

MATERIAL NECESARIO

- ✓ Adhesivo tesa® 7476
- ✓ Agente limpiador HEXIS'O
- ✓ Agente desengrasante CLEAN HEXIS
- ✓ Agente potente ND45
- ✓ Una espátula
- ✓ Un rodillo duro

ALMACENE SUS PRODUCTOS EN BUENAS CONDICIONES

Alejar las cintas adhesivas doble-faz de cualquier fuente de calor importante (radiadores, exposición directa al sol...): la temperatura ideal se encuentra entre 10 °C y 30 °C. En el caso del TTGRIP, la temperatura recomendada de almacenamiento es de 20 °C. Almacenarlos en una atmósfera poco húmeda (50 % de humedad relativa).

Conservar las cintas adhesivas en su empaque original.

CARACTERÍSTICAS

Cintas adhesivas de doble-faz técnicas, de adhesión fuerte, constituidas de una espuma adhesiva, sensible a la presión. Destinadas a la fijación permanente sobre diversos soportes. Pueden, en ciertos casos, remplazar una unión mecánica (soldadura, remachado, pegue...).

TT611

- ✓ 1,1 mm de espesor.
- ✓ Color gris.
- ✓ Adhesión 180° (acero inoxidable) : 52 N/25mm.

TT613

- ✓ 1,1 mm de espesor.
- ✓ Color blanco.
- ✓ Adhesión 180° (acero inoxidable) : 52 N/25mm.
- ✓ Especialmente desarrollada para adhesión sobre soporte metálico pintado.

TT905

- ✓ 0,5 mm de espesor.
- ✓ Incolora.
- ✓ Adhesión 180° (acero inoxidable) : 25 N/25mm.

TT905

- ✓ 1 mm de espesor.
- ✓ Incolora.
- ✓ Adhesión 180° (acero inoxidable) : 30 N/25mm.

TTGRIP

- ✓ Sistema de cierre por presión para abrir y volver a cerrar autoadhesivo.

PREPARE LOS SOPORTES DE APLICACIÓN

Se pueden aplicar las doble-faz HEXIS sobre una gran variedad de soportes, con la condición de que estos últimos presenten una superficie limpia, seca, lisa, no porosa y libre de rastros de aceite, grasa, cera, silicona u otros agentes contaminantes. Para evitar sorpresas indeseables, partir del principio de que todos los soportes están contaminados y deben limpiarse. (vg. Capítulo 3). No olvidar hacer un ensayo previo sobre una pequeña superficie con el fin de verificar que el soporte no se deteriora.

INDICE

- 1- Recomendaciones
- 2- Prueba preliminar de los soportes
- 3- Limpieza
- 4- Instalación de cinta adhesiva de doble-faz

1. RECOMENDACIONES

> La adhesión óptima de los films se obtiene después de 24 horas de contacto, a 23 °C.

2. PRUEBA PRELIMINAR DE LOS SOPORTES

- > Toda pintura nueva debe ser objeto de un secado de al menos 7 días a 25°C para una completa desgasificación.
- > Toda pintura vieja, harinosa o escamosa debe lijarse y renovarse antes de la instalación y debe someterse a una prueba de agarre.
- > Para todo soporte pintado, instalar únicamente sobre pintura original, no deteriorada. Si la pintura no es original o/y está deteriorada, la instalación y desinstalación son a criterio y riesgo del instalador.

Prueba de agarre

Con un adhesivo tipo Tesa® 7476 o equivalente, superficie adherida 2.5cm x 5cm mas una pestaña sin pegar que permita tomarlo con la mano. Doblar y halar mediante un golpe seco perpendicular a la superficie del soporte. No debe encontrarse ningún residuo en el adhesivo levantado. Repetir la operación en varios sitios.

> HEXIS pone a su disposición , bajo pedido, adhesivo Tesa en 2.5cm x 5cm.

3. LIMPIEZA

Según el estado del soporte, se pueden presentar tres posibilidades de limpieza :

3.1 Soporte de aspecto limpio :

Antes de aplicar la cinta adhesiva sobre la superficie, le recomendamos limpiarla con la solución suave HEXIS'O. Secar con un paño limpio y sin pelusas.

3.2 Soporte de aspecto sucio :

Limpiar el soporte con ayuda de un trapo humedecido en solvente desengrasante CLEAN HEXIS y secarlo antes de su evaporación con un paño.

En caso de que el soporte esté sucio debido a agentes contaminantes resistentes como manchas de gasoil, alquitrán, caucho, usar un trapo humedecido con limpiador potente HEXIS ND 45. Si es necesario, usar previamente un raspador liviano no abrasivo.

En todo caso, lavar a continuación las áreas implicadas con la solución HEXIS'O.

