



## TECHNISCHES DATENBLATT – SUPER CHROM

### HX30SCH00S

Mehrschichtige Hochleistungsfolie in einer Stärke von 220 µm, die mit einem druckempfindlichen Acrylatkleber auf Lösungsmittelbasis beschichtet ist. Strukturierter Kleber zur Vermeidung von Luftblasen und schnelleren Verarbeitung. Speziell entwickelt für die vorübergehende Vollverklebung von Fahrzeugen. Ihre relative Verformbarkeit erlaubt die Bedeckung bestimmter gewölbter Flächen oder von Flächen mit 3D-Effekt. Metallisierte, satinierte Oberfläche.

#### **FOLIENEIGENSCHAFTEN:**

	<u>Richtwert</u>	
• Stärke (µm):	220	
	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Zugfestigkeit (N/25 mm):	min. 15	HEXNFX4102I
• Bruchdehnung (%):	min. 40	HEXNFX4102I
• Formbeständigkeit (mm) nach 168 Stunden bei 70 °C:	< 0,4	HEXRET00I

#### **ABDECKPAPIER:**

- Geprägter, silikonbeschichteter PET-Liner, 100 µm.
- Hygroskopisch stabilisiert.

#### **HAFTEIGENSCHAFTEN:**

(Bei Erstellung des technischen Datenblatts gemessene Mittelwerte)

	<u>Mittelwerte</u>	<u>Methoden</u>
• Schälfestigkeitstest 180° auf Glas (N/25 mm):		HEXFMTM00I
nach einer Kontaktzeit von 20 Minuten	10	
nach einer Kontaktzeit von 24 Stunden	12	
• Sofortige Klebkraft (N/25 mm):	12	HEXFMTM009
• Ablösekraft (N/25 mm):	0,1	HEXFMTM003

#### **KLEBER:**

- Lösungsmittelbasierender Acrylatkleber.
- Strukturierter Kleber zur Vermeidung von Luftblasen und schnelleren Verarbeitung.
- Sofortige, permanente Haftung; optimale Klebkraft 24 Stunden nach dem Verkleben.
- Trockenverklebung.

## **GEBRAUCHSHINWEISE:**

- Relativ verformbare Folie; nur für Rollmaterial und -fahrzeuge geeignet.

*Ein computergestütztes Zuschneiden der Folie bleibt dem Kunden überlassen.*

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: mind. +20 °C; bevorzugt bei zwischen 20 °C und 25 °C zu verkleben.
- Betriebstemperaturbereich: -40 °C bis +90 °C.
- Die Verklebung hat ausschließlich durch einen qualifizierten Folierer zu erfolgen.
- Vor Abziehen des HEX'PRESS-Liners muss die gesamte Folie sehr genau überprüft werden.

*HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Reklamationen von Folienmängeln (Kratzer, Blasen usw.), die nach Folienverklebung oder nach Zuschneiden und erneutem Aufrollen der Folie festgestellt wurden.*

- Die Folie ist auf die Größe des zu beklebenden Gegenstands +10 cm zuzuschneiden.
- Die Rolle muss nach der Verklebung so schnell und sorgfältig wie möglich wieder verschlossen werden (Tiro).

*Der Rest der Folie muss auf dem Originalrollenkern aufbewahrt werden, um ein optimales Erscheinungsbild zu bewahren.*

- Es wird empfohlen, alle beweglichen Teile, die die Verklebung behindern könnten, zu entfernen (Verkleidungen, Zierleisten, Signalleuchten usw.).
- Der Untergrund muss sauber, trocken, glatt und ohne poröse Stellen sein; ebenso sollte er keine Spuren von Öl, Fett, Wachs, Silikon oder Elementen aus der Nanotechnologie enthalten.

*Bei Reklamationen infolge von Folienablösung wegen unzureichender Reinigung des Untergrunds, lehnt HEXIS jegliche Verantwortung ab. Die entsprechenden Anweisungen sind auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Folien für Vollverklebungen“ nachzulesen.*

- Bei lackierten Untergründen darf nur auf unbeschädigtem und gründlich vorbereitetem Originallack oder auf einem Lack, der den Qualitätsanforderungen und Herstellerspezifikationen entspricht, verklebt werden. Solche Lacke müssen bei der Verklebung vollkommen getrocknet und ausgegast sein.

