

GUIDE D'APPLICATION

Films de protection :

PLASTIFICATIONS STRUCTURÉES

MATÉRIEL NÉCESSAIRE

- › Un Lamineur
- › Adhésif Tesa® 7476
- › Agent nettoyant HEXIS'O
- › SHAGREMOV
- › SHAGCLEAN
- › Raclettes selon votre choix dans le catalogue
- › Un pistolet thermique PISTHERMIQ
- › Une roulette ROLLRIV
- › Accessoires d'application divers HEXIS

CARACTÉRISTIQUES

Gamme de films transparents, embossés, enduit d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Pour utilisation intérieure ou extérieure (cf. tableau 1).

| | PCAMPGB | PCWOOD | PCWALL | PCBRUSHED | PCGATOR | PCCARBON | PCFORGED | VWOOD |
|---------------------------------|---------|--------|--------|-----------|---------|----------|----------|-------|
| Application sur : | | | | | | | | |
| Films colorés (type HX20000...) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Films imprimables | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Surfaces planes | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Surfaces 3D modérées | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| Propriétés : | | | | | | | | |
| Anti-microbienne | ✓ | ✓ | | | | | | |
| Utilisation : | | | | | | | | |
| Intérieur | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Extérieur | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Tableau 1

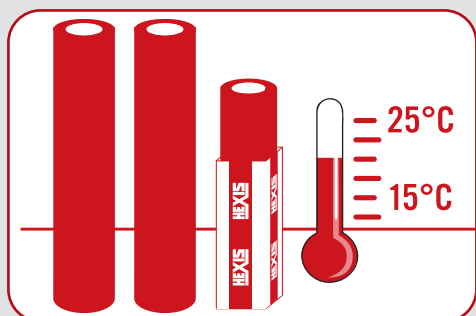
STOCKER VOS FILMS DANS DE BONNES CONDITIONS

Éloigner les films de toute source de chaleur importante (radiateurs, exposition directe au soleil...).

Durabilité au stockage : 1 an lorsque le film est stocké dans son emballage d'origine à une température comprise entre 15 °C et 25 °C et entre 30 % et 70 % d'humidité relative.

SOMMAIRE

| | |
|---|---|
| 1. RECOMMANDATIONS : | 2 |
| 2. TESTS PRÉLIMINAIRES DU SUPPORT FINAL À COUVRIR : | 2 |
| 2.1. Inspection préliminaire du support : | 2 |
| 2.2. Test d'accrochage : | 2 |
| 2.3. Test de dégazage : | 3 |
| 2.4. Méthode de dégazage par flammage : | 3 |
| 3. NETTOYAGE : | 3 |
| 3.1. Films à laminer : | 3 |
| 3.2. Surfaces planes : | 3 |
| 4. APPLICATION DU FILM : | 4 |
| 4.1. Logo hologramme PURE ZONE® : | 4 |
| 4.2. Par lamination : | 4 |
| 4.3. Sur surface 3D modérées : | 4 |
| 5. UTILISATION DU PISTOLET THERMIQUE : | 6 |
| 6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM : | 6 |
| 7. MÉTHODE DE DÉPOSE : | 7 |



Les méthodes de pose sont basées sur l'expérience HEXIS et ne sont pas limitatives. Pour faciliter l'application des films HEXIS, merci de respecter les consignes. HEXIS vous propose également des formations, accompagnements nécessaires pour une application optimale de ses produits.

PRÉPARER VOS SUPPORTS D'APPLICATION :

Vous pouvez appliquer vos films de plastification HEXIS sur une grande variété de supports, à condition que ces derniers offrent une surface propre, sèche, lisse, non-poreuse et dépourvue de traces d'huile, de graisse, de cire, de silicone ou autres agents polluants (cf. chapitre 3).

Ne pas oublier de faire un essai préalable sur une petite surface afin de vérifier la non détérioration du support ainsi que les limites de déformation du film. Toujours respecter les indications mentionnées dans les fiches techniques produits disponibles sur le site internet.

