



## SCHEDA TECNICA - WRAPPING

### Serie HX30000

Gamma costituita da un vinile cast multistrato di elevate prestazioni, di spessore compreso tra 100 e 210 micron (a seconda del riferimento), spalmato con un adesivo acrilico a base solvente sensibile alla pressione. Adesivo strutturato che consente la fuoriuscita dell'aria e una posa più rapida. Creato appositamente per il Wrapping e per le applicazioni su veicoli, anche in caso di superfici con forti deformazioni. Finitura lucida, opaca, superopaca o strutturata.

### CARATTERISTICHE DEL FILM:

	<u>Valori di riferimento</u>	
• Spessore (µm):		
• finitura nido d'ape (HX30HC889S):	150	
• finitura carbonio forgiato (HX30CAF89S):	140	
• altre finiture carbonio (HX30CA000B):	da 150 a 180 µm (a seconda del colore)	
• finitura pelle (HX30PG000B):	210	
• finitura alluminio spazzolato (HX30BA000B):	130	
• finitura opaca e superopaca:	da 100 a 110 µm (a seconda del colore)	
• Variochrome e Rainbow:	110	
• perlati-iridescenti:	da 110 a 165 µm (a seconda del colore)	
	<u>Valori medi</u>	<u>Metodi</u>
• Resistenza alla trazione (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX41021
• Allungamento a rottura (%):		
• Effetti strutturati: (carbonio, pelle, nido d'ape, alluminio spazzolato, ecc.)	min. 50	HEXNFX41021
• Altre finiture:	min. 90	HEXNFX41021
• Rimozione 168 ore a 70 °C (mm):	< 0,5	HEXRET001

### PROTEZIONE:

- Liner siliconato e goffrato.
- Stabile alle variazioni igrometriche.

**PROPRIETÀ ADESIVE:**

(valori medi misurati in fase di redazione della scheda tecnica)

(N/25 mm)	<b>HX30CAF89S</b> (finitura carbonio forgiato)	<b>HX30HC889S</b> (finitura nido d'ape)	<b>HX30CA000</b> (finitura carbonio)	<b>HX30PG000B</b> (finitura pelle)	<b>HX30BA000B</b> (finitura alluminio spazzolato)	<b>Altre finiture</b> (opaca, varichrome, perlato-iridescente, rainbow)	Metodi
Peel 180° su vetro - 20 minuti dopo l'applicazione:	16	13	9	10	17	14	HEXFTM001
Peel 180° su vetro - 24 ore dopo l'applicazione:	19	16	11	15	21	18	
Adesività / tack immediato	17	20	14	17	21	17	HEXFTM009
Release	0,3	0,4	0,2	0,4	0,3	0,3	HEXFTM003

- Resistenza ai solventi: l'adesivo resiste alla maggior parte degli agenti chimici (alcol, benzine, acidi diluiti, oli, carburanti).

**ADESIVO:**

- Acrilico a base solvente.
- Adesivo strutturato che consente la fuoriuscita dell'aria e una posa più rapide.
- Adesione immediata e permanente, ottimale dopo 24 ore di contatto.
- Posa a secco.

**GUIDA PER L'UTENTE:**

- Temperatura minima raccomandata per la posa: +18 °C. Applicare preferibilmente tra 20 °C e 25 °C.
- Temperatura di esercizio: da -40 °C a +90 °C.
- Prodotto conformabile destinato esclusivamente al materiale e ai veicoli in movimento.
- Per una resa uniforme, è necessario mantenere la stessa direzione della posa dei film al fine di garantire l'uniformità del colore secondo l'angolo di osservazione.
- I film HX30000 con finitura strutturata (carbonio, pelle, nido d'ape...) sono film fragili. Quando si scalda o si riscalda nuovamente il film al termine della posa, occorre prestare molta attenzione. Infatti, se la fase di riscaldamento si protrae troppo a lungo o è troppo localizzata, il film potrebbe danneggiarsi o strapparsi.
- In caso di rimozione, i film strutturati tendono a strapparsi lungo il motivo della finitura strutturata.
- I film HX30CAF89S e HX30CA000 con finitura carbonio (tranne il film HX30CA890B) e il film HX30HC889S con finitura a nido d'ape sono fragili, sensibili ai graffi e alla marcatura. Manipolare con attenzione.