3.3 Caso particular :

No olvidar adaptar los métodos de preparación de los soportes a su naturaleza y estado. Así, las superficies pintadas deben estar secas y endurecidas, las pinturas cocidas deben haberse enfriado. Para las pinturas secadas al ambiente, se requieren de 7 a 10 días de secado antes de la instalación de los films. Para las superficies metálicas en bruto, limpiar el soporte con un agua jabonosa y luego con un trapo humedecido con la solución HEXIS'O.



HEXIS'O
Agente limpiador y desengrasante



CLEAN HEXIS
Agente limpiador y desengrasante mediano



ND45
Agente limpiador y Desengrasante potente

4. INSTALACIÓN DE LA CINTA ADHESIVA

Antes de cualquier instalación de la cinta adhesiva doble-faz, asegúrese de que todas las superficies estén limpias (Vg. parágrafo 3.) poniendo especial atención en las áreas críticas como las esquinas y los bordes.

La temperatura ideal de instalación entre 15 y 30 °C debe ser respetada tanto por el medio ambiente como por la temperatura del soporte. Una temperatura de instalación inferior no garantiza una adhesión suficiente del adhesivo sobre el soporte. Si embargo, la higrometría puede influenciar la adhesión del film sobre el soporte.

Estudiar el soporte antes de la instalación :

> Si el soporte es fuertemente poroso (ladrillo, hormigón, materiales de construcción...) o fibroso (madera, aglomerado...) es necesario aplicar un revestimiento (pintura, barniz...) con el fin de obtener una superficie homogénea. Tener en cuenta el tiempo de secado del revestimiento.

> Los soportes metálicos susceptibles de oxidación, deben recubrirse previamente con un revestimiento adecuado que impide la oxidación ulterior. Si la superficie ya está oxidada, proceder a lijarla, antes de la instalación del revestimiento. Tener en cuenta el tiempo de secado del revestimiento.

4.1 Instalación de la cinta adhesiva de doble-faz :

Una vez preparado el soporte, limpiado y secado, puede proceder a la instalación de la cinta adhesiva doble-faz :

> Pegar la cinta adhesiva sobre la superficie, dejando el liner de protección. Aplicar una presión fuerte, con ayuda de la espátula, a todo lo largo de la cinta adhesiva. (FIG 01)

Aplicar el máximo de presión durante la instalación, con el fin de garantizar una adhesión óptima.

> Retirar el liner de protección.

> Colocar la pieza a fijar y hacer una presión fuerte. Si la geometría de la pieza lo permite, usar un elemento de ayuda (rodillo duro) para ejercer presión suficiente. (FIG 02)

4.2 Instalación de un sistema de cierre TTGRIP

Una vez preparado el soporte, limpiado y secado, puede proceder a la instalación del TTGRIP sobre las dos piezas a ensamblar :

> Quitar el liner de protección.

> Pegar el producto aplicando la máxima presión posible. Si la geometría de la pieza lo permite, usar un rodillo duro para ejercer presión suficiente. (FIG 03)

> El ensamble entre las dos piezas se hace entonces simplemente presionando las dos partes, una contra otra. El TTGRIP no tiene lado de uso. El cierre es eficaz cualquiera que sea el ángulo entre los dos elementos. (FIG 04)

Cualquier información complementaria de carácter técnico, favor remitirse a las fichas técnicas de libre acceso en nuestra página de internet www.hexisgroup.com en el vínculo Espacio Pro, fichas técnicas.

La gran diversidad de soportes para marcaje y las cada vez más novedosas posibilidades, deben llevar al usuario a examinar las aptitudes del producto para cada uso.

Todas las informaciones no son un factor de garantía intangible. El vendedor no se hace responsable por ningún daño indirecto y su responsabilidad será máximo hasta por el valor de sus productos. Todas nuestras especificaciones están sujetas a cambio sin notificación previa. La actualización de nuestras especificaciones se incluye automáticamente en nuestro sitio www.hexisgroup.com.

Sede social :



HEXIS S.A.

Z.I. Horizons Sud
F 34110 FRONTIGNAN
Tél. : +33 4 67 18 66 80
Fax : +33 4 67 48 38 79
E-mail : info@hexis.fr
www.hexisgroup.com

HEXIS ESPAÑA S.L.

Francesc Maciá, naves 68 y 70
Polígono Industrial Can
Terrers
08530, La Garriga (Barcelona)
Tel : +34 93 732 25 00
Fax : +34 93 871 78 96
E-mail : info@hexis.es

HEXIS USA LLC

13845 Alvarez Road Suite 5
Jacksonville, FL 32218
Phone : (904) 683 2982
Toll Free : 888 612 4429
Fax : (904) 524 8093
E-mail : info@hexisusa.com