1. RECOMMANDATIONS :

- › Pour une utilisation en application directe dans le cas d'un total covering, les plastifications structurées permettent de recouvrir des surfaces planes et 3D modérées.
- › Pour une utilisation en protection de films de DAO les plastifications structurées peuvent être appliquées sur des films non structurés avec un lamineur à froid. La découpe du complexe est possible au plotter hormis pour les complexes plastifications structurées + films Super Chrome (cf. fiches techniques des films Super Chrome). Le transfert après découpe est réalisable avec le tape HEX860.
- › Pour une utilisation comme protection de films d'impression numériques HEXIS, les plastifications structurées peuvent être appliquées avec un lamineur à froid sur des films imprimés par jet d'encre solvant, éco-solvant, latex et UV

Attention : avant plastification d'un film imprimé, respecter le temps optimal de séchage des encres :

- pour les films coulés imprimés : 48 heures,
- pour les films calandrés imprimés : 24 heures.

- › L'adhésion optimale des films de plastification est obtenue après 24 heures de contact.

2. TESTS PRÉLIMINAIRES DU SUPPORT FINAL À COUVRIR :

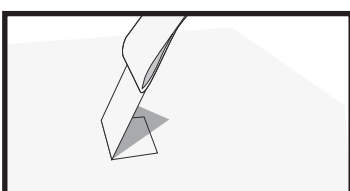
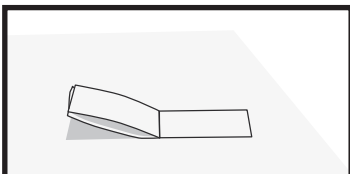
Avant toute application, le poseur doit effectuer une inspection préalable de l'état du support final et de la peinture sur lesquels le film ou complexe sera appliqué.

Il est de la responsabilité du poseur et du client d'évaluer le bon état de la surface à couvrir.

2.1. Inspection préliminaire du support :

- › Toute peinture neuve doit faire l'objet d'un séchage d'au moins 7 jours à 25 °C pour dégazer complètement. Un test de dégazage doit être effectué avant l'application des films.
- › Toute peinture ancienne, farineuse ou écaillée doit être poncée et renouvelée avant la pose et subir un test d'accrochage.

2.2. Test d'accrochage :



Avec un adhésif type Tesa® 7476 ou équivalent, surface déposée 2,5 cm x 5 cm plus un débordement non collé pour permettre la prise en main. Plier et tirer d'un coup sec perpendiculairement à la surface du support. Aucune trace ne doit se trouver sur l'adhésif enlevé. Répéter l'opération à plusieurs endroits.

- > HEXIS tient à votre disposition, sur simple demande, de l'adhésif Tesa® en 2,5 cm x 5 cm.

2.3. Test de dégazage :

(Pour vérification) Utiliser un carré de 15 cm x 15 cm environ de polyester adhésif ou du film à appliquer. Attendre 24 heures ou 2 heures à 65 °C. L'apparition de bulles indique un dégazage insuffisant du support. Il y a lieu de renouveler l'opération après quelques jours ou d'effectuer l'opération ci-dessous.

2.4. Méthode de dégazage par flammage :

(Polycarbonate, métacrylate translucide ou diffusant, PVC expansé...)

Cette méthode consiste à modifier la tension de surface d'un support par un passage à la flamme vive d'un chalumeau gaz. Faire un passage rapide, en effectuant un balayage horizontal et vertical de toute la surface du support (utiliser la pointe bleue de la flamme).

! EFFECTUER DES VA-ET-VIENT AVEC LA FLAMME SUR LE SUPPORT (RISQUE DE DESTRUCTION DU SUPPORT SI CHAUFFE PROLONGÉE DE PLUS D'UNE SECONDE D'UN POINT FIXE).

Le film doit être posé immédiatement car ce léger traitement de surface disparaît après quelques minutes.

> Tout bullage dû au dégazage dégage la responsabilité d'HEXIS.

3. NETTOYAGE :

3.1. Films à laminier :

S'assurer que le film ou les rouleaux du lamineur soient exempts de poussières.

Si besoin utiliser un chiffon non pelucheux pour épousseter rouleaux ou film à plastifier.

3.2. Surfaces planes :

Le nettoyage du support avant pose est obligatoire. Partir du principe que le support est sale a priori. Certains résidus ou souillures peuvent être invisibles, mais influencer tout de même sur l'adhésion du film.