- I film con finitura opaca (o superopaca) sono fragili, sensibili a graffi e marcature. Vanno manipolati con attenzione. Qualora si osservassero alcuni segni al termine della posa, è possibile attenuarli scaldando leggermente (90 °C al massimo) la superficie del film con una pistola termica.
- Per il film con effetto strutturato HX30PG000B, la ripetizione del motivo può creare un certo effetto "griglia", soprattutto quando il prodotto è applicato su superfici grandi.
- A causa della loro particolare struttura, alcuni film di questa gamma (con finiture strutturate, film opachi o superopachi) possono sporcarsi più facilmente rispetto a un film in PVC con superficie liscia. Questo tipo di film richiede quindi una pulizia più frequente e/o più accurata. Le operazioni di pulizia possono risultare più difficili per i film sottoposti ad ambienti e situazioni in cui si sporcano particolarmente (per esempio: automobili da corsa, da rally, ecc.).
- A causa della loro struttura, i film perlato iridescenti lucidi, metallizzati e rainbow sbiadiscono leggermente in caso di stiramento. Durante la posa, per mantenere un aspetto uniforme ed evitare segni, è necessario scaldare leggermente tutta la superficie (40 °C) e procedere a uno stiramento di tutto il film.
- A causa della loro composizione, i film perlato iridescenti e rainbow sono fragili. Dopo la fase di riscaldamento, occorre attendere almeno 3 secondi prima di applicarli (con spatola, guanti...). Se non si rispetta questo breve arco di tempo, si aumenta il rischio di delaminazione dello strato superiore del film. In caso di sovrapposizione del film, le operazioni di scollamento e riposizionamento del film superiore dovranno essere effettuate con molta cautela e attenzione per non provocare una delaminazione dello strato superiore del film inferiore (soprattutto sui bordi del film).
- Se i supporti sono verniciati, applicare esclusivamente su superfici con verniciatura originale e integra. In caso contrario, la posa e la rimozione sono a discrezione/rischio dell'utente.

*Nota: per garantire un'opacità ottimale, i film HX30000 contengono un'elevata concentrazione di pigmenti. In alcuni casi, al momento della pulizia, si possono notare tracce di colore sui tessuti. Si tratta della parte eccedente di pigmenti del film. Ciò non altera assolutamente l'aspetto e la durabilità dei film. Questo fenomeno si accentua quando si usano prodotti a base di solventi.*

## **RACCOMANDAZIONI:**

- Raccomandazioni (laddove possibile): il sole e un'esposizione prolungata alle intemperie e all'inquinamento possono causare un deterioramento del film<sup>(1)</sup>. Un veicolo rivestito con il film HX30000 deve essere protetto dal sole e dai fenomeni meteorologici (pioggia, rugiada, ecc.) ogni qualvolta sia possibile: durante il giorno, parcheggiare all'ombra; di notte, proteggere il veicolo in un garage chiuso (oppure ricoprire l'automezzo con un telo di protezione).
- HEXIS controlla con particolare attenzione il colore dei film al fine di garantirne l'esatta riproduzione. Tuttavia, in caso di applicazioni che richiedano l'utilizzo di diverse bobine di uno stesso colore, si consiglia di usare bobine di un medesimo lotto di produzione.
- Per ulteriori informazioni sul metodo di applicazione della gamma HX30000, si prega di consultare la scheda pratica alla rubrica Professionisti/Schede Tecniche/Wrapping sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

## **CONSERVAZIONE:**

- Shelf life (prima dell'uso):

2 anni se conservato non aperto nel suo imballaggio di origine a una temperatura compresa tra 15 °C e 25 °C e tra il 30 % e il 70 % di umidità relativa.

## **DURABILITÀ INDICATIVE:**

- I pigmenti (colore) dei PVC influiscono sulla durata della stabilità dei coloranti. Questa durata è determinata sottoponendo i cast HX30000 a test di invecchiamento accelerato ai raggi UV e a varie esposizioni naturali.
- Questa durabilità non tiene conto delle alterazioni dovute a graffi e a contaminazioni che possono eventualmente prodursi durante la posa o il ciclo di vita del prodotto.