*HEXIS übernimmt keinerlei Haftung für Verklebungen auf ungeeignetem oder nicht kompatibeltem Untergrund.*

- Bei der Verarbeitung kann die Folie auf folgende Temperaturen erwärmt werden: 30 °C bis 40 °C.
- Größtmögliche Verformung: 20 %.
- Schneiden Sie die Folien möglichst so ab, dass sie etwa 3 mm breiter sind, als die zu bedeckenden Flächen. Die überstehende Folie ist auf benachbarte oder gegenüberliegende Flächen, sowie unter Dichtungen oder Zierleisten usw. zu kleben.

*Auf diese Weise verringert sich das Risiko einer Folienablösung durch mechanische Einwirkungen auf die Folienränder.*

- Die Endreinigung der gesamten Verklebung sollte mit dem Produkt MATCLEAN von PROTECH® und einem Mikrofasertuch erfolgen, um bei der Verklebung entstandene Verschmutzungen zu entfernen. Die Kleberänder sind besonders schonend zu behandeln.
- Super Chrome Folien verschmutzen leichter als glänzende PVC-Folien. Diese Folienart erfordert eine sorgfältigere und sanftere Reinigung als alle anderen. Zu benutzen ist entweder ein Naturschwamm oder ein Mikrofasertuch, Wasser oder die von HEXIS angebotenen PROTECH® Reinigungsmittel.

***Achtung:** Um eine optimale Haftung zu garantieren, sollte eine erste Reinigung mit Wasser erst 92 Stunden nach der Verklebung durchgeführt werden.*

*HEXIS übernimmt keinerlei Verantwortung, wenn die Reinigung mit Produkten unbestimmter Zusammensetzung, mit Hochdruckreinigern oder automatischen Anlagen erfolgt, oder mit Mitteln, die von HEXIS nicht ausdrücklich schriftlich genehmigt wurden.*

## **ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN:**

- Empfehlung (sofern möglich bitte beachten): Sonneneinstrahlung, längerfristige Witterungseinwirkung und Luftverschmutzung können zu einer Alterung der Folie führen<sup>(1)</sup>. Ein mit Super Chrom foliertes Fahrzeug muss so oft wie möglich vor Sonneneinstrahlung und Wettereinflüssen (Regen, Tau usw.) geschützt werden: tagsüber im Schatten parken, nachts in einer geschlossenen Garage (notfalls, das Fahrzeug mit einer Schutzplane abdecken).
- Die Folienfarbe wird von HEXIS kontrolliert, so dass eine farbgetreue Wiedergabe gewährleistet wird. Nichtsdestotrotz empfiehlt HEXIS für den Fall, dass mehrere Rollen derselben Farbe gleichzeitig verarbeitet werden müssen, nur Material mit derselben Chargennummer zu verwenden.
- Von jedem Projekt ist ein etwa A4-großes Muster jeder verwendeten Rolle aufzubewahren.

*HEXIS behält sich das Recht vor, Reklamationen zurückzuweisen, wenn der Kunde dieses nicht benutzte Muster, dessen Konformität er in Frage stellt, nicht vorlegen kann.*

- Weitere Informationen zu den Verarbeitungsmethoden der Super Chrome Folie, finden Sie in der Verklebeanleitung unter der Rubrik „Professionals“ / „Verarbeitungsanleitung“, Kategorie „Folien für Vollverklebungen“, auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com).

**LAGERUNG:**

- Lagerfähigkeit (vor der Verarbeitung):

2 Jahre bei Lagerung in ungeöffneter Originalverpackung bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

- Nach der Verklebung:

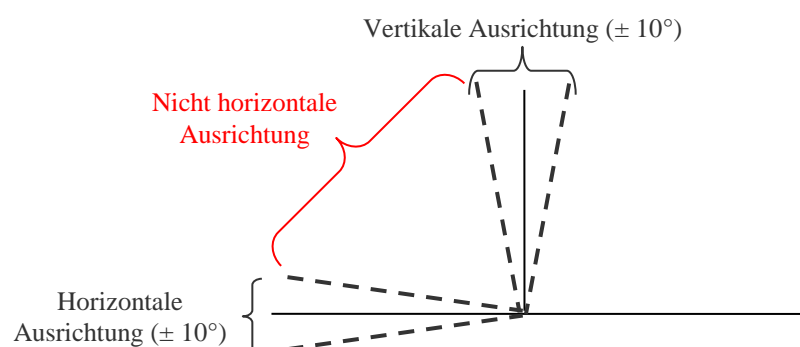
Die Rolle ist mit einem Tiro-Klebeband sachgemäß in ihrer Originalverpackung zu verschließen; bei einer Lagerungstemperatur zwischen 15 °C und 25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 % bis 70 %.