! Avant utilisation des liquides de nettoyage ou de produits chimiques, prendre connaissance des Fiches Technique et Fiches de Données de Sécurité disponibles sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.

3.2.1. Aspect support propre :

Avant d'appliquer le film sur la surface à recouvrir, nous vous recommandons de la nettoyer avec la solution douce HEXIS'O. Sécher avec un chiffon propre et non pelucheux.

3.2.2. Aspect support sale :

Nettoyer le support à l'aide d'un tissu imbibé de l'agent de nettoyage puissant SHAGREMOV pour éliminer les résidus adhésifs et autres contaminants (gasoil, huile, goudron, graisses, traces de graffitis, etc.).

! Utiliser dans une zone ventilée. Porter des lunettes et gants de protection.

Réaliser un test de compatibilité entre le produit et le support sur une petite surface non visible. Certaines matières plastiques peuvent être endommagées par le produit SHAGREMOV.

► Pour les zones de contamination tenaces, pulvériser le produit directement sur la zone et nettoyer avec une éponge abrasive.

► Laisser agir pendant quelques minutes. Vaporiser à nouveau le produit SHAGREMOV puis essuyer avec un chiffon propre ou une raclette.

HEXIS'O
Agent nettoyant et
dégraissant



SHAGREMOV
Agent nettoyant
puissant



SHAGCLEAN
Agent nettoyant
et dégraissant de
 finition

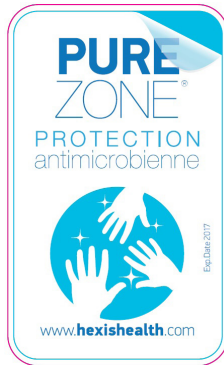


- › Lorsque le support est propre et sec, nettoyer cette fois avec le produit SHAGCLEAN.

4. APPLICATION DU FILM :

La méthode sèche doit être appliquée avec les films de plastification structurée.

4.1. Logo hologramme PURE ZONE® :



Pour identifier les surfaces protégées par les films de plastification antimicrobien structurés (PCAMPGB et PCWOOD) et communiquer avec les usagers des lieux, Hexis vous fournit des hologrammes PURE ZONE®.

Coller ce logo dans un coin de la surface à protéger avant d'appliquer le film de plastification PCAMPGB ou PCWOOD.

4.2. Par lamination :

Du fait de la forte structure des plastifications embossées, quelques bulles d'air peuvent rester sous le film au moment de la lamination.

L'aspect du complexe peut être amélioré en optimisant les paramètres de lamination suivants :

- Mettre la pression maximale entre les cylindres de lamination.
- Réaliser la lamination à vitesse lente.

Conseil : Dans tous les cas, lire attentivement la notice du lamineur et faire un test préliminaire d'application.

- › Après pose, l'aspect final peut être amélioré en chauffant le film (+60 °C) et en l'appliquant à l'aide de la roulette en mousse ROLLRIV.

4.3. Sur surface 3D modérées :

Les instructions suivantes concernent l'application : soit du film seul, soit d'un complexe plastifié avec une plastification structurée.



Attention : Pour les films structurés appliqués seuls, en cas de chauffe avant tension, la température de chauffe doit être comprise entre 30 °C et 40 °C maximum.

En effet, une chaleur de chauffe trop importante et prolongée peut entraîner une déchirure du film.

Une fois tendu, le film ne doit pas être chauffé jusqu'à son application sur le support.

Lorsque la géométrie de la surface plane à recouvrir le permet, il est conseillé de réaliser la pose en utilisant un seul morceau de vinyle.

Suivre les instructions de recouvrement d'un plateau horizontal de table ou tablette et des tranches du plateau ci-dessous.

- › Mettre les gants.
- › Préparer un morceau de film légèrement plus grand que la surface à recouvrir en tenant compte des retours à faire sur la tranche du plateau.

- › Retirer environ 10 cm de liner. (FIG. 01).

