande, du ruban adhésif Tesa® en 2,5 cm x 5 cm. Hexis ne pourra être tenu pour responsable en cas de détérioration du support suite à l'exécution de ce test.

3. NETTOYAGE :

Le nettoyage du support avant pose est obligatoire. Partir du principe que le support est sale à priori. Certains résidus ou souillures peuvent être invisibles, mais influencer tout de même sur l'adhésion du film.

- ⚠ Avant utilisation des liquides de nettoyage ou de produits chimiques, prendre connaissance des Fiches Technique et Fiches de Données de Sécurité disponibles sur notre site Internet : www.hexis-graphics.com.

3.1. Aspect support propre et sale :

Laver le véhicule à l'aide du shampoing carrosserie SHAMPCARV2 puis de finaliser le nettoyage à l'aide du produit SHAGCLEAN.

3.2. Aspect support très sale :

Laver le véhicule à l'aide du shampoing carrosserie SHAMPCARV2 puis utiliser le produit SHAGREMOV.

- ⚠ Manipuler le produit SHAGREMOV dans une zone ventilée. Porter des gants et des lunettes de protection.

SHAMPCARV2
Shampoing
carrosserie concentré



Effectuer au préalable, un test de compatibilité sur une petite surface, non visible, du support à traiter. Certaines matières plastiques peuvent, en effet, être endommagées par le produit SHAGREMOV.

- › Vaporiser le produit SHAGREMOV sur la surface sale et répartir à l'aide d'un chiffon sec.
- › Laisser agir quelques instants, re-pulvériser le produit SHAGREMOV, puis essuyer le produit à l'aide d'un chiffon propre ou d'une raclette.
- › Lorsque le support est propre et sec, effectuer un nettoyage de finition à l'aide du produit SHAGCLEAN.

SHAGREMOV

Agent nettoyant puissant



SHAGCLEAN

Agent nettoyant et dégraissant de finition




4. APPLICATION DU FILM :

Vous assurer avant toute application d'un film rétro réfléchissants que toutes les surfaces soient propres (cf. paragraphe 3) en portant une attention plus particulière aux zones critiques telles que les coins, les bords de carrosserie.

La température idéale de pose entre 15 °C et 25 °C (minimum 7 °C) doit être respectée tant pour l'ambiance que pour la température du support.

Pour simplifier l'application, il est possible d'humidifier la surface en pulvérisant un mélange d'eau et de nettoyant ménager doux type liquide vaisselle (3% au maximum) afin de faciliter le glissement du film à positionner. Cette opération limitera la formation de bulles ou de plis lors de la pose.

 *Un taux d'hygrométrie trop important peut engendrer un temps d'adhésion sur le support plus important qu'à la normale.*

- › Fendre le liner de protection à l'aide du SHAGCUT, à environ 20 cm du bord à partir duquel va débiter la pose. (FIG.)



Figure 01

- › Positionner la bande de film rétro réfléchissant sur la carrosserie et la caler à l'aide de bandes de TIRO ou d'aimants HEXMAGNET. (FIG.)

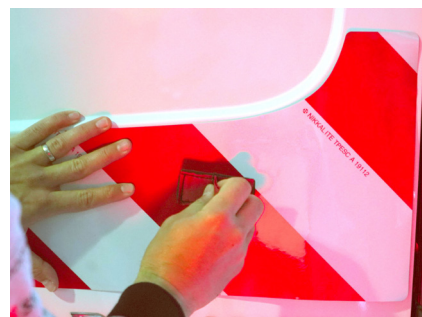


Figure 02



Figure 03

- › Retirer le morceau de liner de protection le plus court. (FIG.)



Figure 04

- › Démarrer l'application du film sur la carrosserie avec la raclette MARBLEUF. Former un angle à 45° avec la raclette et appliquer le film du centre vers les bords pour chasser l'air vers l'extérieur. (FIG.)
- › Continuer de retirer le restant de liner puis poursuivre la pose du film jusqu'à application complète de la bande.
- › Maroufler la totalité de la surface du film en insistant bien sur les contours.



Figure 05

- › Procéder ensuite à la pose des autres bandes de films rétro réfléchissants du kit SECURIKIT. (FIG. 05)

Remarque: Les différents raccords de bandes de films rétro réfléchissants, se font uniquement bord à bord.

5. COUPES ET FINITIONS :

5.1. Coupes :

Dans le cas où les bandes de film rétro réfléchissant sont appliquées sur deux tôles de carrosserie adjacentes, une coupe du film devra être réalisée à la jonction des tôles.