**HALTBARKEITSRICHTWERTE:** (mitteleuropäisches Klima)

- Vertikale Ausrichtung im Außenbereich, keine Folienreinigung: 3 bis 5 Jahre je nach Farbe.
- Gereinigt: abhängig von der Häufigkeit und Art der Reinigung
- Die oben genannten Ergebnisse gelten für eine vertikale Neigung ( $\pm 10^\circ$ ) im Außenbereich. Eine Ausrichtung in einem anderen Winkel mindert die Beständigkeit gegen Klimaeinflüsse, wodurch eine Beeinträchtigung des Glanzgrads und der Farbe, ja sogar mehligte Flecken entstehen können. Auf einer Motorhaube angebracht ist der Alterungsprozess besonders extrem wegen der horizontalen Ausrichtung und der Hitzeeinwirkung des Motors.
- Die Farbpigmente beeinflussen die Dauer der Farbstabilität. Eine Schätzung dieser Dauer wird durch beschleunigte Alterungstests via UV-Einstrahlung und Freibewitterung ermittelt.
- Um die Haltbarkeiten bei nicht vertikaler Ausrichtung abzuschätzen, müssen die Werte durch den Index der nachfolgenden Tabelle dividiert werden.

Ausrichtung	Teilungsindex <sup>(2)</sup> Mitteleuropäisches Klima
Nicht vertikale Ausrichtung:	2
Horizontale Ausrichtung ( $\pm 10^\circ$ )	2,8

Tabelle: Teilungsindex



- Die tatsächliche Haltbarkeit eines Produkts hängt von einer Vielzahl von Parametern ab, zu denen beispielsweise die Qualität und Vorbereitung des Untergrunds, die Umgebungsbedingungen (Umfeld, Klima, Einstrahlungswinkel), die Folienpflege und das Ausmaß der Luftverschmutzung gehören.

*Die Haltbarkeitsrichtwerte der Folien gemäß jeweiliger Klimazone sind den „UMRECHNUNGSREGELN DER HALTBARKEITS-RICHTWERTE NACH GEOGRAFISCHEN ZONEN“ unter der Rubrik „Professionals“ / „Haltbarkeit“ auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) zu entnehmen.*

**HINWEIS:**

(1) Bei starker Beschädigung der Folie (Verblässung, Mehlstaub, braune Färbung) durch lange und intensive Sonneneinstrahlung, Freibewitterung oder Schadstoffaussetzung muss diese umgehend entfernt werden, um eine Schädigung der darunter liegenden Lackschicht zu verhindern.

(2) Die in diesem Dokument genannten Haltbarkeitswerte werden nicht garantiert. Es handelt sich lediglich um die geschätzte Dauer, wie lange die Folie bei normalem Betrachtungsabstand ein korrektes Erscheinungsbild aufweist.

Eine Materialverschlechterung (leichte und fortschreitende Veränderung der Farbe und des Glanzes) ist ein natürliches und unvermeidliches Phänomen.

Angesichts der großen Vielfalt an Untergründen und immer neuer Verarbeitungsmöglichkeiten muss der Anwender die Eignung und Beschaffenheit des Produkts vor jedem Einsatz prüfen.

Die oben genannten Messnormen dienen als Grundlage für die Ausarbeitung unserer eigenen Messverfahren, die auf Anfrage erhältlich sind. Bitte wenden Sie sich an uns, wenn sie über das gegenwärtig angewandte Verfahren informiert werden möchten.

Alle veröffentlichten Angaben beruhen auf Messungen, die in unserem Labor regelmäßig durchgeführt werden, jedoch keine rechtlich verbindliche Garantie darstellen. Die Haftung des Verkäufers beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss jeglicher indirekter und mittelbarer Schäden. Alle technischen Angaben können sich ohne Vorankündigung ändern und werden auf unserer Website [www.hexis-graphics.com](http://www.hexis-graphics.com) automatisch aktualisiert.