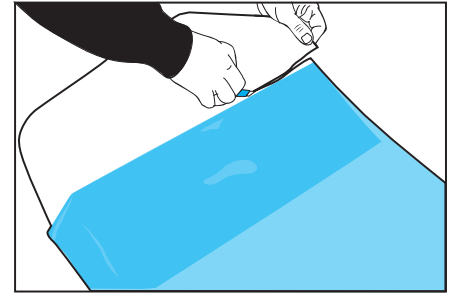


Figure 01

- › Commencer l'application du film par l'un des bords du plateau horizontal de la table ou tablette. (FIG. 02)
- › Appliquer le film à l'aide de la raclette (préalablement recouverte de feutrine), en formant un angle de 45° entre la surface de la raclette et le vinyle. Effectuer un mouvement de raclette du centre vers les bords du vinyle.
- › Retirer progressivement le liner et continuer l'application du vinyle, sur la totalité du plateau horizontal de la table ou tablette, en effectuant les mêmes mouvements de raclette que ceux cités ci-dessus.

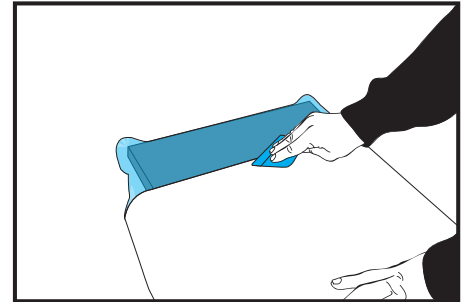


Figure 02

- › Pour parfaire la finition du complexe et chasser les bulles d'air restantes, tout en chauffant (60 °C), appliquer la roulette en mousse ROLLRIV sur la totalité de la surface du film.

- › Une fois la pose sur le plateau horizontal terminée (FIG. 03), nous allons réaliser les coupes permettant la pose sur les tranches du plateau.

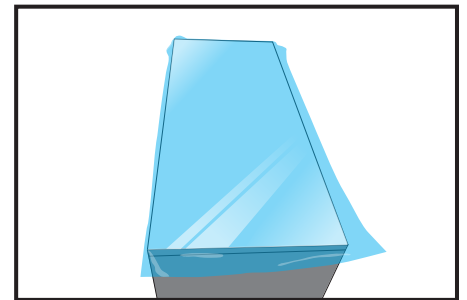


Figure 03

- › Couper le film en diagonale, dans le prolongement du coin de la table. (FIG. 04)

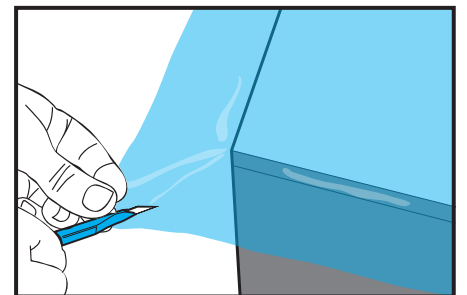


Figure 04

- › Appliquer le film sur l'une des tranches du plateau en rabattant le bord du film sur la tranche perpendiculaire. (FIG. 05)

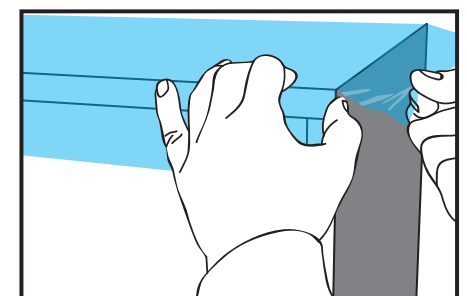


Figure 05

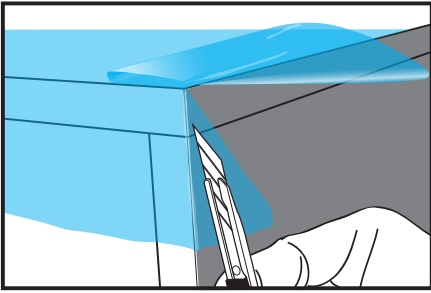


Figure 06

- › Couper le surplus de matière en ne laissant environ qu'1 à 2 mm de matière, (FIG. 06) puis recouvrir la tranche contiguë.