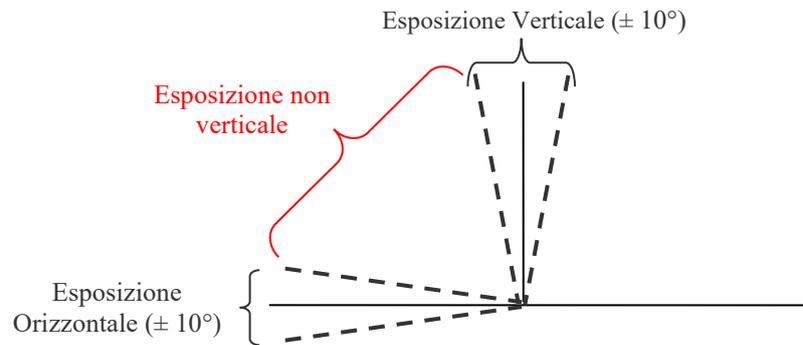
<b>Dominante</b>		<b>Indicazioni di durabilità (anni) massima<sup>(2)</sup> Esposizione verticale (<math>\pm 10^\circ</math>) (clima Europa centrale)</b>
Gamma 1:	Bianco, Nero (finitura opaca) Colori, altre tinte opache	5
	Variochrome Perlato-iridescente: HX30BNCB, HX30RGOB/M, HX30VBOB/M, HX30BNEB/M, HX30BPB Rainbow: HX30RW889B, HX30RW002B, HX30RW990B	2
Gamma 2:	Finitura carbonio HX30CAF89S e HX30CA000B Finitura pelle e nido d'ape	5
	Alluminio spazzolato HX30BA000B	3

**Tabella 1:** durabilità<sup>(2)</sup> in verticale per l'Europa Centrale

- I risultati indicati sono stati ottenuti sulla base di un'esposizione verticale ( $\pm 10^\circ$ ) all'esterno. Le condizioni di durabilità elencate nella Tabella 1 sono inerenti alla stessa esposizione con una variabilità di pochi gradi. Orientamenti diversi accentuano l'impatto climatico e possono causare un'alterazione dell'aspetto lucido, del colore e un leggero sfarinamento. Un'applicazione sul cofano di un automezzo è particolarmente deteriorante, a causa della posizione orizzontale e del calore prodotto dal motore.
- Per valutare la durabilità in caso di esposizione non verticale, occorre dividere il numero di anni indicati nella tabella 1 per gli indici della tabella 2.

<b>Esposizione</b>	<b>Indice di divisione<sup>(2)</sup> (clima Europa centrale)</b>
<b>Esposizione non verticale</b>	2
<b>Esposizione orizzontale (<math>\pm 10^\circ</math>)</b>	2,8

**Tabella 2:** indice di divisione



- La durabilità reale di un prodotto dipende da molti parametri, tra cui la qualità e la preparazione del supporto, l'esposizione (ambiente, clima, angolo di esposizione), la manutenzione della grafica, il grado di inquinamento.

*Per conoscere la durabilità indicativa dei film nel paese in cui avviene l'esposizione, fare riferimento alle "Tabelle delle regole di conversione della durabilità indicativa per area geografica" disponibili alla pagina "Supporto tecnico/Durabilità" del nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).*

**NOTE:**

(1) Se si rileva un deterioramento notevole del film (dovuto a un'esposizione prolungata al sole, alle intemperie e ad agenti inquinanti) come scolorimento, sfarinamento, aspetto più scuro ecc., lo si deve rimuovere immediatamente per evitare danni alla vernice del veicolo stesso.

(2) Le durate indicate nel presente documento non costituiscono una garanzia. Sono indicazioni di durate durante le quali il film mantiene un aspetto corretto, se lo si osserva da una distanza normale.

La degradazione dei materiali (per esempio una leggera e progressiva modificazione del colore e dell'aspetto lucido) è un fenomeno naturale e inevitabile.

La grande diversità dei supporti per applicazione e le continue innovazioni fanno sì che l'utente debba verificare l'attitudine del prodotto per l'applicazione cui intende destinarlo. I metodi di misura delle norme citate sono serviti come base per l'elaborazione dei nostri propri metodi di misurazione e sono disponibili su richiesta. Ti invitiamo a consultarci per ottenere le ultime istruzioni in vigore. Tutte le informazioni pubblicate si basano su misure regolarmente effettuate in laboratorio. Tuttavia, tutte le informazioni non costituiscono una garanzia intangibile. Il venditore declina la propria responsabilità per tutti i danni indiretti e potrà essere ritenuto responsabile solo per importi non eccedenti il valore dei suoi prodotti. Tutte le nostre specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso. Le schede tecniche sono aggiornate automaticamente sul nostro sito [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).