Figure 06

- › Marquer les contours de la pièce à l'aide d'un doigt.
- › Utiliser un cutter muni d'une lame neuve pour réaliser la coupe.
- › Lame du cutter placée contre le bord de la pièce adjacente, effectuer la coupe en restant toujours dans le prolongement de cette arête, cutter incliné vers l'extérieur. (FIG.)

- › Finir le travail en passant la raclette sur la découpe, raclette inclinée dans le prolongement du bord fin. (FIG.)

5.2. Finitions :

Pour terminer l'application, passer une nouvelle fois la raclette sur les bordures des bandes réfléchissantes en y exerçant une forte pression.

⚠ Attention : Dans le cas d'une pose en voie humide, il convient de bien insister sur les bordures du film afin d'évacuer correctement le liquide d'aide à la pose.

6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU SECURIKIT :

Pour un entretien d'appoint des films SECURIKIT, utiliser le produit SHAGRELOAD avec un chiffon microfibre propre.

- › Vaporiser directement sur la surface à nettoyer (\pm 40 cm x 40 cm).
- › Essuyer à l'aide d'un chiffon en microfibre, avant que le produit sèche.

Les films rétroréfléchissants peuvent être nettoyés par toutes les méthodes de nettoyage automatiques conventionnelles, au moyen de produits de nettoyage et de détergents utilisés dans le cadre de l'entretien professionnel des véhicules et des équipements publicitaires.

Néanmoins pour l'utilisation de nettoyeurs haute pression respecter les précautions suivantes : moyenne pression à une distance de 50 cm minimum et une température d'eau de 35 °C maximum.

⚠ Attention : il convient toutefois de ne pas nettoyer le film dans les 48 heures qui suivent son application, au risque d'altérer l'adhésion et de provoquer un décollement.

⚠ Attention : les solvants et détergents corrosifs sont à proscrire.

⚠ Les films adhésifs nettoyés avec les adjuvants indéterminés des stations de nettoyage dégagent la responsabilité d'HEXIS.

⚠ Auto laveuse : les produits additifs et l'état des brosses rotatives peuvent nuire à la tenue des graphismes ou des films. Il est admis que 10 auto-lavages strient les peintures polyuréthane, de ce fait et de la même manière, ces effets mécaniques pouvant dégrader l'aspect du film dégagent notre responsabilité.

Conseil HEXIS : vous assurer toujours de tester une petite surface avant de procéder au nettoyage total de votre recouvrement.


7. MÉTHODE DE DÉPOSE :

Les films de la gamme SECURIKIT sont pourvus d'un adhésif permanent renforcé, donc leur dépose n'est pas aisée. Toutefois, en suivant cette méthode, nous vous faciliterons la dépose.


- › Vous munir du pistolet thermique, partir d'un coin et chauffer le film à une température proche de 45 °C. Vérifier la température du film à l'aide du thermomètre laser (PISTLASER3).
- › Soulever un coin puis décoller lentement le film. Le film devra faire un angle de 70° à 80° par rapport au support.




Figure 07

 *Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film.*

- ▶ Procéder toujours par petites zones chauffées en enlevant le film doucement pour diminuer les risques de laisser de l'adhésif sur le support ou de déchirer le film.
- ▶ Continuer de chauffer et d'enlever lentement le film jusqu'à son retrait complet, toujours en vous souciant de la chaleur déposée, de l'angle d'étirement du film et de la vitesse d'étirement.
- ▶ Si de l'adhésif reste sur le support après le retrait du film, pulvériser du liquide SHAGREMOV sur les surfaces ayant des traces d'adhésif. Laisser agir quelques secondes et essuyer doucement avec un chiffon microfibre propre. Répéter l'opération jusqu'au retrait complet de l'adhésif.
- ▶ Terminer le nettoyage en pulvérisant du liquide SHAGCLEAN sur les surfaces traitées précédemment et l'essuyer avec une lingette microfibre propre.

 *Effectuer au préalable, un test de compatibilité sur une petite surface, discrète du support à traiter. Certaines matières plastiques, joints d'étanchéités, etc. peuvent être endommagés par les produits de nettoyage. Prendre les dispositions nécessaires pour protéger les parties les plus sensibles avant le nettoyage. HEXIS ne peut être tenu pour responsable des dégâts et dégradations occasionnés aux supports par l'utilisation de produits incompatibles avec ces derniers.*

 *Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site Internet : www.hexis-graphics.com.*

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet www.hexis-graphics.com à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.