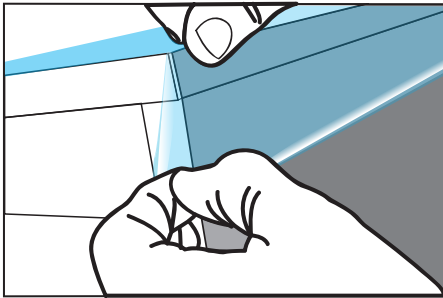


Figure 07

- › Appliquer le film sur la seconde tranche et poser le coin en effectuant un léger chevauchement des deux films. (FIG. 07)

- › Procéder de la même façon pour les trois autres coins.
- › Si la géométrie de la table ou tablette le permet, il est conseillé de rabattre le film, sur 1 – 2 cm, sous le plateau horizontal.

5. UTILISATION DU PISTOLET THERMIQUE :

Vous venez d'utiliser le pistolet thermique pour la pose du film sur des surfaces 3D modérées.

La pose étant terminée, réchauffer à l'aide d'un pistolet thermique toutes les parties qui ont subi une déformation.

La température de chauffe doit être comprise entre 80 °C et 90 °C, la vérifier à l'aide du thermomètre laser.

! *Attention :* dans le cas des films structurés, cette étape de re-chauffe doit être effectuée avec beaucoup de précaution (réglage moyen du flux d'air sur le pistolet thermique, pistolet thermique toujours en mouvement, augmenter la distance entre le pistolet thermique et le film).

La chaleur permet d'accélérer le processus de collage de l'adhésif sensible à la pression. Ainsi, la mémoire de forme du vinyle sera «définitivement» cassée.

6. NETTOYAGE ET ENTRETIEN DU FILM :

! *Il convient d'attendre au moins 24 heures après l'application de la plastification ou du complexe avant de réaliser un nettoyage au risque d'altérer l'adhésion et de provoquer le décollement du produit.*

- › Le film peut être nettoyé ou désinfecté par toutes méthodes de nettoyage conventionnelles, au moyen d'accessoires non abrasifs et de produits de nettoyage, de détergents ou de produits en vigueur dans le milieu de la santé.

L'activité antimicrobienne des films PCAMPGB et PCWOOD est maintenue, même après 365 lavages à l'eau, à l'alcool ou avec un produit nettoyant ou désinfectant (type ANIOSURF (Laboratoire ANIOS)).

7. MÉTHODE DE DÉPOSE :

Les films de plastification structurés sont pourvus d'un adhésif permanent, donc leur dépose, lorsqu'appliqués sur une surface plane, n'est pas aisée. Toutefois, en suivant cette méthode, nous vous faciliterons la dépose.

- › — Pour les supports permettant l'usage de la chaleur — vous munir du pistolet thermique, partir d'un coin et chauffer le film à une température proche de 60 °C (thermomètre laser).
- › Soulever le coin avec l'aide du cutter sans abîmer le support et au fur et à mesure des parties chauffées, poursuivre l'enlèvement du film; le film devra faire un angle de 70° à 80° par rapport au support.

Un angle plus ou moins large ou aigu favorisera une cassure du film.

- › Procéder toujours par petites zones chauffées en enlevant le film doucement pour diminuer les risques de laisser de l'adhésif sur le support ou de déchirer le vinyle.
- › Continuer de chauffer et d'enlever doucement le film jusqu'à son enlèvement complet, toujours en vous souciant de la chaleur déposée, de l'angle d'étirement du film et de la vitesse d'étirement.
- › Si de l'adhésif reste sur le support, vous munir d'un tissu imbibé de notre produit SHAGREMOV et frotter le support jusqu'à ce que les traces disparaissent.

Avant toute manipulation de nos liquides, consulter les fiches techniques sur notre site internet : www.hexis-graphics.com.

Pour tous renseignements complémentaires d'ordre technique, veuillez vous reporter aux fiches techniques en libre téléchargement sur notre site internet www.hexis-graphics.com à la rubrique espace pro, fiches techniques.

La très grande diversité des supports de marquage et des possibilités toujours nouvelles doivent conduire l'utilisateur à examiner les aptitudes du produit lors de chaque usage. Toutes les informations ne constituent cependant pas un facteur de garantie intangible. Le vendeur décline tous les dommages indirects et ne sera responsable qu'à concurrence du prix de ses produits. Toutes nos spécifications sont sujettes aux changements sans notification préalable. La mise à jour de nos spécifications est automatique sur notre site www.hexis-graphics.com.

